

**YILDIZ TEKNİK ÜNİVERSİTESİ  
FEN BİLİMLERİ ENSTİTÜSÜ**

## **EKSKAVATÖR KOLLARININ TASARIMI**

Makina Mühendisi Övün Vedat OYMAN

**FBE Makina Mühendisliği Anabilim Dalı Konstrüksiyon Programında  
Hazırlanan**

**YÜKSEK LİSANS TEZİ**

İSTANBUL, 2005

# İÇİNDEKİLER

	Sayfa
SİMGE LİSTESİ.....	iv-v
ŞEKİL LİSTESİ.....	vi-vii
ÇİZELGE LİSTESİ .....	viii
ÖNSÖZ .....	ix
ÖZET .....	x
ABSTRACT.....	xi
1 GİRİŞ .....	1
2 ÇALIŞMA DONANIMI.....	4
2.1 Çalışma donanımını oluşturan parçalar.....	5
2.1.1 Boom.....	5
2.1.2 Kol .....	5
2.1.3 Kepçe .....	6
2.1.4 Hidrolik silindirler .....	6
2.2 Çalışma donanımının kuvvet analizi.....	7
3 UYGULAMA .....	12
3.1 Denge denklemlerinin kazma kuvvetleri, $\lambda$ , $\phi$ , $\mu$ değerlerine göre tanımlanması. 12	12
3.1.1 Kepçe kazma kuvvetine göre denge denklemleri .....	12
3.1.1.1 Kepçe bölümü .....	12
3.1.1.2 Kol bölümü .....	14
3.1.1.3 Boom bölümü.....	16
3.1.2 Kol kazma kuvvetine göre denge denklemleri.....	17
3.1.2.1 Kol bölümü .....	17
3.1.2.2 Kepçe bölümü .....	18
3.1.2.3 Boom bölümü.....	19
3.2 Kuvvet analizleri.....	19
3.2.1 Kepçe kazma kuvvetine göre kuvvet analizi.....	19
3.2.2 Kol kazma kuvvetine göre kuvvet analizi.....	22
3.3 Çalışma donanımına etki eden maksimum kuvvetlerin sınıflandırılması.....	24
3.3.1 Silindirlerin basınç sınırlamaları.....	24
3.3.2 Sistemin tüm dengesinden ortaya çıkan sınırlamalar.....	25
4. MUKAVEMET HESAPLARI.....	30
4.1 Hidrolik silindirlerin hesabı .....	30
4.1.1 Kepçe hidrolik silindiri .....	30
4.1.2 Kol Hidrolik silindiri.....	31
4.1.3 Boom hidrolik silindiri.....	32
4.2 12 ve 13 numaralı parça.....	34
4.3 Pernoların hesabı.....	35
4.3.1 1 numaralı perno .....	37
4.3.2 2 numaralı perno .....	38

4.3.3	3 numaralı perno .....	39
4.3.4	4 numaralı perno .....	42
4.3.5	5 numaralı perno .....	43
4.3.6	6 numaralı perno .....	44
4.3.7	7 numaralı perno .....	45
4.3.8	8 numaralı perno .....	46
4.3.9	9 numaralı perno .....	47
4.4	Boom ve kol hesabı.....	50
4.4.1	Boom hesabı.....	50
4.4.2	Kol hesabı .....	53
5.	SONUÇ .....	54
KAYNAKLAR .....		57
EKLER.....		58
Ek 1	Ekskavatör parçalarının serbest cisim diyagramları .....	59
Ek 2	Kazma kuvvetleri .....	60
Ek 3	Kepçenin $\phi$ değerlerine bağlı olarak konumları .....	61
Ek 4	Kepçe kazma kuvveti etkisi altında sisteme etkiyen kuvvetlerin $\phi$ , $\lambda$ , $\mu$ değerlerine göre değişimi.....	62
Ek 5	Kol kazma kuvveti etkisi altında sisteme etkiyen kuvvetlerin $\phi$ , $\lambda$ , $\mu$ değerlerine göre değişimi.....	63
Ek 6	$F_a$ , $F_b$ , $F_c$ kuvvetlerinin grafiksel gösterimleri .....	64
Ek 7	Hesaplamalarda kullanılan değişkenler .....	65
Ek 8	Boom.....	66
Ek 9	Kol.....	67
Ek 10	Kol hidrolik silindiri .....	68
Ek 11	Boom hidrolik silindiri.....	69
Ek 12	Kepçe hidrolik silindiri .....	70
ÖZGEÇMİŞ .....		71

## SİMGE LİSTESİ

$A$	$F_{12}$ kuvvetinin düşey eksenle yaptığı açı
$A_o$	A açısı başlangıç değeri
$B$	Kazma kuvvetlerinin düşey eksenle yaptığı açı
$B_o$	B açısı başlangıç değeri
$C$	$F_b$ kuvvetinin düşey eksenle yaptığı açı
$C_o$	C açısı başlangıç değeri
$d$	Çap
$F_a$	Boom silindiri kuvveti
$F_b$	Kol silindiri kuvveti
$F_c$	Kepçe silindiri kuvveti
$F_B$	Kol kazma kuvveti
$F_C$	Kepçe kazma kuvveti
$F_{pim1}$	1 numaralı pernoya etkiyen kuvvet
$F_{pim2}$	2 numaralı pernoya etkiyen kuvvet
$F_{pim3}$	3 numaralı pernoya etkiyen kuvvet
$F_{pim4}$	4 numaralı pernoya etkiyen kuvvet
$F_{pim5}$	5 numaralı pernoya etkiyen kuvvet
$F_{pim6}$	6 numaralı pernoya etkiyen kuvvet
$F_{pim7}$	7 numaralı pernoya etkiyen kuvvet
$F_{pim8}$	8 numaralı pernoya etkiyen kuvvet
$F_{pim9}$	9 numaralı pernoya etkiyen kuvvet
$F_{12}$	12 numaralı parçaya etkiyen kuvvet
$F_{13}$	13 numaralı parçaya etkiyen kuvvet
$I$	Atalet momenti
$K_b$	Boyut faktörü
$K_ç$	Çentik faktörü
$K_y$	Yüzey faktörü
$M$	Moment
$M_e$	Eğilme momenti
$P$	Basınç
$p$	Yüzey basıncı
$p_{em}$	Yüzey emniyet basıncı
$R$	Kuvvet kolu uzunluğu
$S$	Emniyet katsayısı
$W$	Ağırlık
$\alpha$	$F_c$ kuvvetinin 13 numaralı parçayla yaptığı açı
$\beta$	$F_{12}$ kuvvetinin 13 numaralı parçayla yaptığı açı
$\varphi$	Kepçe dönme açısı
$\mu$	Kol dönme açısı
$\lambda$	Boom dönme açısı
$\sigma_{AK}$	Akma gerilmesi
$\sigma_K$	Kopma gerilmesi
$\sigma_Ç$	Çekme gerilmesi
$\sigma_{ÇD}$	Çekme gerilmesi sürekli mukavemet değeri
$\sigma_D$	Sürekli mukavemet değeri
$\sigma_e$	Eğilme gerilmesi
$\sigma_{eD}$	Eğilme gerilmesi sürekli mukavemet değeri

$\sigma_g$	Gerilme genliği
$\sigma_{max}$	Maksimum gerilme
$\sigma_{min}$	Minimum gerilme
$\sigma_o$	Ortalama gerilme

## ŞEKİL LİSTESİ

Şekil 1.1	Ekskavatörü oluşturan bölümler.....	1
Şekil 1.2	Ekskavatörün enerji akış şeması .....	2
Şekil 1.3	Ekskavatörlerin hidrolik donanımı.....	2
Şekil 2.1	Çalışma donanımı.....	4
Şekil 2.2	Çalışma donanımında önemli büyüklükler .....	5
Şekil 2.3	Tek ve iki parçalı boom.....	6
Şekil 2.4	Kol.....	6
Şekil 2.5	Çift etkili hidrolik silindir .....	6
Şekil 2.6	Kepçe için serbest cisim diyagramı.....	7
Şekil 2.7	$F_{12}$ , $F_{13}$ , $F_c$ kuvvetlerinin hesaplanması.....	7
Şekil 2.8	7 numaralı perno çevresindeki kuvvetler için serbest cisim diyagramı .....	9
Şekil 2.9	Boom serbest cisim diyagramı .....	9
Şekil 2.10	Çalışma donanımı konumlarının belirlenmesi .....	10
Şekil 2.11	Denge denklemleri için gerekli terimlerin bulunması.....	11
Şekil 3.1	Kepçe kazma kuvveti için kepe bölümü serbest cisim diyagramı.....	12
Şekil 3.2	$R_1^{F_{12}}$ uzunluğunun $\varphi$ değerine göre değişimi.....	13
Şekil 3.3	$\alpha$ ve $\beta$ değerlerinin $\varphi$ değerine göre değişimi .....	14
Şekil 3.4	$A_0$ değerinin $\varphi$ değerine göre değişimi .....	14
Şekil 3.5	Kepçe kazma kuvveti için kol bölümü serbest cisim diyagramı.....	14
Şekil 3.6	$R_7^{F_c}$ değerinin $\varphi$ değerine göre değişimi.....	15
Şekil 3.7	$C_0$ açısının $\mu$ değerine göre değişimi .....	16
Şekil 3.8	$R_{10}^{F_a}$ değerinin $\lambda$ değerine göre değişimi .....	17
Şekil 3.9	$R_7^{F_b}$ değerinin $\varphi$ değerine göre değişimi.....	18
Şekil 3.10	Kol kazma kuvveti için $B_0$ değerinin $\varphi$ değerine göre değişimi .....	18
Şekil 3.11	$R_1^{F_b}$ değerinin $\varphi$ değerine göre değişimi.....	19
Şekil 3.12	$\varphi=0^\circ$ değeri için $F_{12}$ , $F_{13}$ ve $F_c$ kuvvetlerinin konumları .....	20
Şekil 3.13	$F_{12}$ ve $F_{13}$ kuvvetlerinin $\varphi$ değerine göre değişimi.....	21
Şekil 3.14	Kepçe silindiri hidrolik şeması.....	25
Şekil 3.15	Kol silindiri hidrolik şeması.....	25
Şekil 3.16	Boom silindiri hidrolik şeması .....	25
Şekil 3.17	Tüm sistemin serbest cisim diyagramı .....	26
Şekil 4.1	Soderberg diyagramı .....	30
Şekil 4.2	$F_c$ kuvvetinin zamanla değişimi .....	31
Şekil 4.3	$F_b$ kuvvetinin zamana göre değişimi .....	31
Şekil 4.4	$F_a$ kuvvetinin zamanla değişimi .....	32
Şekil 4.5	12 ve 13 numaralı parça .....	34
Şekil 4.6	$F_{12}$ kuvvetinin zamanla değişimi.....	34
Şekil 4.7	Pernolarda oluşan zorlanma çeşitleri.....	36
Şekil 4.8	1 numaralı perno bağlantısı .....	37
Şekil 4.9	2 numaralı perno bağlantısı.....	38
Şekil 4.10	3 numaralı perno bağlantısı.....	39
Şekil 4.11	3 numaralı perno $\varphi=0^\circ$ konumu için moment diyagramları.....	40
Şekil 4.12	3 numaralı perno eğilme momentinin zamanla değişimi .....	41
Şekil 4.13	4 numaralı perno bağlantısı .....	42
Şekil 4.14	5 numaralı perno bağlantısı .....	43
Şekil 4.15	6 numaralı perno bağlantısı.....	44
Şekil 4.16	7 numaralı perno bağlantısı.....	45

Şekil 4.17	8 numaralı perno bağlantısı.....	46
Şekil 4.18	9 numaralı perno bağlantısı.....	48
Şekil 4.19	Kol kazma kuvveti etkisi ile $\lambda=60^\circ$ , $\mu=30^\circ$ , $\phi=60^\circ$ konumu boom gerilme durumu .....	51
Şekil 4.20	B kesiti.....	51
Şekil 4.21	Boom için kesit boyunca I/c değişimi.....	52
Şekil 4.22	Boom için kesit boyunca gerilme değişimi.....	52
Şekil 4.23	Kol kazma kuvveti etkisi ile $\lambda=60^\circ$ , $\mu=30^\circ$ , $\phi=60^\circ$ konumu kol gerilme durumu .....	53
Şekil 4.24	Kol için kesit boyunca I/c değişimi.....	53
Şekil 4.25	Kol için kesit boyunca gerilme değişimi.....	53
Şekil 5.1	9 numaralı perno $\lambda=0^\circ$ konumu için Wöhler diyagramı .....	55
Şekil 5.2	9 numaralı perno $\lambda=130^\circ$ konumu için Wöhler diyagramı .....	55

## ÇİZELGE LİSTESİ

Çizelge 3.1	Ekskavatörü oluşturan parça ağırlıkları.....	12
Çizelge 3.2	Kepçe kazma kuvveti için kepçe bölümü denklemlerinde kullanılan terimler .	13
Çizelge 3.3	Kepçe kazma kuvveti için kol bölümü denklemlerinde kullanılan terimler .....	15
Çizelge 3.4	Boom bölümü denge denklemlerinde kullanılan terimler.....	16
Çizelge 3.5	Kol kazma kuvveti için kol bölümü denklemlerinde kullanılan terimler.....	17
Çizelge 3.6	Kol kazma kuvveti için kepçe bölümü denklemlerinde kullanılan terimler .....	19
Çizelge 3.7	$F_c=56,4$ kN için $\phi$ değerlerine göre ölçülen ve hesaplanan değerler .....	20
Çizelge 3.8	Tüm sistem denge denklemleri terimleri.....	27
Çizelge 3.9	Tüm sistemin dengesi için maksimum kepçe kazma kuvvetlerinin konumlara göre değişimi .....	28
Çizelge 3.10	Tüm sistemin dengesi için maksimum kol kazma kuvvetlerinin konumlara göre değişimi .....	28
Çizelge 3.11	Çalışma donanımına etki eden kuvvetlerin değişimi .....	29
Çizelge 4.1	SAE 8620 sementasyon çeliği için gerilmeler .....	35
Çizelge 4.2	$\phi$ değerleri için kritik kesitte oluşan moment değerleri .....	40
Çizelge 5.1	Çekmeye ve basmaya çalışan elemanlar için S değerleri.....	54
Çizelge 5.2	Pernolar için S ve yüzey basıncı değerleri .....	55



## ÖNSÖZ

Mühendislik açısından bakıldığında üretilecek olan ürünün ana hatları ve ayrıntılarının şekillendiği en önemli aşamalardan biride tasarım sürecidir. Bu süreç içerisinde amaca uygun olarak düzenlenen sistemin boyutlandırılması, malzeme seçimi gibi aşamalar sonuçlandırılarak ürüne son şekli verilir.

Bu tez çalışması içerisinde ekskavatörlerin çalışma donanımı bölümünün tasarımı hakkında yol göstermeye ve bilgi vermeye çalıştım. Makina mühendisliğinin temel prensiplerini kullanmaya özen göstererek ve çeşitli basitleştirici kabuller yaparak, donanımı oluşturan her parçanın mukavemet kontrolleri, kuvvet analizleri, boyutlandırılması ve montajları çalışmanın ana çerçevesini oluşturmaktadır.

Yaptığım bu çalışmanın araştırmacılara ve öğrencilere faydalı olmasını diler, çalışma boyunca bana yardım eden ve danışmanlık yapan değerli hocam Doç. Dr. FERHAT DİKMEN' e teşekkür eder, saygılarımı sunarım.

Aralık 2005

Övün Vedat OYMAN

## ÖZET

Ekskavatörler, çalışma sistemleri hidrolik ve mekaniğe dayanan inşaat makinalarıdır. Temel olarak alt yapı, üst yapı ve çalışma donanımı olmak üzere üç ana bölümden oluşurlar. Çalışma donanımı, ekskavatörün kazma, yükleme gibi ana fonksiyonlarını yerini getirmek için kullanılan bölümüdür. Boom, kol ve kepçe olmak üzere üç ana parça ve bu parçalara hareket veren ve operatör tarafından kontrol edilen üç hidrolik silindirden meydana gelir. Bu parçaları birbirine bağlamak ve hareket akışını sağlamak için bağlama elemanı olarak pernolar kullanır.

Çalışma donanımı iş parçası ile direkt olarak etkileşim içinde olduğundan çalışma sırasında tepki kuvvetlerine maruz kalır. Dolayısıyla tasarımı sırasında parçaların kuvvet analizi önemli yer tutar. Sistemin kuvvet analizine öncelikle kepçeye etki eden tepki kuvveti tanımlanarak başlanır. Daha sonra her parçanın serbest cisim diyagramları çizilerek gerilme durumları ortaya konur. Son olarak da her parçanın gerilme durumuna göre mukavemet kontrolleri yapılarak parçalara son şekilleri verilir.

Çalışmaya ekskavatörlerin yapısı ve hidrolik sistemleri hakkında temel bilgiler verilerek başlanmıştır. Daha sonra çalışma donanımını oluşturan parçalar incelenmiş ve kuvvet analizi sırasında izlenecek yol gösterilmiştir. Çalışma örnek bir sistem üzerinde uygulama ile son bulmuştur. Çalışma donanımını oluşturan tüm parçaların teknik resimleri ek olarak verilmiştir.

**Anahtar kelimeler:** Ekskavatör, inşaat makinaları, hidrolik, kuvvet analizi, boom

## **ABSTRACT**

Excavator is a construction machine that its working system is based on hydraulic and mechanic foundation. Basicly, an excavator comprises three parts called lower structure, upper structure and work equipment. The work equipment is used for performing main functions of an excavator such as digging and loading etc. It consists of a boom, an arm, a bucket and three hydraulic cylinders controlled by the operator to put the boom, the arm and the bucket in a proper position. In addition to, pins are used to make a connection between those main parts and to operate them properly.

The working equipment is the most affected part of an excavator by reactive forces because of the operation conditions. As a result, force analysis is a vital part of design of the work equipment. The force analysis starts with calculation of a reactive force that affects a bucket. Then force diagrams of every component are drawn to see stress conditions. Strength of every component is controlled regarding to their stress conditions. Finally, every component is shaped into their ultimate forms.

The thesis begins with the explanation of structure and hydraulic system of an excavator. Then it is focused on components and the force analysis. It ends with a study of an example system. Mechanical drawings of every component are attached to the end of the thesis.

**Keywords:** Excavator, construction machine, hydraulic, force analysis, boom

## 1. GİRİŞ

İnsanlar varoluşlarından günümüze kadar güç ve sezgilerini arttırarak zaman ve enerjiyi verimli şekilde kullanabilmek için bilim ve teknolojinin yardımı ile çeşitli makinalar geliştirmişlerdir. Makinalar enerji oluşturan, değiştiren veya ileten yapılardır ve en genel tarzda, motorlar ve iş makinaları olmak üzere ikiye ayrılırlar. Motorlar ısı, hidrolik, elektrik gibi enerjileri mekanik enerjiye; iş makinaları ise mekanik enerjiyi, mekanik işe dönüştürürler. Motorlar dönüştürülen enerjiye göre isimlendirilirken; iş makinaları ise takım tezgahları, tekstil makinaları, yol ve inşaat makinaları gibi çeşitli gruplara ayrılırlar.

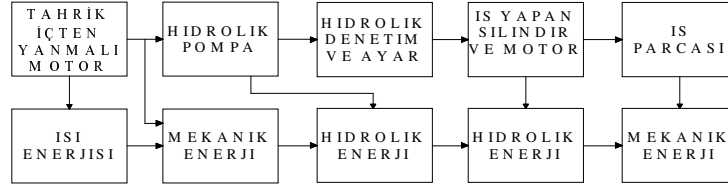
Ekskavatörler yol ve inşaat makinalarından biri olup iş makinaları grubuna girerler. Kazma, delme, yükleme, boşaltma gibi işlemler için yol, yapı inşaatlarında ve madencilik gibi pek çok alanda kullanılmaktadırlar. Günümüzde çalışma ağırlığı muhtelif tonlarda olmak üzere çeşitli üreticiler tarafından imal edilmektedirler. En genel biçimde Şekil 1.1’de görüldüğü gibi üst yapı, alt yapı ve çalışma donanımı olmak üzere üç ana bölümden meydana gelirler.



Şekil 1.1 Ekskavatörü oluşturan bölümler

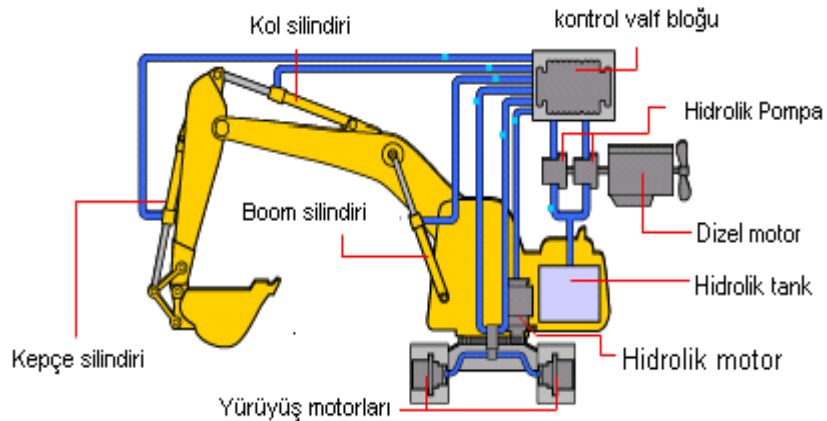
Üst yapı tahriki sağlayan içten yanmalı motor, hidrolik çalışma aksamı, kontrol kabini gibi ekskavatörün ana elemanlarını taşıyan ve çevreleyen kısımdır. Alt yapı ise yürüyüş takımlarını ve üst yapının kendi etrafında 360 derece dönmesini sağlayan düzenden oluşur. Alt yapı yani yürüyüş takımı paletli veya tekerlekli olarak üretilir. Paletli takımın dezavantajı karayollarında kendi başına hareket edemediğinden başka bir araç tarafından taşınması gerekliliğidir. Tekerlekli yürüyüş takımına sahip ekskavatörler ise her türlü karayolunda ulaşım sağlayabilirler. Paletli yürüyüş takımları genellikle çamurlu veya yumuşak zemin çalışmalarında hareket kolaylığı sağladığından tercih edilirler. Çalışma donanımı ise iş parçası ile çalışmayı sağlayan, operatör tarafından kontrol edilen kol parçaları ve hidrolik silindirleri kapsayan bölümdür.

Ekskavatörler temelde hidrolik enerjinin mekanik enerjiye, mekanik enerjinin de mekanik işe dönüştürülmesi prensibi ile çalışırlar. Ekskavatörün enerji akış şeması Şekil 1.2’de görülmektedir.



Şekil 1.2 Ekskavatörlerin enerji akış şeması

Ekskavatörde depoda bulunan akışkan, pompa tarafından dinamik hale dönüştürülünce ortaya belirli bir basıncı, debisi ve iş yapabilme özelliği olan hidrolik enerji çıkar. Bu enerjinin sistemin ihtiyaçlarına cevap verebilmesi için uygun basınç, yön ve akış kontrol valfleri kullanılır. Böylece sistemin istenen basınçta çalışması sağlanır; hız ve yön kontrolleri yapılır. Hidrolik enerji ile doğrusal hareket elde edebilmek için çift etkili silindirler; dairesel hareket elde etmek için ise hidrolik motorlar kullanılır. Günümüzde hidrolik enerjinin kullanılmaya başlanması ile ekskavatörler gibi çok parçalı ve hareketli iş makinelerinde eskiden uygulanan mekaniğin yarattığı problemler çözüme ulaşmıştır. En basit şekli ile ekskavatörün hidrolik donanımı Şekil 1.3’de görülmektedir.



Şekil 1.3 Ekskavatörlerin hidrolik donanımı

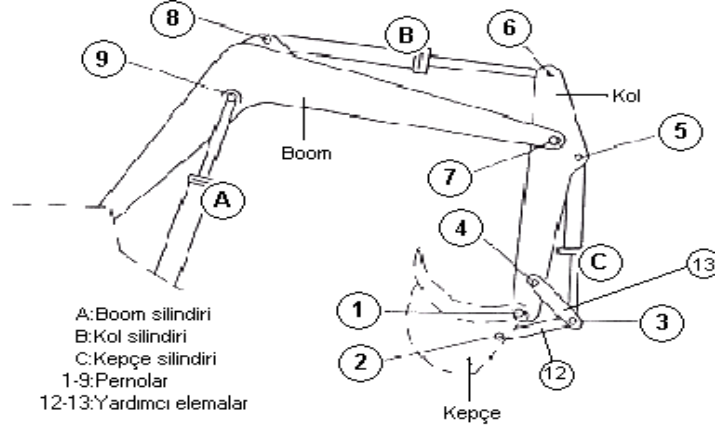
Şekilde görülen ana motor sisteme basınçlı akışkan sağlayan pompaların tahrikinde kullanılan dizel motordur. Pompalardan çıkan basınçlı akışkanın dağıtımını birden fazla yön kontrol, akış ve basınç düzenleyici valflerden meydana gelen kontrol valf bloğu tarafından sağlanır. Kontrol valf bloğundan çıkan akışkan hidrolik borular ve hortumlar ile kontrollü bir şekilde

hareketin istendiği silindire veya motora iletilir. Hidrolik sistem içersinde çoğunlukla değişken debili pompalar ve motorlar kullanılır. Bunun sebebi çıkış devir sayılarının, momentlerin ve kuvvetlerin kademesiz olarak ve istenen aralıktta kolaylıkla ayarlanabilmesidir.

Bu bölüme kadar ekskavatörler hakkında basit ve açıklayıcı bilgiler verilmiş ve hidrolik çalışma mekanizması kısaca açıklanmıştır. İlerleyen bölümlerde çalışmanın ana konusu olan çalışma donanımı incelenecektir. Öncelikle alışma donanımını oluşturan parçaların yapısı ve özellikleri hakkında bilgi verilecektir. Daha sonra sistemin kuvvet analizi yapılacak ve çalışma, örnek bir sistem üzerinde uygulama ile son bulacaktır.

## 2. ÇALIŞMA DONANIMI

Çalışma donanımı yani kollar ekskavatörün iş parçası ile çalışılmasını sağlayan bölümdür. Donanımı oluşturan parçalar Şekil 2.1’de görülmektedir.



Şekil 2.1 Çalışma donanımı

Şekilde görüldüğü gibi çalışma donanımı boom, kepçe, kol olmak üzere üç ana parça ve bunlara hareket veren hidrolik silindirlere meydana gelir. Her silindir hareket verdiği parçanın ismini alır. Ayrıca bu ana parçaları bağlamak, kuvvet iletimini sağlamak için çeşitli bağlantı elemanları pernelere ve yardımcı elemanlar kullanılmaktadır.\*

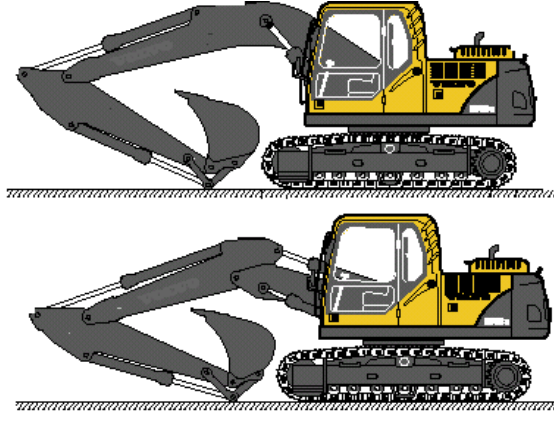
Ekskavatör seçimi yapılırken çalışma donanımına ait çeşitli büyüklüklere dikkat edilir. Bu büyüklükler, çalışma donanımının yaptığı hareketler ve çizdiği eksenler Şekil 2.2’deki gibi grafikler yardımı ile kataloglarda gösterilir. Bu büyüklükler ve tanımları şöyledir:

- Maksimum kazma erişimi(A): Kepçe tırnaklarının yatayda erişebildiği maksimum uzaklıktır.
- Zeminde maksimum kazma erişimi(B): Kepçe tırnaklarının zemin üzerinde erişebildiği maksimum uzaklıktır.
- Maksimum kazma derinliği(C): Kepçenin erişip kazabildiği toprağın zeminden derinliğidir.
- Maksimum dikey duvar kazma derinliği(E): Kepçenin zemin altında kazabildiği yüksekliktir.

\*Şekil 2.1’de kullanılan parça numaraları tez boyunca kolaylık sağlaması için kullanılacaktır.







Şekil 2.3 Tek ve iki parçalı boom



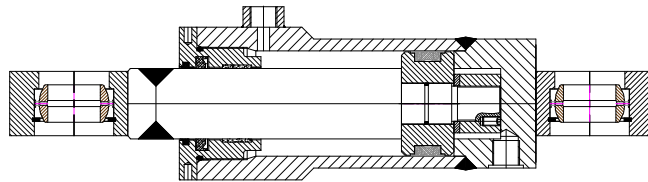
Şekil 2.4 Kol

### 2.1.3 Kepçe

Çalışma donanımının iş parçasıyla temasta bulunan bölümüdür. Ekskavatörler için iş parçası genellikle toprak, kum, çakıl, taş ve çeşitli madenlerdir. Bu tip malzemeler aşındırıcı olduklarından kepçeler imalatları sırasında çalışma ortamları göz önünde bulundurularak malzeme seçimi yapılır, aşınmaya karşı yüzey sertleştirme işlemine tabi tutulur ve aşınma plakaları ile kaplanırlar.

### 2.1.4 Hidrolik Silindirler

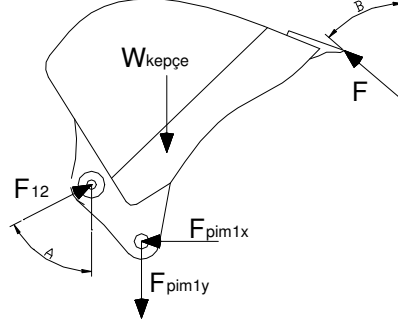
Ekskavatörlerde çift etkili silindirler kullanılır. Silindir tabanı ve piston kolu kafası eklem bağlantılı olarak imal edilirler.



Şekil 2.5 Çift etkili hidrolik silindir

## 2.2 Çalışma Donanımının Kuvvet Analizi

Ek 1’de görüldüğü gibi statik F kuvvetinin kepçeyi zorlayıcı yönde etki ettiği ve sistemin bu kuvvetin etkisi ile durduğunu veya sabit hızla hareket ettiği kabul edilmiştir. Bu kuvvet kepçenin kazma işlemini yaparken karşısına çıkan tepki kuvveti olarak da tanımlanabilir. Buradan yola çıkarak çalışma donanımına etki eden tüm kuvvetler Ek 1’de gösterilmiştir.



Şekil 2.6 Kepçe için serbest cisim diyagramı

Kepçe için çizilen serbest cisim diyagramına göre:

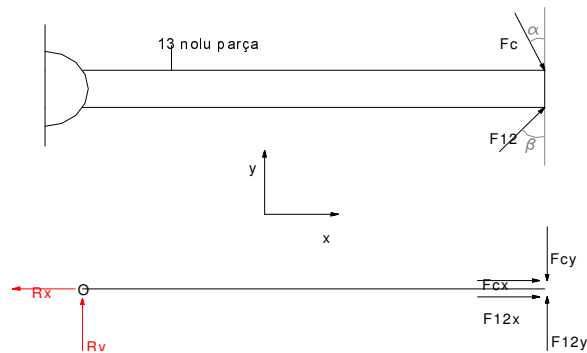
$$\sum M_1 = 0 \Rightarrow F \cdot |R_1^F| = F_{12} \cdot |R_1^{F_{12}}| + W_{kepçe} \cdot |R_1^{W_{kepçe}}| \quad (2.1)$$

$$\sum F_x = 0 \Rightarrow F_{12} \cdot \sin A - F \cdot \sin B = F_{pim1x} \quad (2.2)$$

$$\sum F_y = 0 \Rightarrow F_{12} \cos A + F \cdot \cos B - W_{kepçe} = F_{pim1y} \quad (2.3)$$

F kuvveti bilindiği takdirde F<sub>12</sub> kuvveti, 2.1 numaralı denklem yardımı ile hesap edilmektedir. F<sub>13</sub> ve F<sub>c</sub> kuvvetleri ise aşağıdaki yol izlenerek hesaplanabilir.

Her üç kuvvetinde (F<sub>12</sub>, F<sub>13</sub>, F<sub>c</sub>) doğrultusu ve yönü bilinmektedir. Şekil 2.1’deki 13 numaralı parça Şekil 2.7’deki gibi bir mesnet olarak düşünülür ve F<sub>12</sub>, F<sub>c</sub> kuvvetleri bu mesnet üzerine yerleştirilir. Mesnetin statik analizi yapılırsa aşağıdaki sonuçlar elde edilir.



Şekil 2.7 F<sub>12</sub>, F<sub>c</sub>, F<sub>13</sub> kuvvetlerinin hesaplanması

$$\sum M_o = 0 \Rightarrow F_{cy} = F_{12y} \Rightarrow F_c = \frac{F_{12} \cdot \cos \beta}{\cos \alpha} \quad (2.4)$$

$$\sum F_x = 0 \Rightarrow R_x = F_{13} \text{ olmak üzere } F_{13} = F_{cx} + F_{12x} = F_c \cdot \sin \alpha + F_{12} \cdot \sin \beta \quad (2.5)$$

F kuvvetinin değerinin bilinmesi gerçekte mümkün değildir. F kuvvetinin yönü, şiddeti, doğrultusu tamamen kazma işleminde iş parçasının gösterdiği tepki kuvvetine bağlıdır. Çalışma donanımına etki eden, tasarım için gerekli maksimum kuvvetleri hesap edebilmek için hidrolik silindirler tarafından oluşturulan kuvvetlere bağlı bir F kuvveti tanımlamak gereklidir. Ekskavatörün yapısına bakıldığında boom silindirinin 10, kol silindirinin 7, kepçe silindirinin 12 ve 13 numaralı parça yardımı ile 1 numaralı perno etrafında moment oluşturarak dönme hareketi meydana getirdiği görülür. Bu momentler Ek 2’de gösterilen kepçe tırnak ucunda oluşan ve kepçe tırnak ucunun ilgili perno etrafında izlediği dairesel yörüngeye teğet kuvvetlere indirgenirse ortaya her silindire ait kazma kuvvetleri çıkar. Bu yolla ihtiyaç duyulan yönü, şiddeti, doğrultusu belli bir F kuvveti elde edilmiş olur.

Kazma kuvvetleri ekskavatör seçimi yapılırken dikkat edilen büyüklüklerdir. Kataloglarda genellikle kol silindiri tarafından oluşturulan kol kazma kuvveti ( $F_B$ ), kepçe silindiri tarafından oluşturulan kepçe kazma kuvvetinin ( $F_C$ ) maksimum değerlerine yer verilirken boom silindirine ait kazma kuvvetinden bahsedilmez. Bunun nedeni boom silindirinin asıl görevinin kazma yapmak değil, kol ve kepçe silindirinin kazma sırasında uygun konumu almasını sağlamasıdır.

Diğer kuvvetlerin hesapları da statik denge denklemleri kullanılarak serbest cisim diyagramlarına göre yapılır. Şekil 2.8’de 7 numaralı perno etrafında ortaya çıkan kuvvetlerin durumunu gösteren serbest cisim diyagramı görülmektedir.

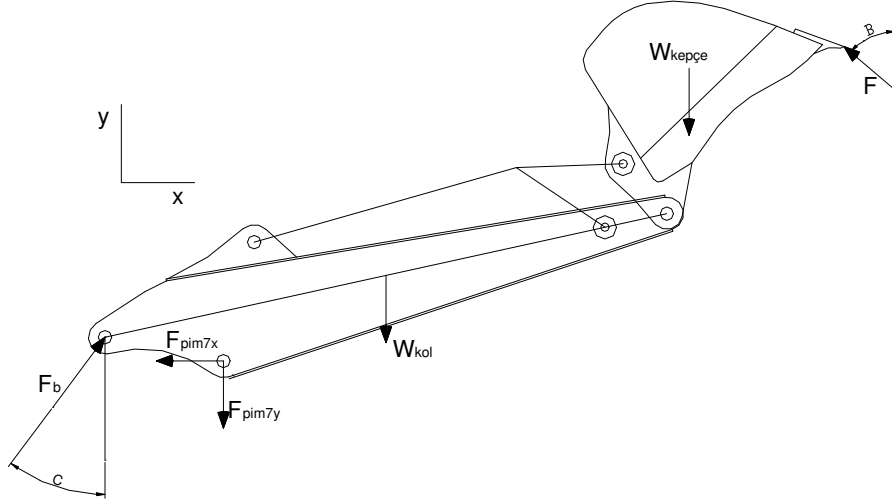
Diyagrama göre;

$$\sum M_7 = 0 \Rightarrow F_b \cdot \sin C \cdot |R_7^{F_{bx}}| + F_b \cdot \cos C \cdot |R_7^{F_{by}}| + W_{kol} \cdot |R_7^{W_{kol}}| + W_{kepçe} \cdot |R_7^{W_{kepçe}}| = F \cdot |R_7^F| \quad (2.6)$$

$$\sum F_x = 0 \Rightarrow F_b \cdot \sin C = F_{pim7x} + F \cdot \sin B \quad (2.7)$$

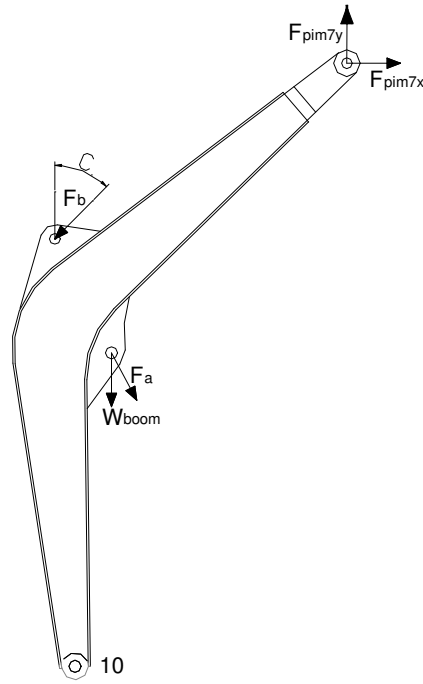
$$\sum F_y = 0 \Rightarrow F_b \cdot \cos C + F \cos B = F_{pim7y} + W_{kol} + W_{kepçe} \quad (2.8)$$

şeklinde yazılır.



Şekil 2.8 7 numaralı perno çevresindeki kuvvetler için serbest cisim diyagramı

Sistem içersinde ihtiyaç duyulan boom silindiri kuvvetinin bulunması için ise boomun dengesinden yararlanır. Şekil 2.9’da boomun serbest cisim diyagramı görülmektedir.



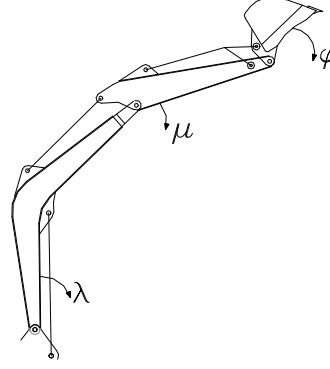
Şekil 2.9 Boom serbest cisim diyagramı

Serbest cisim diyagramı için  $\sum M_{10} = 0 \Rightarrow$

$$F_a \cdot |R_{10}^{F_a}| + W_{boom} \cdot |R_{10}^{W_{boom}}| + F_{pim7x} \cdot |R_{10}^{F_{pim7x}}| - F_{pim7y} \cdot |R_{10}^{F_{pim7y}}| - F_b \sin C \cdot |R_{10}^{F_{bx}}| - F_b \cdot \cos C \cdot |R_{10}^{F_{by}}| = 0 \quad (2.9)$$

olarak yazılır.

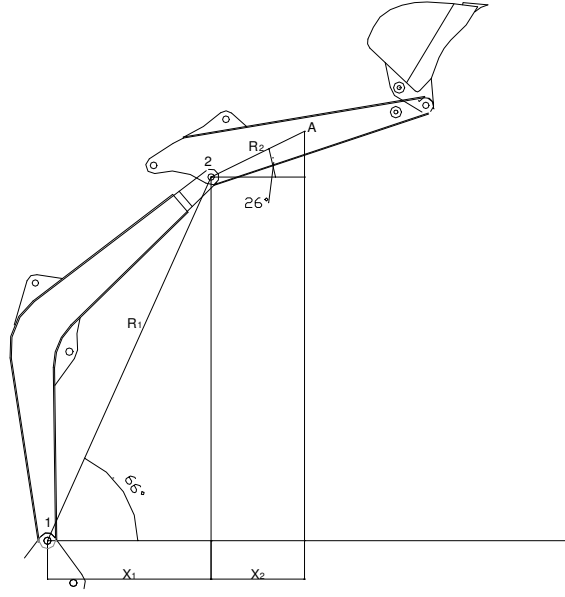
Ekskavatörler çok yönlü makinalar olmasından ötürü her konumda oluşan kuvvet değerleri ve parçaların aldıkları konumlar farklılık gösterir. Bundan dolayı öncelikle kolların konumlarını  $\lambda$ ,  $\mu$ ,  $\varphi$  gibi değişkenler aracılığıyla belirlemek işlemler açısından kolaylık sağlayacaktır. Bu tanımlamadan sonra kolların çizdiği dairesel yörüngeler ve açılar yardımı ile kuvvetlerin hesaplanmasını sağlayan bağıntılar yazılabilmektedir.



Şekil 2.10 Çalışma donanımı konumlarının belirlenmesi

Denge denklemleri çözülürken moment değerleri için kuvvet kolu uzunlukları hesap edilmek zorundadır. Bu değerlerden bazıları düzgün değişimler göstermezken bazıları donanım parçalarının konumlarına göre eşitlikler yazılarak hesap edilebilirler. Şekil 2.11'de bu değerlerin nasıl hesaplandığına dair bazı değerler verilmiştir. Örnek olarak A noktasında bulunan düşey kuvvetin 2 numaralı noktaya olan kuvvet kolu uzunluğu  $X_2 = R_2 \cdot \cos 26$  şeklinde yazılır. Kol  $\mu$ , boom  $\lambda$  kadar döndüğünde bu değer  $[X_2]_n = R_2 \cdot \cos(26 - \mu_n - \lambda_n)$  değerini alacaktır. Aynı şekilde 2 numaralı noktanın 1 numaralı noktaya olan yatay uzaklığı  $[X_1]_n = R_1 \cdot \cos(66 - \lambda_n)$  olarak yazılır. A noktasında bulunan kuvvetin 1 numaralı noktaya olan kuvvet kolu uzunluğu  $X_1 + X_2$  olacağından  $[R_1^A]_n = R_1 \cdot \cos(66 - \lambda_n) + R_2 \cdot \cos(26 - \mu_n - \lambda_n)$  değerini alır.

Noktaların birbirlerine göre başlangıç değerleri alındıktan sonra bu şekilde hesaplamalar yapılarak donanım dahilindeki her noktanın birbirine olan yatay ve düşey uzaklıkları bulunabilir. Böylelikle her konum için ayrı ayrı değer ölçümü yapma zorunluluğu ortadan kalkmış olur.



Şekil 2.11 Denge denklemleri için gerekli terimlerin bulunması

### 3. UYGULAMA

Örnek ekskavatörün incelenmesine başlamadan önce ekskavatör parça ağırlıklarının bilinmesi gereklidir. Bu ağırlıklar Çizelge 3.1’de verilmiştir.

Çizelge 3.1 Ekskavatörü oluşturan parça ağırlıkları

Boom Ağırlığı	210 kg
Kol ağırlığı	150 kg
Kepçe ağırlığı	82 kg
Ekskavatör gövde ağırlığı	3500 kg

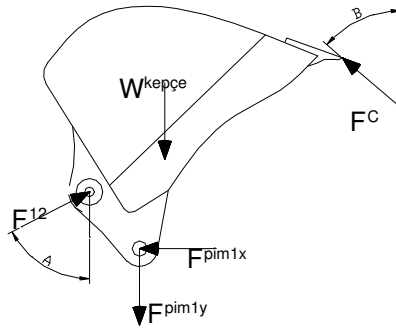
Çalışma donanımı konumlarının ve denge denklemleri değişkenlerinin  $\lambda$ ,  $\mu$  ve  $\varphi$  değerlerine bağlı olarak tanımlanması gerektiği bir önceki bölümde verilmiştir. Yapılan ölçümler örnek ekskavatör için  $\lambda=0^\circ\div 130^\circ$ ,  $\mu=0^\circ\div 102^\circ$ ,  $\varphi=0^\circ\div 189^\circ$  değerleri arasında değiştiğini gösterir.

#### 3.1 Denge Denklemlerinin Kazma Kuvvetleri, $\lambda$ , $\mu$ Ve $\varphi$ Değerlerine Göre Tanımlanması

##### 3.1.1 Kepçe Kazma Kuvvetine Göre Denge Denklemleri

###### 3.1.1.1 Kepçe Bölümü

Kepçe kazma kuvvetine göre kepe bölümünde ortaya çıkan kuvvetlerin hesaplanmasında 2.1, 2.2, 2.3, 2.4, 2.5 numaralı denklemler kullanılır. Denge denklemlerinin kepe kazma kuvvetine göre yazılışı aşağıdaki gibidir.



Şekil 3.1 Kepçe kazma kuvveti için kepe bölümü serbest cisim diyagramı

$$\sum M_1 = 0 \Rightarrow F_C \cdot |R_1^{F_C}| = F_{12} \cdot |R_1^{F_{12}}| + W_{kepçe} \cdot |R_1^{W_{kepçe}}| \quad (3.1)$$

$$\sum F_x = 0 \Rightarrow F_{12} \cdot \sin A - F_C \cdot \sin B = F_{pim1x} \quad (3.2)$$

$$\sum F_y = 0 \Rightarrow F_{12} \cos A + F_c \cdot \cos B - W_{kepçe} = F_{pim1y} \quad (3.3)$$

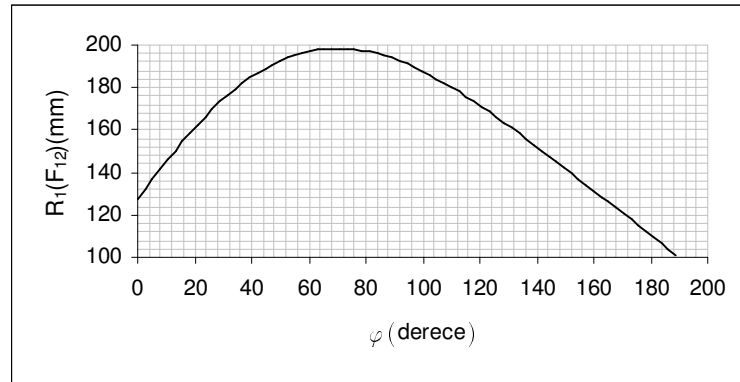
$$F_c = \frac{F_{12} \cdot \cos \beta}{\cos \alpha} \quad (3.4)$$

$$F_{13} = F_{cx} + F_{12x} = F_c \cdot \sin \alpha + F_{12} \cdot \sin \beta \quad (3.5)$$

Denge denklemlerinde kullanılacak olan terimlerin nasıl elde edileceği Çizelge 3.2’de gösterilmiştir. Grafik olarak verilen değerler sistem içerisinde düzgün değişim göstermediğinden Ek 3’de değişik  $\varphi$  değerlerine göre ölçümler yapılarak çizilmiştir. İşlemlere kepçe silindiri kuvveti hesaplanarak başlanmalıdır. Kepçe silindiri kuvvetinden sonra  $F_{12}$  ve  $F_{13}$  kuvveti bulunmalı daha sonra 3.1, 3.2, 3.3 numaralı denklemler çözülmelidir.

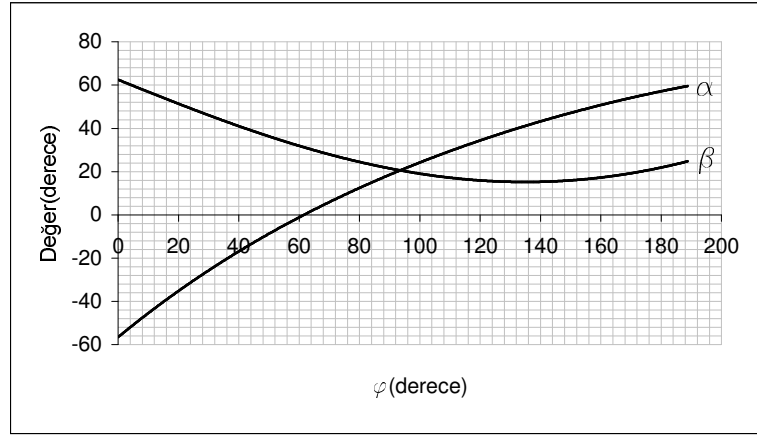
Çizelge 3.2 Kepçe kazma kuvveti için kepçe bölümü denklemlerinde kullanılan terimler

$R_1^{F_c}$ (mm)	Sbt=729,46
$F_{12}$ (kN)	2.4 numaralı denklem ile hesaplanır.
$R_1^{F_{12}}$ (mm)	Şekil 3.2’den seçilir.
$W_{kepçe}$ (kN)	Sbt=0,82
$R_1^{W_{kepçe}}$ (mm)	$ R_1^{W_{kepçe}}  = 439 \cdot \cos(97,64 - \varphi_n - \mu_n - \lambda_n)$
A (°)	$(A)_n = A_0 + \lambda_n + \mu_n$ , $A_0$ Şekil 3.4’den seçilir.
B (°)	$(B)_n = B_0 - \lambda_n - \mu_n - \varphi_n$ , $B_0 = \text{sbt} = 58,32^\circ$
$\alpha$ (°)	Şekil 3.3’den seçilir.
$\beta$ (°)	Şekil 3.3’den seçilir.



Şekil 3.2  $R_1^{F_{12}}$  uzunluğunun  $\varphi$  değerine göre değişimi





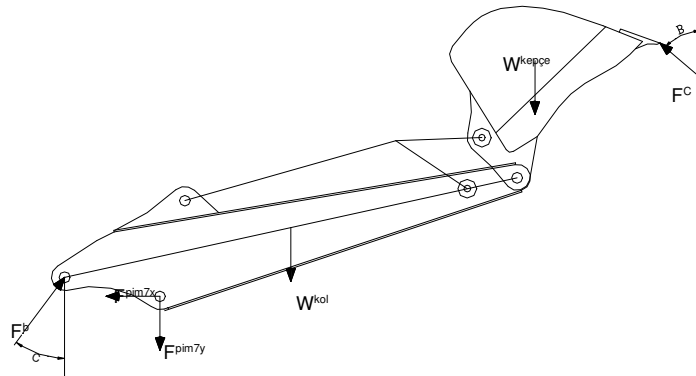
Şekil 3.3  $\alpha$  ve  $\beta$  değerlerinin  $\varphi$  değerine göre değişimi



Şekil 3.4  $A_0$  değerinin  $\varphi$  değerine göre değişimi

### 3.1.1.2 Kol Bölümü

Kol bölümünde ortaya çıkan kuvvetlerin hesaplanmasında 2.6, 2.7, 2.8 numaralı denklemler kullanılır. Kol bölümü denge denklemlerinin, kepçe kazma kuvvetine göre yazılışı aşağıdaki gibidir.



Şekil 3.5 Kıpçe kazma kuvveti için kol bölümü serbest cisim diyagramı

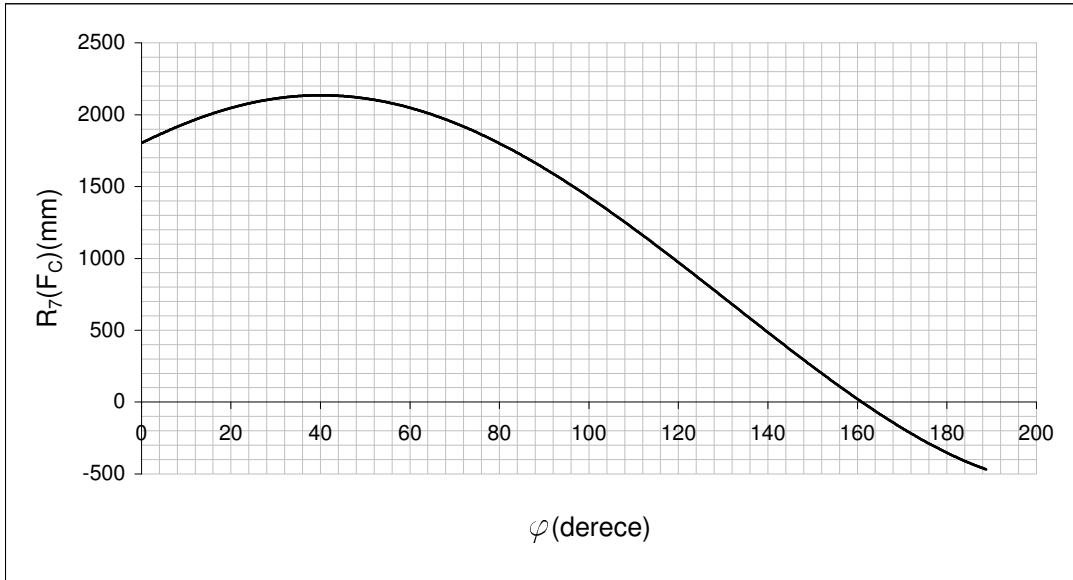
$$\sum M_7 = 0 \Rightarrow F_b \cdot \sin C \cdot |R_7^{F_{bx}}| + F_b \cdot \cos C \cdot |R_7^{F_{by}}| + W_{kol} \cdot |R_7^{W_{kol}}| + W_{kepçe} \cdot |R_7^{W_{kepçe}}| = F_C \cdot |R_7^{F_C}| \quad (3.6)$$

$$\sum F_x = 0 \Rightarrow F_b \cdot \sin C = F_{pim7x} + F_C \cdot \sin B \quad (3.7)$$

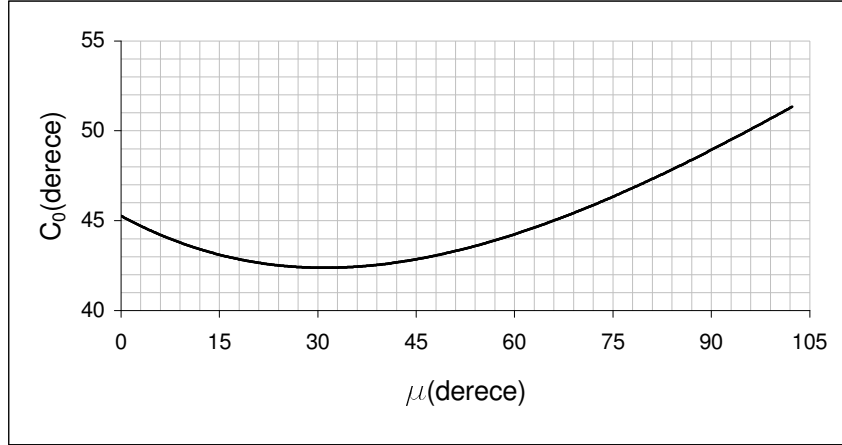
$$\sum F_y = 0 \Rightarrow F_b \cdot \cos C + F_C \cos B = F_{pim7y} + W_{kol} + W_{kepçe} \quad (3.8)$$

Çizelge 3.3 Kepçe kazma kuvveti için kol bölümü denklemlerinde kullanılan terimler

$R_7^{F_{bx}}$ (mm)	$ R_7^{F_{bx}} _n = 361,7 \cdot \sin(11,3 + \mu_n + \lambda_n)$
$R_7^{F_{by}}$ (mm)	$ R_7^{F_{by}} _n = 361,7 \cdot \cos(11,3 + \mu_n + \lambda_n)$
$W_{kol}$ (kN)	Sbt=1,5kN
$R_7^{W_{kol}}$ (mm)	$ R_7^{W_{kol}} _n = 550 \cdot \cos(27,73 - \mu_n - \lambda_n)$
$R_7^{W_{kepçe}}$ (mm)	$ R_7^{W_{kepçe}} _n = 1400 \cdot \cos(18,4 - \lambda_n - \mu_n) + 439 \cdot \cos(97,64 - \lambda_n - \mu_n - \varphi_n)$
$R_7^{F_C}$ (mm)	Şekil 3.6'dan seçilir.
B (°)	$(B)_n = B_0 - \lambda_n - \mu_n - \varphi_n$ , $B_0 = \text{sbt} = 58,32^\circ$
C(°)	$(C)_n = C_0 + \lambda_n$ $C_0$ değeri Şekil 3.7'den seçilir.



Şekil 3.6  $R_7^{F_C}$  değerinin  $\varphi$  değerine göre değişimi

Şekil 3.7  $C_0$  açısının  $\mu$  değerine göre değişimi

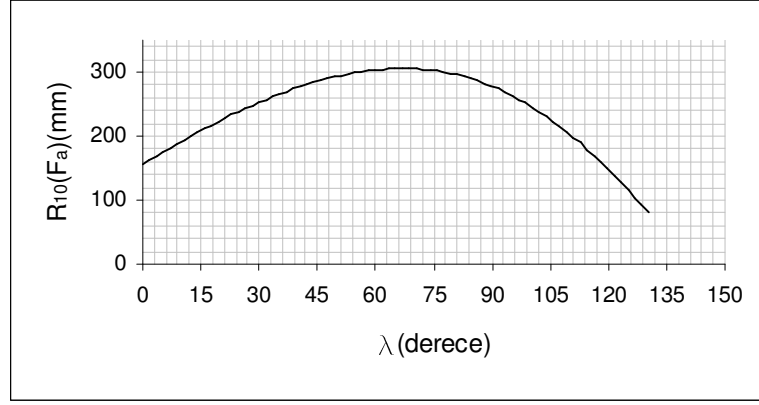
### 3.1.1.3 Boom Bölümü

Kol bölümünde ortaya çıkan kuvvetler hesaplandıktan sonra boom silindiri kuvvetinin hesaplanmasında 2.9 numaralı denklem kullanılır. 2.9 numaralı denge denkleminde tanımlanması gereken terimler Çizelge 3.4’de verilmiştir.

Bu kısma kadar verilen tüm denklemler ile kepeç silindiri basıncı ve kuvveti tanımlanarak çalışma donanımının herhangi bir konumu için sisteme etki eden tüm kuvvetler, bölüm sırası izlenerek hesaplanabilmektedir.

Çizelge 3.4 Boom bölümü denge denklemlerinde kullanılan terimler

$R_{10}^{F_a}$ (mm)	Şekil 3.8’den seçilir.
$W_{boom}$ (kN)	Sbt=2,1kN
$R_{10}^{W_{boom}}$ (mm)	$ R_{10}^{W_{boom}} _n = 1174,5 \cdot \cos(83,37 - \lambda_n)$
$R_{10}^{F_{pim7x}}$ (mm)	$ R_{10}^{F_{pim7x}} _n = 2461,75 \cdot \sin(65,75 - \lambda_n)$
$R_{10}^{F_{pim7y}}$ (mm)	$ R_{10}^{F_{pim7y}} _n = 2461,75 \cdot \cos(65,75 - \lambda_n)$
$R_{10}^{bx}$ (mm)	$ R_{10}^{bx} _n = 1592,5 \cdot \cos(2,7 - \lambda_n)$
$R_{10}^{by}$ (mm)	$ R_{10}^{by} _n = 1592,5 \cdot \sin(2,7 - \lambda_n)$
$C(^{\circ})$	$(C)_n = C_0 + \lambda_n$ , $C_0$ değeri Şekil 3.7’den seçilir.



Şekil 3.8  $R_{10}^{F_a}$  değerinin  $\lambda$  değerine göre değişimi

### 3.1.2 Kol Kazma Kuvvetine Göre Denge Denklemleri

#### 3.1.2.1 Kol Bölümü

Kol bölümü denge denklemlerinin, kol kazma kuvvetine göre yazılışı aşağıdaki gibidir.

$$\sum M_7 = 0 \Rightarrow F_b \cdot \sin C \cdot |R_7^{F_{bx}}| + F_b \cdot \cos C \cdot |R_7^{F_{by}}| + W_{kol} \cdot |R_7^{W_{kol}}| + W_{kepçe} \cdot |R_7^{W_{kepçe}}| = F_B \cdot |R_7^{F_B}| \quad (3.9)$$

$$\sum F_x = 0 \Rightarrow F_b \cdot \sin C = F_{pim7x} + F_B \cdot \sin B \quad (3.10)$$

$$\sum F_y = 0 \Rightarrow F_b \cdot \cos C + F_B \cos B = F_{pim7y} + W_{kol} + W_{kepçe} \quad (3.11)$$

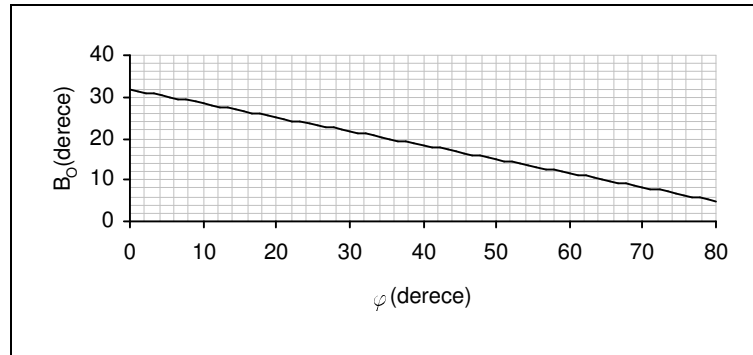
Kol kazma kuvveti için kullanılacak olan kol bölümü denge denklemleri terimleri Çizelge 3.5’de verilmiştir. Denklemlere başlamadan kol silindiri için basınç değeri belirlenerek silindir kuvveti hesaplanır. Kol silindiri kuvveti 3.9 numaralı denklemde yerine konular, kol kazma kuvveti bulunur ve işlem sırası takip edilerek diğer bilinmeyenler hesaplanır.

Çizelge 3.5 Kol kazma kuvveti için kol bölümü denklemlerinde kullanılan terimler

$R_7^{F_{bx}}$ (mm)	$ R_7^{F_{bx}} _n = 361,7 \cdot \sin(11,3 + \mu_n + \lambda_n)$
$R_7^{F_{by}}$ (mm)	$ R_7^{F_{by}} _n = 361,7 \cdot \cos(11,3 + \mu_n + \lambda_n)$
$W_{kol}$ (kN)	Sbt=1,5kN
$R_7^{W_{kol}}$ (mm)	$ R_7^{W_{kol}} _n = 550 \cdot \cos(27,73 - \mu_n - \lambda_n)$
$R_7^{W_{kepçe}}$ (mm)	$ R_7^{W_{kepçe}} _n = 1400 \cdot \cos(18,4 - \lambda_n - \mu_n) + 439 \cdot \cos(97,64 - \lambda_n - \mu_n - \varphi_n)$
$R_7^{F_B}$ (mm)	Şekil 3.9’den seçilir.
B (°)	$(B)_n = B_0 - \lambda_n - \mu_n$ , $B_0$ değeri Şekil 3.10’dan seçilir.
C (°)	$(C)_n = C_0 + \lambda_n$ $C_0$ değeri Şekil 3.7’den seçilir.



Şekil 3.9  $R_7^{F_B}$  değerinin  $\phi$  değerine göre değişimi



Şekil 3.10 Kol kazma kuvveti için  $B_0$  değerinin  $\phi$  değerine göre değişimi

### 3.1.2.2 Kepçe Bölümü

Denge denklemlerinin kol kazma kuvvetine göre yazılışı aşağıdaki gibidir.

$$\sum M_1 = 0 \Rightarrow F_B \cdot |R_1^{F_B}| = F_{12} \cdot |R_1^{F_{12}}| + W_{kepçe} \cdot |R_1^{W_{kepçe}}| \quad (3.12)$$

$$\sum F_x = 0 \Rightarrow F_{12} \cdot \sin A - F_B \cdot \sin B = F_{pim1x} \quad (3.13)$$

$$\sum F_y = 0 \Rightarrow F_{12} \cos A + F_B \cdot \cos B - W_{kepçe} = F_{pim1y} \quad (3.14)$$

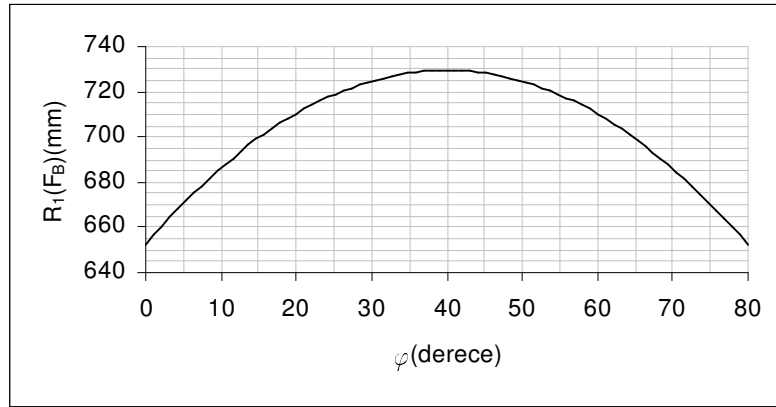
$$F_c = \frac{F_{12} \cdot \cos \beta}{\cos \alpha} \quad (3.15)$$

$$F_{13} = F_{cx} + F_{12x} = F_c \cdot \sin \alpha + F_{12} \cdot \sin \beta \quad (3.16)$$

Kol kazma kuvveti için kullanılacak olan kepçe bölümü denge denklemleri terimleri Çizelge 3.6'da verilmiştir.

Çizelge 3.6 Kol kazma kuvveti için kepçe bölümü denklemlerinde kullanılan terimler

$R_1^{F_B}$ (mm)	Şekil 3.11'den seçilir.
$R_1^{F_{12}}$ (mm)	Şekil 3.2'den seçilir.
$W_{\text{kepçe}}$ (kN)	Sbt=0,82
$R_1^{W_{\text{kepçe}}}$ (mm)	$ R_1^{W_{\text{kepçe}}} _n = 439 \cdot \cos(97,64 - \varphi_n - \mu_n - \lambda_n)$
A (°)	$(A)_n = A_0 + \lambda_n + \mu_n$ , $A_0$ Şekil 3.4'den seçilir.
B (°)	$(B)_n = B_0 - \lambda_n - \mu_n$ , $B_0$ Şekil 3.10'dan seçilir
$\alpha$ (°)	Şekil 3.3'den seçilir.
$\beta$ (°)	Şekil 3.3'den seçilir.

Şekil 3.11  $R_1^{F_B}$  değerinin  $\varphi$  değerine göre değişimi

### 3.1.2.3 Boom Bölümü

Kol kazma kuvveti için boom bölümünde kullanılan denge denklemi, kepçe kazma kuvveti için kullanılan denklemle aynıdır ve aynı terimler kullanılır.

## 3.2 Kuvvet Analizleri

### 3.2.1 Kepçe Kazma Kuvvetine Göre Kuvvet Analizi

Sistem içersinde maksimum kuvvetlerin ortaya çıkabilmesi için öncelikle kepçeye etki eden dış kuvvetin dolayısı ile kazma kuvvetinin maksimum değerini alması gereklidir. Maksimum kepçe kazma kuvvetinin oluşabilmesi için kepçe silindiri kuvveti maksimum değerini almalıdır. Bu durum silindirin kontrol basıncı altında çalışması ile mümkün olur. Kepçe silindiri hidrolik şeması incelendiğinde kepçe için kontrol basıncının 170 bar olduğu görülür. Buradan yola çıkarak kepçe silindiri kuvveti P: çalışma basıncı(Pa), A:Silindir piston

alanı(m<sup>2</sup>) olmak üzere;

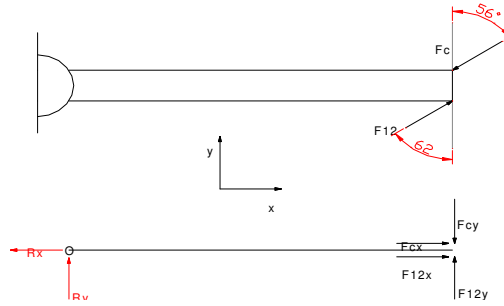
$$F_c = P.A \Rightarrow F_c = 170.10^5 \cdot \frac{\pi(65)^2}{4} \cdot 10^{-6} \Rightarrow \text{Kepçe silindiri kuvveti (F}_c\text{)}=56,4 \text{ kN bulunur.}$$

Sistemin yapısından dolayı kepçe ile kazma yapılırken  $F_{12}$  ve  $F_{13}$  kuvvetleri yalnızca  $\varphi$  değerine göre değişkenlik gösterir.  $\varphi=0^\circ$  değeri için kepçe silindiri bölümünde oluşan kuvvetlerin durumu Şekil 3.12'deki gibidir. 3.4 ve 3.5 nolu denklemler yardımı ile değişik  $\varphi$  değerleri için  $F_{12}$  ve  $F_{13}$  değerleri bulunur. Kuvvetlerin  $\varphi$  göre değişimi Şekil 3.13'de grafiksel, Çizelge 3.7'de ise sayısal olarak görülmektedir.

$\varphi=0^\circ$  için  $F_{12}$  ve  $F_{13}$  kuvvetlerinin bulunması:

$$F_c = \frac{F_{12} \cdot \cos \beta}{\cos \alpha} \Rightarrow F_{12} = \frac{F_c \cdot \cos \alpha}{\cos \beta} = \frac{56,4 \cdot \cos(-56)}{\cos 62} \Rightarrow F_{12} = 67,5 \text{ kN} \quad (3.4)$$

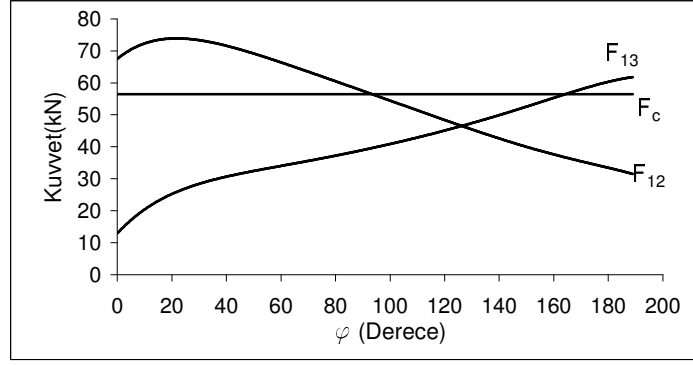
$$F_{13} = F_{cx} + F_{12x} = F_c \cdot \sin \alpha + F_{12} \cdot \sin \beta = 56,4 \cdot \sin(-56) + 67,5 \cdot \sin(62) \Rightarrow F_{13} = 12,9 \text{ N} \quad (3.5)$$



Şekil 3.12  $\varphi=0^\circ$  değeri için  $F_{12}$ ,  $F_{13}$  ve  $F_c$  kuvvetlerinin konumları

Çizelge 3.7  $F_c=56,4 \text{ kN}$  için  $\varphi$  değerlerine göre ölçülen ve hesaplanan değerler

$\varphi$ (°)	$\alpha$ (°)	$\beta$ (°)	$F_c$ (kN)	$F_{12}$ (kN)	$F_{13}$ (kN)
0	-56,5	62,5	56,4	67,5	12,9
10	-45,4	56,8	56,4	72,3	20,4
15	-40,3	54,1	56,4	73,4	23,0
20	-35,1	51,4	56,4	73,9	25,3
30	-25,7	46,2	56,4	73,4	28,4
35	-21,2	43,5	56,4	72,6	29,6
40	-16,9	41,0	56,4	71,5	30,6
50	-8,7	36,4	56,4	69,2	32,5
80	12,4	24,5	56,4	60,5	37,2
110	29,5	17,1	56,4	51,4	42,9
140	43,2	15,3	56,4	42,6	49,9
189	59,6	24,8	56,4	31,5	61,8



Şekil 3.13  $F_{12}$  ve  $F_{13}$  kuvvetlerinin  $\varphi$  değerine göre değişimi

Bu işlemden sonra sisteme etkiyen diğer kuvvetler bulunabilir.  $\lambda=60^\circ$ ,  $\varphi=40^\circ$ ,  $\mu=30^\circ$  değerleri için yapılan hesaplamalar aşağıda örnek olarak verilmiştir. Hesaplanan diğer tüm değerler tablo şeklinde Ek 4’de görülmektedir.

$\lambda=60^\circ$ ,  $\varphi=40^\circ$ ,  $\mu=30^\circ$  için hesaplamalar:

$$\sum M_1 = 0 \Rightarrow F_C \cdot |R_1^{F_C}| = F_{12} \cdot |R_1^{F_{12}}| + W_{kepçe} \cdot |R_1^{W_{kepçe}}| \quad (3.1)$$

$$F_C \cdot 729,46 = 71,5 \cdot 185,26 + 0,82 \cdot 370,82$$

$$F_C = 18,6 \text{ kN}$$

$$\sum F_x = 0 \Rightarrow F_{12} \cdot \sin A - F_C \cdot \sin B = F_{pim1x} \quad (3.2)$$

$$71,5 \cdot \sin 184,81 - 18,6 \cdot \sin(-71,68) = F_{pim1x}$$

$$F_{pim1x} = 11,6 \text{ kN}$$

$$\sum F_y = 0 \Rightarrow F_{12} \cos A + F_C \cdot \cos B - W_{kepçe} = F_{pim1y} \quad (3.3)$$

$$71,5 \cdot \cos 184,81 + 18,6 \cdot \cos(-71,68) - 2,1 = F_{pim1y}$$

$$F_{pim1y} = -66,3 \text{ kN}$$

$$F_{pim1} = \sqrt{(F_{pim1x})^2 + (F_{pim1y})^2} = \sqrt{(11,6)^2 + (-66,3)^2} = 67,3 \text{ kN}$$

$$\sum M_7 = 0 \Rightarrow F_b \cdot \sin C \cdot |R_7^{F_{bx}}| + F_b \cdot \cos C \cdot |R_7^{F_{by}}| + W_{kol} \cdot |R_7^{W_{kol}}| + W_{kepçe} \cdot |R_7^{W_{kepçe}}| = F_C \cdot |R_7^{F_C}| \quad (3.6)$$

$$F_b \cdot \sin 102,39 \cdot 354,7 + F_b \cdot \cos 102,39 \cdot (-70,87) + 1,5 \cdot 255,92 + 0,82 \cdot 812,7 = 18,6 \cdot 2149,4$$

$$F_b = 107,6 \text{ kN}$$



$$\sum F_x = 0 \Rightarrow F_b \cdot \sin C = F_{pim7x} + F_C \cdot \sin B \quad (3.7)$$

$$107,6 \cdot \sin 102,39 - 18,6 \cdot \sin(-71,68) = F_{pim7x}$$

$$F_{pim7x} = 122,7kN$$

$$\sum F_y = 0 \Rightarrow F_b \cdot \cos C + F_C \cos B = F_{pim7y} + W_{kol} + W_{kepçe} \quad (3.8)$$

$$107,6 \cdot \cos 102,39 + 18,6 \cdot \cos(-71,68) - 1,5 - 0,82 = F_{pim7y}$$

$$F_{pim7y} = -19,6kN$$

$$F_{pim7} = \sqrt{(F_{pim7x})^2 + (F_{pim7y})^2} = \sqrt{(122,7)^2 + (-19,6)^2} = 124,3kN$$

$$F_a \cdot |R_{10}^{F_a}| + W_{boom} \cdot |R_{10}^{W_{boom}}| + F_{pim7x} \cdot |R_{10}^{F_{pim7x}}| - F_{pim7y} \cdot |R_{10}^{F_{pim7y}}| - F_b \sin C \cdot |R_{10}^{F_{bx}}| - F_b \cdot \cos C \cdot |R_{10}^{F_{by}}| = 0 \quad (2.9)$$

$$F_a \cdot 303,49 + 2,1 \cdot 1078,14 + 122,7 \cdot 246,63 - (-19,6) \cdot 2449,36 - 107,6 \sin 102,39 \cdot 860,33$$

$$- 107,6 \cdot \cos 102,39 \cdot (-1340,11) = 0$$

$$F_a = 134,7kN$$

### 3.2.2 Kol Kazma Kuvvetine Göre Kuvvet Analizi

Kol kazma kuvvetine göre sisteme etkileyen kuvvetlerin hesaplanmasına kol bölümünden başlanır. Farklı konumlar için kol kazma kuvvetinin değeri hesaplanır ve bu kuvvete göre işlem sırası takip edilerek diğer kuvvetler bulunur. Maksimum kol kazma kuvvetinin oluşabilmesi için kol silindiri kuvveti maksimum değerini alması gereklidir. Bu durum silindirin kontrol basıncı altında çalışması ile mümkün olur. Sistemin hidrolik şeması incelendiğinde kol silindirinin pompa etkisi ile çalıştığındaki kontrol basıncı 170 bardır.

Kol silindiri kuvveti P: çalışma basıncı(Pa), A:Silindir piston alanı(m<sup>2</sup>) olmak üzere;

$$F_c = P \cdot A \Rightarrow F_b = 170 \cdot 10^5 \cdot \frac{\pi(75)^2}{4} \cdot 10^{-6} \Rightarrow \text{Kol silindiri kuvveti } (F_b) = 75,1 \text{ kN bulunur.}$$

$\lambda = 60^\circ$ ,  $\varphi = 40^\circ$ ,  $\mu = 30^\circ$  için hesaplamalar:

$$\sum M_7 = 0 \Rightarrow F_b \cdot \sin C \cdot |R_7^{F_{bx}}| + F_b \cdot \cos C \cdot |R_7^{F_{by}}| + W_{kol} \cdot |R_7^{W_{kol}}| + W_{kepçe} \cdot |R_7^{W_{kepçe}}| = F_B \cdot |R_7^{F_B}| \quad (3.9)$$

$$75,1 \cdot \sin 102,39 \cdot 354,7 + 75,1 \cdot \cos 102,39 \cdot (-70,87) + 1,5 \cdot 255,9 + 0,82 \cdot 812,7 = F_B \cdot 2130$$

$$F_B = 13,2kN$$

$$\sum F_x = 0 \Rightarrow F_b \cdot \sin C = F_{pim7x} + F_B \cdot \sin B \quad (3.10)$$

$$75,1 \cdot \sin 102,39 - 13,2 \cdot \sin(-71,66) = F_{pim7x}$$

$$F_{pim7x} = 85,8kN$$

$$\sum F_y = 0 \Rightarrow F_b \cdot \cos C + F_B \cos B = F_{pim7y} + W_{kol} + W_{kepçe} \quad (3.11)$$

$$75,1 \cdot \cos 102,39 + 13,2 \cdot \cos(-71,66) - 1,5 - 0,82 = F_{pim7y}$$

$$F_{pim7y} = -14,28kN$$

$$F_{pim7} = \sqrt{(F_{pim7x})^2 + (F_{pim7y})^2} = \sqrt{(85,8)^2 + (-14,28)^2} = 87,1kN$$

$$\sum M_1 = 0 \Rightarrow F_B \cdot |R_1^{F_B}| = F_{12} \cdot |R_1^{F_{12}}| + W_{kepçe} \cdot |R_1^{W_{kepçe}}| \quad (3.12)$$

$$13,2 \cdot 729,5 = F_{12} \cdot 185,26 + 0,82 \cdot 370,8$$

$$F_{12} = 50,5kN$$

$$\sum F_x = 0 \Rightarrow F_{12} \cdot \sin A - F_B \cdot \sin B = F_{pim1x} \quad (3.13)$$

$$50,5 \cdot \sin 184,81 - 13,2 \cdot \sin(-71,66) = F_{pim1x}$$

$$F_{pim1x} = 8,3kN$$

$$\sum F_y = 0 \Rightarrow F_{12} \cos A + F_B \cdot \cos B - W_{kepçe} = F_{pim1y} \quad (3.14)$$

$$50,5 \cdot \cos 184,81 + 13,2 \cdot \cos(-71,66) - 0,82 = F_{pim1y}$$

$$F_{pim1y} = -47kN$$

$$F_{pim1} = \sqrt{(F_{pim1x})^2 + (F_{pim1y})^2} = \sqrt{(8,3)^2 + (-47)^2} = 47,7kN$$

$$F_c = \frac{F_{12} \cdot \cos \beta}{\cos \alpha} \quad (3.15)$$

$$F_c = \frac{50,5 \cdot \cos 41}{\cos(-16,9)} = 39,8kN$$

$$F_{13} = F_{cx} + F_{12x} = F_c \cdot \sin \alpha + F_{12} \cdot \sin \beta \quad (3.16)$$

$$F_{13} = F_{cx} + F_{12x} = 39,8 \cdot \sin(-16,9) + 50,5 \cdot \sin 41 = 21,6kN$$

$$F_a \cdot R_{10}^{F_a} + W_{boom} \cdot R_{10}^{W_{boom}} + F_{pim7x} \cdot R_{10}^{F_{pim7x}} - F_{pim7y} \cdot R_{10}^{F_{pim7y}} - F_b \sin C \cdot R_{10}^{F_{bx}} - F_b \cdot \cos C \cdot R_{10}^{F_{by}} = 0 \quad (2.9)$$

$$F_a \cdot 303,49 + 2,1 \cdot 1078,15 + 85,8 \cdot 246,63 - (-14,28) \cdot 2449,36 - 75,1 \cdot \sin 102,39 \cdot 860,33 - 75,1 \cdot \cos 102,39 \cdot (-1340,11) = 0$$

$$F_a = 86,7kN$$

Kol kazma kuvvetinin etkisiyle ortaya çıkan, konumlara bağlı olarak değişen kuvvetler Ek 5'de tablo olarak verilmiştir.

### 3.3 Çalışma Donanımına Etki Eden Maksimum Kuvvetlerin Sınıflandırılması

Donanım parçalarının mukavemet kontrollerinin yapılabilmesi için öncelikle parçalara etki eden maksimum kuvvetlerin bulunması gereklidir. Ek 4 ve 5'de sistem içerisinde hiçbir sınırlama olmadan sadece hidrolik sistemin pompa kontrol basıncı sınırlaması altında ortaya çıkan kuvvetler görülmektedir. İşletim sırasında ortaya çıkan maksimum kuvvetler bulunurken silindirlerin basınç sınırlamaları, tüm sistemin dengesinden ortaya çıkan sınırlamalar göz önünde bulundurulmalıdır.

#### 3.3.1 Silindirlerin Basınç Sınırlamaları

Şekil 3.12, 3.13, 3.14'de sırasıyla kepçe, kol, boom silindirlerinin hidrolik şemaları görülmektedir.

Kepçe silindiri:

Kepçe silindiri ile kazma yapılırken  $0^\circ \leq \varphi \leq 189^\circ$  için  $0 \leq F_c \leq 56,4kN$

Kol silindiri ile kazma yapılırken  $0^\circ \leq \varphi \leq 189^\circ$  için  $+\infty \geq F_c \geq -\infty$  değerlerini alabilmektedir.

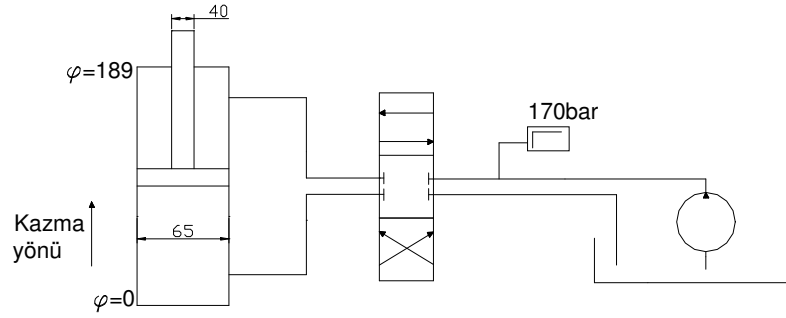
Kol silindiri:

Kepçe ile kazma yapılırken  $0^\circ < \mu \leq 102^\circ$  için  $F_b \leq 110,4kN$ ,  $\mu = 0^\circ$  için  $F_b \leq +\infty$

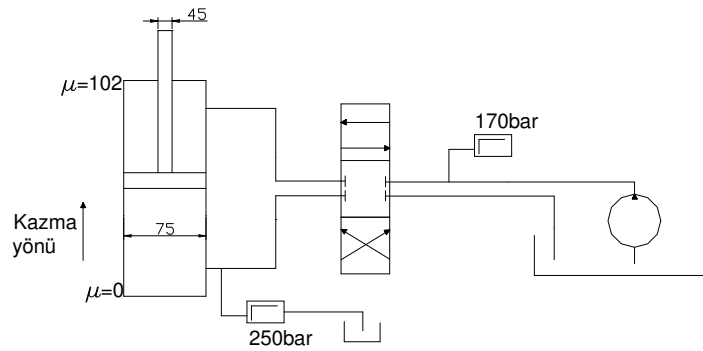
Kol ile kazma yapılırken  $0^\circ \leq \mu \leq 102^\circ$  için  $0 \leq F_b \leq 75,1kN$  değerlerini alabilmektedir.

Boom silindiri:

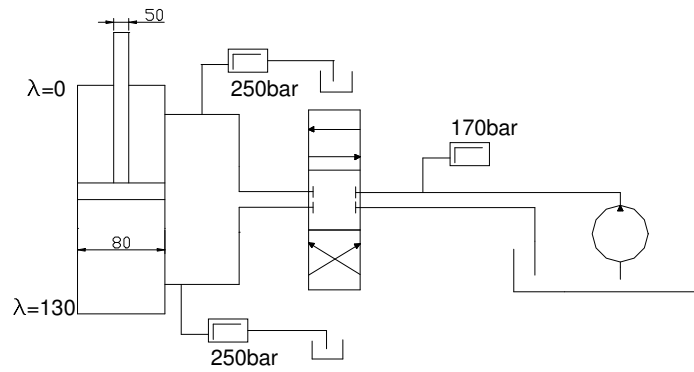
Her iki kazma durumu için  $0^\circ < \lambda < 130^\circ$  için  $76,5kN \geq F_a \geq -125,6kN$ ,  $\lambda = 0^\circ$  için  $+\infty \geq F_a \geq -125,6kN$ ,  $\lambda = 130^\circ$  için  $75,1kN \geq F_a \geq -\infty$  değerlerini alabilmektedir.



Şekil 3.14 Kepçe silindiri hidrolik şeması



Şekil 3.15 Kol silindiri hidrolik şeması



Şekil 3.16 Boom silindiri hidrolik şeması

### 3.3.2 Sistemin Tüm Dengesinden Ortaya Çıkan Sınırlamalar

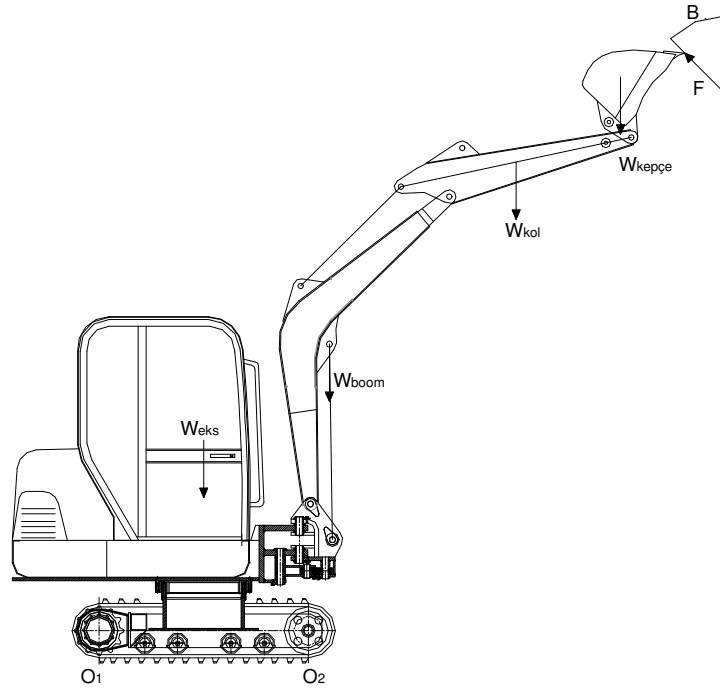
Ekskavatörler, daha önceki bölümlerde bahsedildiği gibi alt yapı adı verilen paletli veya tekerlekli bir aksam aracılığı ile zemin üzerinde durur ve hareket ederler. Kazma işlemi sırasında ekskavatörlerin sabit olması tercih edilir. Bazı durumlarda kepçe ucunda oluşan kazma kuvveti yönü ve doğrultusuna bağlı olarak  $O_1$  veya  $O_2$  noktası etrafında moment oluşturarak gövdeyi hareket ettirir. Kuvvet, sistemin doğası gereği öncelikle gövdeyi yukarı doğru, sonrasında sürtünme kuvvetinin azalması ile gövdenin ileri doğru ilerlemesine sebep olur.

Bu durum esnasında kazma işlemi gerçekleşmez. Operatörler bu özelliği zor çalışma şartlarında ekskavatörün hareketi için zaman zaman kullanırlar.

Gövdeyi harekete zorlayan bu kazma kuvveti değerleri, sistemin tüm dengesi göz önüne alınarak hesaplanır. Şekil 3.17’de sistemin serbest cisim diyagramı çizilmiştir. Diyagram için verilen denge denklemleri terimleri Çizelge 3.8’den alınacaktır.

$$F \cdot \sin B \cdot |R_{0_1}^{F_x}| + F \cdot \cos B \cdot |R_{0_1}^{F_y}| = W_{eks} \cdot |R_{0_1}^{W_{eks}}| + W_{boom} \cdot |R_{0_1}^{W_{boom}}| + W_{kol} \cdot |R_{0_1}^{W_{kol}}| + W_{kepçe} \cdot |R_{0_1}^{W_{kepçe}}| \quad (3.17)$$

$$F \cdot \sin B \cdot |R_{0_2}^{F_x}| + F \cdot \cos B \cdot |R_{0_2}^{F_y}| + W_{eks} \cdot |R_{0_2}^{W_{eks}}| = W_{boom} \cdot |R_{0_2}^{W_{boom}}| + W_{kol} \cdot |R_{0_2}^{W_{kol}}| + W_{kepçe} \cdot |R_{0_2}^{W_{kepçe}}| \quad (3.18)$$



Şekil 3.17 Tüm sistemin serbest cisim diyagramı

Belli bir konumda sistemin tüm dengesi için değerler, 3.17 ve 3.18 numaralı denklemlerde yerlerine konulur ve iki denklem birbirinden bağımsız olarak çözülür. Kazma kuvveti pozitif çıkması gerektiğinden pozitif olan değer o konum için mümkün olan maksimum kazma kuvvetini verir. Bazı durumlarda iki değerinde pozitif veya negatif çıkma olasılığı bulunmaktadır. İki değerinde pozitif çıkması kazma kuvvetinin her iki noktaya göre momentinin de ekskavatörün dengesini bozacağı anlamına gelir ve küçük olan değer esas alınmalıdır. Negatif olma durumunda ise kazma kuvveti momenti ekskavatörün dengesini bozacak konumu almadığını gösterir ve kazma kuvveti için bir sınırlama olmadığı anlaşılır.

Çizelge 3.8 Tüm sistem denge denklemleri terimleri

$W_{eks}(kN)$	sbt= 35
$W_{boom}(kN)$	sbt=2,1
$W_{kol}(kN)$	sbt= 1,5
$W_{kepçe}(kN)$	sbt=0,82
$R_{O_1}^{Weks}$ (mm)	$sbt = 756,7$
$R_{O_2}^{Weks}$ (mm)	$sbt = 744$
$R_{O_1}^{Wboom}$ (mm)	$= 1538,2 + 2461,75 \cdot \cos(65,75 - \lambda_n)$
$R_{O_2}^{Wboom}$ (mm)	$= 37,5 + 2461,75 \cdot \cos(65,75 - \lambda_n)$
$R_{O_1}^{Wkol}$ (mm)	$= 1538,2 + 2461,75 \cdot \cos(65,75 - \lambda_n) + 550 \cdot \cos(27,73 - \mu_n - \lambda_n)$
$R_{O_2}^{Wkol}$ (mm)	$= 37,5 + 2461,75 \cdot \cos(65,75 - \lambda_n) + 550 \cdot \cos(27,73 - \mu_n - \lambda_n)$
$R_{O_1}^{Wkepçe}$ (mm)	$= 1538,2 + 2461,75 \cdot \cos(65,75 - \lambda_n) + 1400 \cdot \cos(18,4 - \lambda_n - \mu_n)$ $+ 439 \cdot \cos(97,64 - \lambda_n - \mu_n - \varphi_n)$
$R_{O_2}^{Wkepçe}$ (mm)	$= 37,5 + 2461,75 \cdot \cos(65,75 - \lambda_n) + 1400 \cdot \cos(18,4 - \lambda_n - \mu_n)$ $+ 439 \cdot \cos(97,64 - \lambda_n - \mu_n - \varphi_n)$
$R_{O_1}^{F_y}$ (mm)	$= 1538,2 + 2461,75 \cdot \cos(65,75 - \lambda_n) + 1400 \cdot \cos(18,4 - \lambda_n - \mu_n)$ $+ 729,5 \cdot \cos(57,6 - \lambda_n - \mu_n - \varphi_n)$
$R_{O_2}^{F_y}$ (mm)	$= 37,5 + 2461,75 \cdot \cos(65,75 - \lambda_n) + 1400 \cdot \cos(18,4 - \lambda_n - \mu_n)$ $+ 729,5 \cdot \cos(57,6 - \lambda_n - \mu_n - \varphi_n)$
$R_{O_1}^{F_x} = R_{O_2}^{F_x}$ (mm)	$= 1160 + 2461,75 \cdot \sin(65,75 - \lambda_n) + 1400 \cdot \sin(18,4 - \lambda_n - \mu_n)$ $+ 729,5 \cdot \sin(57,6 - \lambda_n - \mu_n - \varphi_n)$
B(°)	Kepçe kazma kuvveti için $B = B_0 - \lambda_n - \mu_n - \varphi_n$ , $B_0 = sbt = 58,32^\circ$  Kol kazma kuvveti için $B = B_0 - \lambda_n - \mu_n$ , $B_0$ Şekil 3.10'dan seçilir.

Konumlara bağlı olarak yapılan hesaplamalar sonucunda tüm sistemin dengesi göz önünde bulundurularak ortaya çıkabilecek kazma kuvveti değerleri Çizelge 3.9 ve 3.10'da verilmiştir. Çizelgelerde boş bırakılan bölümler kazma kuvveti için sınırlamanın olmadığı bölümlerdir.

Çizelge 3.9 Tüm sistemin dengesi için maksimum kepçe kazma kuvvetlerinin konumlara göre değişimi

	$\lambda=0^\circ$			$\lambda=60^\circ$			$\lambda=130^\circ$		
	$\mu=0^\circ$	$\mu=30^\circ$	$\mu=102^\circ$	$\mu=0^\circ$	$\mu=30^\circ$	$\mu=102^\circ$	$\mu=0^\circ$	$\mu=30^\circ$	$\mu=102^\circ$
$\varphi(^\circ)$	$F_C(kN)$	$F_C(kN)$	$F_C(kN)$	$F_C(kN)$	$F_C(kN)$	$F_C(kN)$	$F_C(kN)$	$F_C(kN)$	$F_C(kN)$
0	6,5	7,0	29,7	8,0	10,1	108,0	10,4	15,9	
20	6,4	7,9	38,3	8,8	13,2	32,8	12,4	23,2	
30	6,7	8,8	24,0	9,7	16,4	26,5	14,4	31,4	
40	7,1	10,2	18,3	11,0	22,1	23,5	17,5	49,4	
50	7,8	12,4	15,4	13,2	34,9	22,4	22,9	116,0	
80	13,7	56,4	13,0	46,6	33,4	28,5	5616,1		676,9
110	23,6	9,5	17,1	13,1	8,9	203,8		78,9	45,4
140	7,1	6,3	62,1	5,8	6,7		21,8	23,6	23,9
189	5,2	7,6	54,7	5,2	10,2	18,0	13,0	21,2	16,8

Çizelge 3.10 Tüm sistemin dengesi için maksimum kol kazma kuvvetlerinin konumlara göre değişimi

	$\lambda=0^\circ$			$\lambda=60^\circ$			$\lambda=130^\circ$		
	$\mu=0^\circ$	$\mu=30^\circ$	$\mu=102^\circ$	$\mu=0^\circ$	$\mu=30^\circ$	$\mu=102^\circ$	$\mu=0^\circ$	$\mu=30^\circ$	$\mu=102^\circ$
$\varphi(^\circ)$	$F_B(kN)$	$F_B(kN)$	$F_B(kN)$	$F_B(kN)$	$F_B(kN)$	$F_B(kN)$	$F_B(kN)$	$F_B(kN)$	$F_B(kN)$
0	6,6	8,5	25,0	9,4	15,5	24,8	14,0	29,7	
20	6,7	8,8	22,9	9,7	16,6	24,7	14,6	32,6	
30	6,8	9,2	21,3	10,1	17,9	24,5	15,3	36,1	
40	6,9	9,6	19,7	10,5	19,7	24,1	16,3	41,4	
50	7,1	10,2	18,3	11,0	22,0	23,5	17,5	49,3	
80	7,3	10,8	17,0	11,7	25,2	22,8	19,0	61,9	
110	7,5	11,6	15,9	12,4	29,3	22,1	20,8	82,9	
140	7,8	12,5	15,0	13,3	35,5	21,2	23,2	130,5	
189	8,2	13,9	14,0	14,6	47,5	20,3	27,1	408,9	

Yapılan tüm işlemlerden sonra mukavemet hesaplamaları için gerekli olan, çalışma donanımı parçalarına etki eden maksimum ve minimum kuvvetlerin bulunması gereklidir. Kuvvetler hesaplanırken sistemin bir bütün olduğu unutulmamalıdır. Ek 4 ve 5’de verilen kuvvet değerleri hiçbir sınırlama olmadan sistem içerisinde ortaya çıkabilecek kuvvetlerdir. Sistemin sorunsuz çalışabilmesi için her silindirde oluşan kuvvet hidrolik sistemden ileri gelen sınırlamalar içerisinde olmalıdır. Ayrıca bu durum gerçekleşse bile tüm sistemin dengesi de kontrol edilmelidir.

Kazma işlemi sürekli bir süreçtir. Operatör öncelikle kazma işlemi için boomu uygun konuma getirir ve sabitler. Kol ve kepçe silindirlerini kullanarak kazma yapar. Daha sonra boşaltma

işlemine geçer. Boşaltma sırasında sadece ağırlıklar etkin olduğu için boşaltma sırasında silindirlere etkileyen ters yönlü kuvvetler çok küçük olacaktır, dolayısıyla 0 olarak kabul edileceklerdir. Çizelge 3.11’de bu bölüme kadar elde edilen değerler ve öngörülen koşulların izinde çalışma donanımı içerisinde ortaya çıkan kuvvetlerin değişimi verilmiştir. Sistemin yapısından dolayı sonsuz sayıda değer ortaya çıkmaktadır. Verilen değerler doğal olarak hesaplanan değerler içerisinde değerlendirmeler ve tahminler yapılarak bulunmuştur.

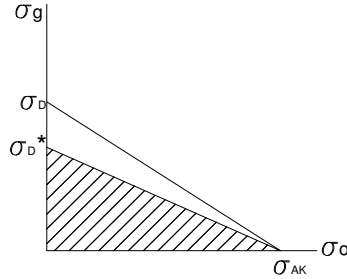
Çizelge 3.11 Çalışma donanımına etki eden kuvvetlerin değişimi

$F_a(\text{kN})$	$\lambda=0^\circ$ için 165~96 $0^\circ < \lambda < 130^\circ$ için 76,5~125,6 $\lambda=130^\circ$ için 76,5~235
$F_b(\text{kN})$	110,4~12,8
$F_c(\text{kN})$	56,4~0
$F_{12}(\text{kN})$	74~0
$F_{13}(\text{kN})$	61,8~0
$F_{pim1}(\text{kN})$	67~0
$F_{pim7}(\text{kN})$	120~0



#### 4. MUKAVEMET HESAPLARI

Parçalara etkiyen kuvvetler değişken olduğundan mukavemet kontrolleri parça malzemelerinin Soderberg diyagramlarına dayanılarak yapılır.



Şekil 4.1 Soderberg diyagramı

Diyagramda  $\sigma_D^* = \frac{K_y \cdot K_b}{K_\zeta} \cdot \sigma_D$  şeklinde hesaplanır. Burada  $K_y$  yüzey faktörü,  $K_b$  boyut faktörü,  $K_\zeta$  çentik faktörüdür. Parçanın gerilme durumuna ait  $\sigma_0$  ve  $\sigma_g$  değerleri taralı alan içersinde ise parça sonlu ömür bölgesinde çalışır, dışında ise parça için Wöhler diyagramı çizilerek ömür hesabı yapılır. Bu durumun hesabı için Denklem 4.1' e göre bir emniyet katsayısı hesap edilir.  $S \geq 1$  ise parçanın gerilme durumu taralı alan içersindedir.  $S < 1$  ise Wöhler diyagramı çizilerek ömür hesabı yapılır.

$$S = \frac{\sigma_{AK}}{\sigma_0 + \left( \frac{\sigma_{AK}}{\sigma_D^*} \right) \cdot \sigma_g} \quad (4.1)$$

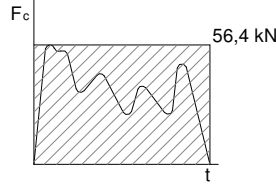
İşlemler için gerekli değişkenler Ek 7'de verilmiştir.

#### 4.1 Hidrolik Silindirlerin Hesabı

Hidrolik silindirler basma ve çekme kuvvetlerine maruz kaldıklarından kontrolleri basma ve çekme gerilmesine göre yapılır. Ekskavatör dahilinde kullanılan tüm silindirler St60 malzeme ile imal edilmiş,  $\sigma_K = 600 N/mm^2$ ,  $\sigma_{AK} = 330 N/mm^2$  dir. İmalat çelikleri için  $\sigma_{CD} = 0,45\sigma_K$  olarak verildiğinden  $\sigma_D = 0,45 \cdot 600 = 270 N/mm^2$  olarak alınmalıdır.

##### 4.1.1 Kepçe Hidrolik Silindiri

$F_c$  kepçe silindiri kuvveti, Çizelge 3.11'deki değerlere göre Şekil 4.2'de görülen taralı alan içersinde çizilen eğrilere benzer şekilde ortam şartlarına bağlı olarak değişim gösterecektir.

Şekil 4.2  $F_c$  kuvvetinin zamanla değişimi

$$\sigma_{\max} = \frac{F_{c \max}}{A} = \frac{56400}{\pi d^2 / 4} = \frac{56400}{\pi \cdot 40^2 / 4} = 44,9 \text{ N / mm}^2$$

$$\sigma_{\min} = 0$$

$$\sigma_0 = \left| \frac{(\sigma_{\max} + \sigma_{\min})}{2} \right| = \left| \frac{(44,9 + 0)}{2} \right| = 22,45 \text{ N / mm}^2$$

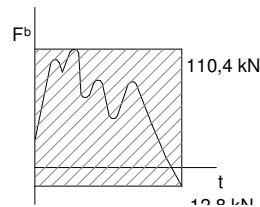
$$\sigma_g = \left| \frac{(\sigma_{\max} - \sigma_{\min})}{2} \right| = \left| \frac{(44,9 - 0)}{2} \right| = 22,45 \text{ N / mm}^2$$

$$\sigma_D^* = \frac{K_y \cdot K_b}{K_\zeta} \cdot \sigma_D = \frac{0,9 \cdot 0,75}{1} \cdot 270 = 182,85 \text{ N / mm}^2$$

$$S = \frac{\sigma_{AK}}{\sigma_0 + \left( \frac{\sigma_{AK}}{\sigma_D^*} \right) \cdot \sigma_g} = \frac{330}{22,45 + \left( \frac{330}{182,85} \right) 22,45} = 5,2$$

#### 4.1.2 Kol Hidrolik Silindiri

$F_b$  kol silindiri kuvveti, Çizelge 3.11'deki değerlere göre Şekil 4.3'de görülen taralı alan içerisinde çizilen eğrilere benzer şekilde ortam şartlarına bağlı olarak değişim gösterecektir.

Şekil 4.3  $F_b$  kuvvetinin zamana göre değişimi

$$\sigma_{\max} = \frac{F_{b \max}}{A} = \frac{110400}{\pi d^2 / 4} = \frac{110400}{\pi \cdot 45^2 / 4} = 69,4 \text{ N / mm}^2$$

$$\sigma_{\min} = \frac{F_{b\min}}{A} = \frac{-12800}{\pi d^2 / 4} = \frac{-12800}{\pi \cdot 45^2 / 4} = -8 \text{ N/mm}^2$$

$$\sigma_0 = \left| \frac{(\sigma_{\max} + \sigma_{\min})}{2} \right| = \left| \frac{(69,4 + (-8))}{2} \right| = 30,7 \text{ N/mm}^2$$

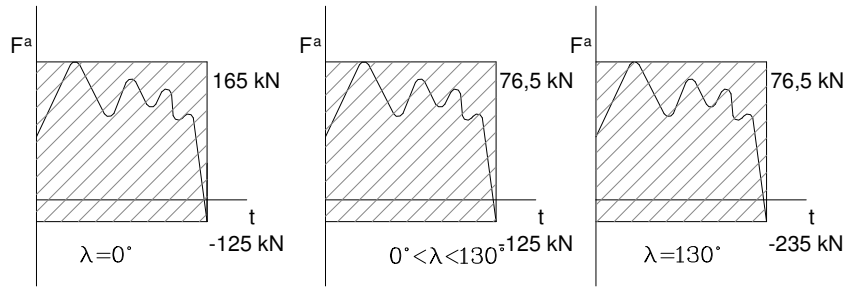
$$\sigma_g = \left| \frac{(\sigma_{\max} - \sigma_{\min})}{2} \right| = \left| \frac{(69,4 - (-8))}{2} \right| = 38,7 \text{ N/mm}^2$$

$$\sigma_D^* = \frac{K_y \cdot K_b}{K_\zeta} \cdot \sigma_D = \frac{0,9 \cdot 0,725}{1} \cdot 270 = 176 \text{ N/mm}^2$$

$$S = \frac{\sigma_{AK}}{\sigma_0 + \left( \frac{\sigma_{AK}}{\sigma_D^*} \right) \cdot \sigma_g} = \frac{330}{30,7 + \left( \frac{330}{176} \right) 38,7} = 3,2$$

#### 4.1.3 Boom Hidrolik Silindiri

$F_a$  boom silindiri kuvveti, Çizelge 3.11'de verilen değerlere göre Şekil 4.4'de görülen taralı alan içersinde çizilen eğrilere benzer şekilde ortam şartlarına bağlı olarak değişim gösterecektir.



Şekil 4.4  $F_a$  kuvvetinin zamanla değişimi

$\lambda=0^\circ$  değeri için :

$$\sigma_{\max} = \frac{F_{a\max}}{A} = \frac{165000}{\pi d^2 / 4} = \frac{165000}{\pi \cdot 50^2 / 4} = 84 \text{ N/mm}^2$$

$$\sigma_{\min} = \frac{F_{a\min}}{A} = \frac{-125000}{\pi d^2 / 4} = \frac{-125000}{\pi \cdot 50^2 / 4} = -63,6 \text{ N/mm}^2$$

$$\sigma_0 = \left| \frac{(\sigma_{\max} + \sigma_{\min})}{2} \right| = \left| \frac{(84 + (-63,6))}{2} \right| = 10,2 N / mm^2$$

$$\sigma_g = \left| \frac{(\sigma_{\max} - \sigma_{\min})}{2} \right| = \left| \frac{(84 - (-63,6))}{2} \right| = 73,8 N / mm^2$$

$$\sigma_D^* = \frac{K_y \cdot K_b}{K_\zeta} \cdot \sigma_D = \frac{0,9 \cdot 0,7}{1} \cdot 270 = 170 N / mm^2$$

$$S = \frac{\sigma_{AK}}{\sigma_0 + \left( \frac{\sigma_{AK}}{\sigma_D^*} \right) \cdot \sigma_g} = \frac{330}{10,2 + \left( \frac{330}{170} \right) 73,8} = 2,15$$

$0^\circ < \lambda < 130^\circ$  değerleri için:

$$\sigma_{\max} = \frac{F_{a \max}}{A} = \frac{76600}{\pi d^2 / 4} = \frac{76600}{\pi \cdot 50^2 / 4} = 39 N / mm^2$$

$$\sigma_{\min} = \frac{F_{a \min}}{A} = \frac{-125000}{\pi d^2 / 4} = \frac{-125000}{\pi \cdot 50^2 / 4} = -63,6 N / mm^2$$

$$\sigma_0 = \left| \frac{(\sigma_{\max} + \sigma_{\min})}{2} \right| = \left| \frac{(39 + (-63,6))}{2} \right| = 24,6 N / mm^2$$

$$\sigma_g = \left| \frac{(\sigma_{\max} - \sigma_{\min})}{2} \right| = \left| \frac{(39 - (-63,6))}{2} \right| = 51,45 N / mm^2$$

$$\sigma_D^* = \frac{K_y \cdot K_b}{K_\zeta} \cdot \sigma_D = \frac{0,9 \cdot 0,7}{1} \cdot 270 = 170 N / mm^2$$

$$S = \frac{\sigma_{AK}}{\sigma_0 + \left( \frac{\sigma_{AK}}{\sigma_D^*} \right) \cdot \sigma_g} = \frac{330}{24,6 + \left( \frac{330}{170} \right) 51,45} = 2,65$$

$\lambda = 130^\circ$  değeri için:

$$\sigma_{\max} = \frac{F_{a \max}}{A} = \frac{76600}{\pi d^2 / 4} = \frac{76600}{\pi \cdot 50^2 / 4} = 39 N / mm^2$$

$$\sigma_{\min} = \frac{F_{a\min}}{A} = \frac{-235000}{\pi d^2 / 4} = \frac{-235000}{\pi \cdot 50^2 / 4} = -119,6 \text{ N/mm}^2$$

$$\sigma_0 = \left| \frac{(\sigma_{\max} + \sigma_{\min})}{2} \right| = \left| \frac{(39 + (-119,6))}{2} \right| = 40,3 \text{ N/mm}^2$$

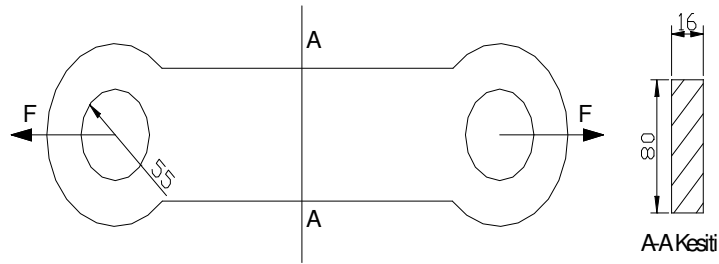
$$\sigma_g = \left| \frac{(\sigma_{\max} - \sigma_{\min})}{2} \right| = \left| \frac{(39 - (-119,6))}{2} \right| = 79,3 \text{ N/mm}^2$$

$$\sigma_D^* = \frac{K_y \cdot K_b}{K_\zeta} \cdot \sigma_D = \frac{0,9 \cdot 0,7}{1} \cdot 270 = 170 \text{ N/mm}^2$$

$$S = \frac{\sigma_{AK}}{\sigma_0 + \left( \frac{\sigma_{AK}}{\sigma_D^*} \right) \cdot \sigma_g} = \frac{330}{40,3 + \left( \frac{330}{170} \right) \cdot 79,3} = 1,69$$

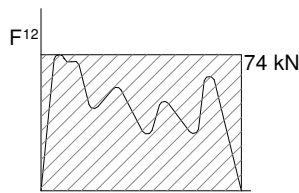
#### 4.2 12 ve 13 Numaralı Parça

12 ve 13 numaralı parçalar çekmeye veya basmaya çalışan elemanlardır. Şekil 4.5’de yapıları ve kuvvet etkisi görülmektedir. St37 imalat çeliğinden imal edilmiş ve  $\sigma_K = 370 \text{ N/mm}^2$   $\sigma_{AK} = 230 \text{ N/mm}^2$  dir.  $\sigma_D = 0,45 \cdot 370 = 166 \text{ N/mm}^2$  alınmalıdır.



Şekil 4.5 12 ve 13 numaralı parça

Yapıları aynı olduğundan Çizelge 3.11’de verilen değerlere göre yalnızca  $F_{12}$  kuvveti için kontrol yapmak yeterli olacaktır.



Şekil 4.6  $F_{12}$  kuvvetinin zamanla değişimi

$$\sigma_{\max} = \frac{F_{12\max}}{A} = \frac{74000}{16.80} = 57,8 \text{ N/mm}^2$$

$$\sigma_{\min} = 0$$

$$\sigma_0 = \left| \frac{(\sigma_{\max} + \sigma_{\min})}{2} \right| = \left| \frac{(57,8 + 0)}{2} \right| = 28,9 \text{ N/mm}^2$$

$$\sigma_g = \left| \frac{(\sigma_{\max} - \sigma_{\min})}{2} \right| = \left| \frac{(57,8 - 0)}{2} \right| = 28,9 \text{ N/mm}^2$$

$$K_{\zeta} = 1 + q \cdot (K_T - 1) = 1 + 0,78(2,1 - 1) = 1,8$$

$$\sigma_D^* = \frac{K_y \cdot K_b}{K_{\zeta}} \cdot \sigma_D = \frac{0,9 \cdot 1}{1,8} \cdot 165 = 82,5 \text{ N/mm}^2$$

$$S = \frac{\sigma_{AK}}{\sigma_0 + \left( \frac{\sigma_{AK}}{\sigma_D^*} \right) \cdot \sigma_g} = \frac{230}{28,9 + \left( \frac{230}{82,5} \right) 28,9} = 2,1$$

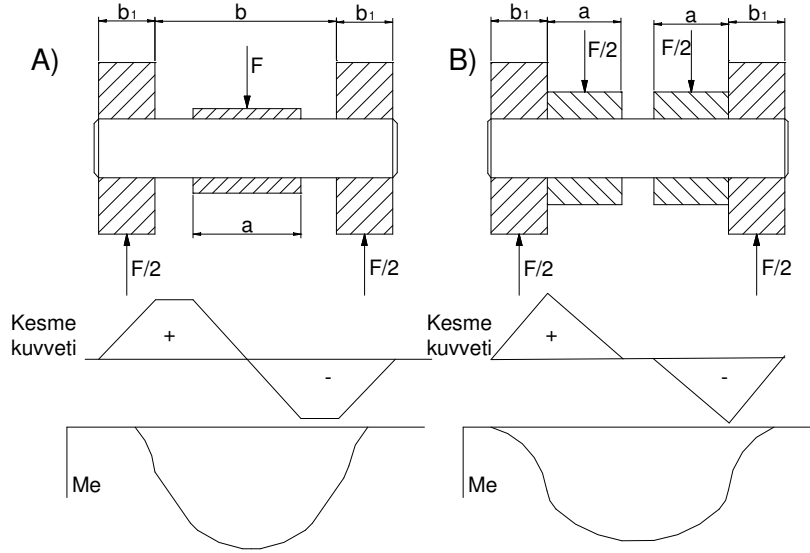
### 4.3 Pernoların Hesabı

Pernolar çalışma koşullarından dolayı eğilmeye ve yüzey basıncına maruz kalırlar. Bu yüzden mukavemet kontrol hesapları bu zorlanma koşullarına göre yapılır. Sistem dahilinde kullanılan tüm pernolar SAE 8620 sementasyon çeliğinden imal edilmiştir. Çizelge 4.1’de bu malzeme için verilen gerilmeler görülmektedir.

Çizelge 4.1 SAE 8620 sementasyon çeliği için gerilmeler

	$\sigma_K$	$\sigma_{AK}$	$\sigma_{eD}$
Gerilme değeri(N/mm <sup>2</sup> )	1080	630	445

Perno bağlantıları yapısal özelliklerine bağlı olarak Şekil 4.7’de görüldüğü gibi iki çeşit zorlanmaya maruz kalırlar. Bu zorlanma şekillerine göre de mukavemet hesapları farklılık gösterir. Hesaplamalar yapılırken pernelere etki eden kuvvetlerin yayılı yükler oldukları unutulmamalıdır.



Şekil 4.7 Pernolarda oluşan zorlanma çeşitleri

Yüzey basıncı:

$$A \text{ ve } B \text{ için } p = \frac{F_{\max}}{2b_1d} \leq p_{em} \quad (4.2)$$

$$A \text{ için } p = \frac{F_{\max}}{ad} \leq p_{em} \quad (4.3)$$

$$B \text{ için } p = \frac{F_{\max}}{2ad} \leq p_{em} \quad (4.4)$$

Yüzey basıncı emniyet değeri  $p_{em} = \frac{\sigma_{AK}}{S} \cdot \frac{K_y}{K_\zeta}$  şeklinde hesap edilir ve S emniyet katsayısı

değeri değişken zorlanmalarda 2.....3 değerleri arasında seçilir. Tüm pernoların yüzeyleri parlatılmış ve düz pernolardır ve emniyet katsayısı 2,5 seçilirse ;

$$p_{em} = \frac{\sigma_{AK}}{S} \cdot \frac{K_y}{K_\zeta} = \frac{630}{2,5} \cdot \frac{1}{1} = 252 N / mm^2 \text{ olarak alınır.}$$

Eğilme:

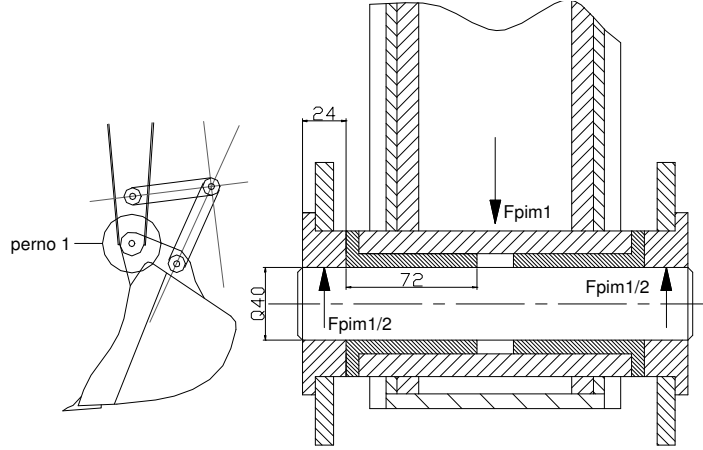
$$A \text{ için } M_e = \frac{F}{2} \left( \frac{b+b_1}{2} \right) - \frac{F.a}{8} \quad (4.5)$$

$$B \text{ için } M_e = \frac{F}{2} \left( \frac{a+b_1}{2} \right) \quad (4.6)$$

$$\sigma_e = \frac{M_e}{W} = \frac{M_e}{\frac{\pi.d^3}{32}} = \frac{32M_e}{\pi.d^3} \quad (4.7)$$

#### 4.3.1 1 Numaralı Perno

B tipi bir perno olup Şekil 4.8’de boyutları ve kuvvet etkisi görülmektedir. Çizelge 3.11’de verilen değerlere göre pernoya etki eden kuvvet  $F_{pim1}=67\sim 0\text{kN}$  arasında değişmektedir



Şekil 4.8 1 numaralı perno bağlantısı

$$p_1 = \frac{F}{2b_1d} = \frac{67000}{2.24.40} = 34,9 \text{ N/mm}^2 \leq 250 \text{ N/mm}^2 = p_{em}$$

$$p_2 = \frac{F}{2ad} = \frac{67000}{144.40} = 11,6 \text{ N/mm}^2 \leq 250 \text{ N/mm}^2 = p_{em}$$

$$M_{\max} = \frac{F_{\max}}{2} \cdot \left( \frac{a+b_1}{2} \right) = \frac{67000}{2} \cdot \left( \frac{72+24}{2} \right) = 1608000 \text{ Nmm}$$

$$M_{\min} = 0$$

$$\sigma_{\max} = \frac{M_{\max}}{W} = \frac{M_{\max}}{\frac{\pi.d^3}{32}} = \frac{32M_{\max}}{\pi.d^3} = \frac{32.1608000}{\pi.40^3} = 256 \text{ N/mm}^2$$

$$\sigma_{\min} = 0$$

$$\sigma_0 = \left| \frac{(\sigma_{\max} + \sigma_{\min})}{2} \right| = \left| \frac{(256 + 0)}{2} \right| = 128 \text{ N/mm}^2$$



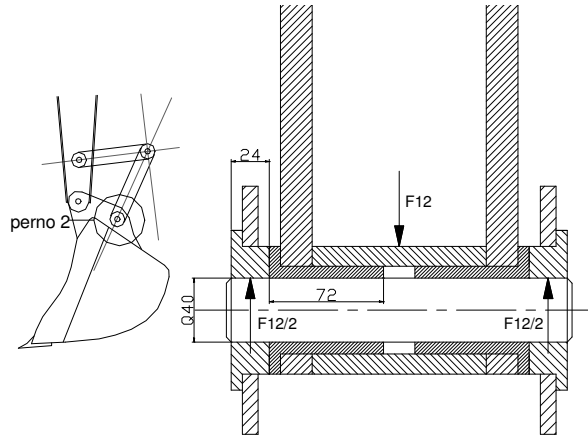
$$\sigma_g = \left| \frac{(\sigma_{\max} - \sigma_{\min})}{2} \right| = \left| \frac{(256 - 0)}{2} \right| = 128 \text{ N/mm}^2$$

$$\sigma_D^* = \frac{K_y \cdot K_b}{K_\zeta} \cdot \sigma_D = \frac{1,0,75}{1} \cdot 445 = 334 \text{ N/mm}^2$$

$$S = \frac{\sigma_{AK}}{\sigma_0 + \left( \frac{\sigma_{AK}}{\sigma_D^*} \right) \cdot \sigma_g} = \frac{630}{128 + \left( \frac{630}{334} \right) \cdot 128} = 1,7$$

### 4.3.2 2 Numaralı Perno

B tipi bir perno olup Şekil 4.9'da boyutları ve kuvvet etkisi görülmektedir. 2 numaralı pernoya etkileyen maksimum kuvvet  $F_{12}$  kuvvetine eşit  $(F_{pim2})_{\max} = 74 \text{ kN}$   $(F_{pim2})_{\min} = 0 \text{ N}$  dur.



Şekil 4.9 2 numaralı perno bağlantısı

$$p_1 = \frac{F}{2b_1d} = \frac{74000}{2 \cdot 24 \cdot 40} = 38,5 \text{ N/mm}^2 \leq 250 \text{ N/mm}^2 = p_{em}$$

$$p_2 = \frac{F}{2ad} = \frac{74000}{2 \cdot 40 \cdot 40} = 12,8 \text{ N/mm}^2 \leq 250 \text{ N/mm}^2 = p_{em}$$

$$M_{\max} = \frac{F_{\max}}{2} \cdot \left( \frac{a + b_1}{2} \right) = \frac{74000}{2} \cdot \left( \frac{72 + 24}{2} \right) = 1776000 \text{ Nmm}$$

$$M_{\min} = 0$$

$$\sigma_{\max} = \frac{M_{\max}}{W} = \frac{M_{\max}}{\frac{\pi \cdot d^3}{32}} = \frac{32 M_{\max}}{\pi \cdot d^3} = \frac{32 \cdot 1776000}{\pi \cdot 40^3} = 282 \text{ N/mm}^2$$

$$\sigma_{\min} = 0$$

$$\sigma_0 = \left| \frac{(\sigma_{\max} + \sigma_{\min})}{2} \right| = \left| \frac{(282 + 0)}{2} \right| = 141 \text{ N/mm}^2$$

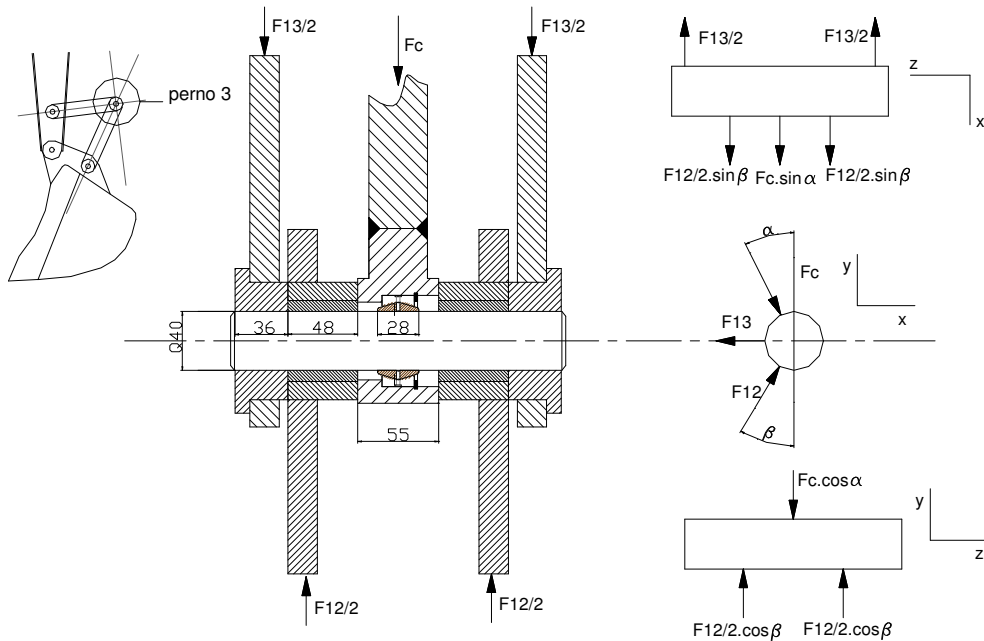
$$\sigma_g = \left| \frac{(\sigma_{\max} - \sigma_{\min})}{2} \right| = \left| \frac{(282 - 0)}{2} \right| = 141 \text{ N/mm}^2$$

$$\sigma_D^* = \frac{K_y \cdot K_b}{K_\phi} \cdot \sigma_D = \frac{1,0,75}{1} \cdot 445 = 334 \text{ N/mm}^2$$

$$S = \frac{\sigma_{AK}}{\sigma_0 + \left( \frac{\sigma_{AK}}{\sigma_D^*} \right) \sigma_g} = \frac{630}{141 + \left( \frac{630}{334} \right) 141} = 1,54$$

### 4.3.3 3 Numaralı Perno

3 numaralı pernonun donanım içerisindeki diğer pernelere göre farklı bir yapısı vardır. Boyutları ve kuvvet dağılımı Şekil 4.10'da verilmiştir. Daha önceki bölümlerde incelendiği gibi 3 numaralı perno üzerine etki eden  $F_{12}$ ,  $F_{13}$ ,  $F_c$  değerleri  $\phi$  değerine göre aldıkları konumlar ve değerler değişim gösterir. Çizelge 3.7'de konuma bağlı olarak değerlerin değişimleri verilmiştir. Yüzey basıncı kontrolü kuvvetlerin aldıkları maksimum değerlere göre yapılır.



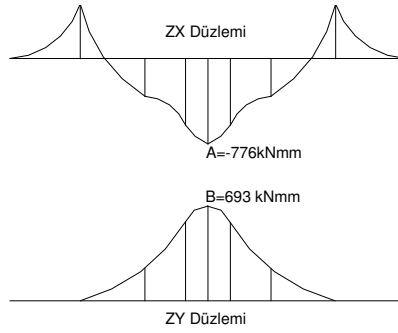
Şekil 4.10 3 numaralı perno bağlantısı

$$p_1 = \frac{F}{2b_1d} = \frac{62000}{2.36.40} = 21,5N/mm^2 \leq 250N/mm^2 = p_{em}$$

$$p_2 = \frac{F}{2b_1d} = \frac{74000}{2.48.40} = 19,2N/mm^2 \leq 250N/mm^2 = p_{em}$$

$$p_3 = \frac{F}{ad} = \frac{56400}{28.40} = 50,35N/mm^2 \leq 250N/mm^2 = p_{em}$$

Eğilme için yapılacak kontrol aşamasında her konum için pernonun kritik kesitinin bulunması ve bu kesitte ortaya çıkan maksimum eğilme momentinin hesaplanması gereklidir. Çizelge 3.7’de verilen değerlere göre moment diyagramları her konum için farklı olacaktır. Şekil 4.11’de  $\varphi=0^\circ$  konumunda her iki düzlem için moment diyagramları verilmiştir.



Şekil 4.11 3 numaralı perno  $\varphi=0^\circ$  konumu için moment diyagramları

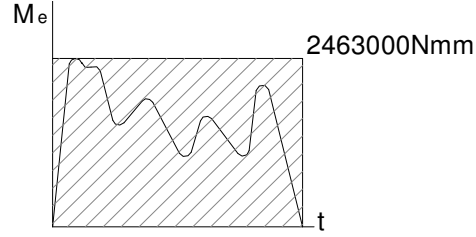
Şekilde de görüldüğü gibi kritik kesit pernonun orta noktasıdır. Diğer konumlar için işlemler tekrar edildiğinde her konum için kritik kesit bu nokta olacaktır. Çizelge 4.2’de bu noktada oluşan moment değerleri görülmektedir.

Çizelge 4.2  $\varphi$  değerleri için kritik kesitte oluşan moment değerleri

$\varphi$ (°)	$F_c$ (kN)	$F_{12}$ (kN)	$F_{13}$ (kN)	$M_c$ (kNmm)	
				A	B
0	56,4	67,5	12,9	-776	693
10	56,4	72,3	20,4	-466	881
15	56,4	73,4	23,0	-327	958
20	56,4	73,9	25,3	-191	1027
30	56,4	73,4	28,4	53	1131
35	56,4	72,6	29,6	169	1170
40	56,4	71,5	30,6	278	1201
50	56,4	69,2	32,5	494	1241
80	56,4	60,5	37,2	1052	1226
110	56,4	51,4	42,9	1520	1092
140	56,4	42,6	49,9	1907	914
189	56,4	31,5	61,8	2380	635

Her iki düzlem göz önünde bulundurularak perno kritik kesitinde oluşacak maksimum toplam moment  $\varphi=189^\circ$  için;

$M_{\max} = \sqrt{(A_{189})^2 + (B_{189})^2} = \sqrt{(2380)^2 + (635)^2} = 2463kNmm = 2463000Nmm$  olacaktır ve 3 numaralı perno için eğilme momenti Şekil 4.12'de görülen taralı alan içerisinde değişim gösterecektir.



Şekil 4.12 3 numaralı perno eğilme momentinin zamanla değişimi

$$M_{\max}=2463000Nmm$$

$$M_{\min}=0$$

$$\sigma_{\max} = \frac{M_{\max}}{W} = \frac{M_{\max}}{\frac{\pi \cdot d^3}{32}} = \frac{32M_{\max}}{\pi \cdot d^3} = \frac{32 \cdot 2463000}{\pi \cdot 40^3} = 392N/mm^2$$

$$\sigma_{\min} = 0$$

$$\sigma_0 = \left| \frac{(\sigma_{\max} + \sigma_{\min})}{2} \right| = \left| \frac{(392 + 0)}{2} \right| = 196N/mm^2$$

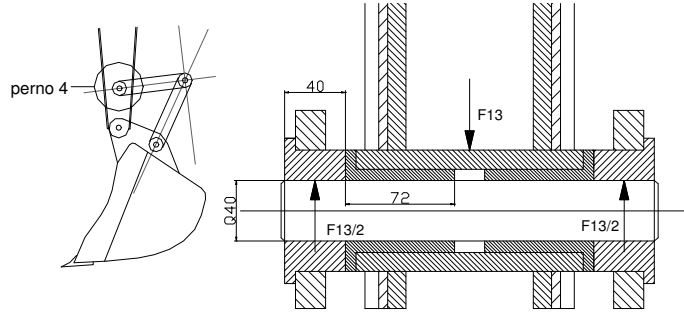
$$\sigma_g = \left| \frac{(\sigma_{\max} - \sigma_{\min})}{2} \right| = \left| \frac{(392 - 0)}{2} \right| = 196N/mm^2$$

$$\sigma_D^* = \frac{K_y \cdot K_b}{K_\varphi} \cdot \sigma_D = \frac{1,0,75}{1} \cdot 445 = 334N/mm^2$$

$$S = \frac{\sigma_{AK}}{\sigma_0 + \left( \frac{\sigma_{AK}}{\sigma_D^*} \right) \sigma_g} = \frac{630}{196 + \left( \frac{630}{334} \right) 196} = 1,11$$

#### 4.3.4 4 Numaralı Perno

B tipi bir perno olup Şekil 4.13’de boyutları ve kuvvet etkisi görülmektedir. 4 numaralı pernoya etkiyen maksimum kuvvet  $F_{13}$  kuvvetinin değerine eşit  $(F_{pim4})_{max}= 62kN$   $(F_{pim4})_{min}=0kN$  dur.



Şekil 4.13 4 numaralı perno bağlantısı

$$p_1 = \frac{F}{2b_1d} = \frac{62000}{2 \cdot 40 \cdot 40} = 19,375 N / mm^2 \leq 250 N / mm^2 = p_{em}$$

$$p_2 = \frac{F}{2ad} = \frac{62000}{2 \cdot 144 \cdot 40} = 10,76 N / mm^2 \leq 250 N / mm^2 = p_{em}$$

$$M_{max} = \frac{F_{max}}{2} \cdot \left( \frac{a + b_1}{2} \right) = \frac{62000}{2} \cdot \left( \frac{72 + 40}{2} \right) = 1736000 Nmm$$

$$M_{min} = 0$$

$$\sigma_{max} = \frac{M_{max}}{W} = \frac{M_{max}}{\frac{\pi \cdot d^3}{32}} = \frac{32M_{max}}{\pi \cdot d^3} = \frac{32 \cdot 1736000}{\pi \cdot 40^3} = 276 N / mm^2$$

$$\sigma_{min} = 0$$

$$\sigma_0 = \left| \frac{(\sigma_{max} + \sigma_{min})}{2} \right| = \left| \frac{(276 + 0)}{2} \right| = 138 N / mm^2$$

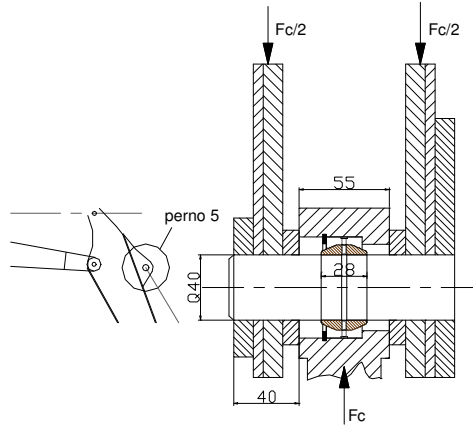
$$\sigma_g = \left| \frac{(\sigma_{max} - \sigma_{min})}{2} \right| = \left| \frac{(276 - 0)}{2} \right| = 138 N / mm^2$$

$$\sigma_D^* = \frac{K_y \cdot K_b}{K_\zeta} \cdot \sigma_D = \frac{1,0,75}{1} \cdot 445 = 334 N / mm^2$$

$$S = \frac{\sigma_{AK}}{\sigma_0 + \left( \frac{\sigma_{AK}}{\sigma_D^*} \right) \sigma_g} = \frac{630}{138 + \left( \frac{630}{334} \right) 138} = 1,58$$

#### 4.3.5 5 Numaralı Perno

A tipi bir perno olup Şekil 4.14'de boyutları ve kuvvet etkisi görülmektedir. 5 numaralı pernoya etki eden maksimum kuvvet  $F_c$  kuvvetinin değerine eşit  $(F_{pim5})_{max} = 56,4\text{kN}$   $(F_{pim5})_{min} = 0\text{kN}$ dur.



Şekil 4.14 5 numaralı perno bağlantısı

$$p_1 = \frac{F}{2b_1d} = \frac{56400}{2 \cdot 40 \cdot 40} = 17,6 \text{ N/mm}^2 \leq 250 \text{ N/mm}^2 = p_{em}$$

$$p_2 = \frac{F}{ad} = \frac{56400}{28 \cdot 40} = 50,3 \text{ N/mm}^2 \leq 250 \text{ N/mm}^2 = p_{em}$$

$$M_{max} = \frac{F_{max}}{2} \left( \frac{b+b_1}{2} \right) - \frac{F_{max} \cdot a}{8} = \frac{56400}{2} \left( \frac{55+40}{2} \right) - \frac{56400 \cdot 28}{8} = 1142100 \text{ Nmm}$$

$$M_{min} = 0$$

$$\sigma_{max} = \frac{M_{max}}{W} = \frac{M_{max}}{\frac{\pi \cdot d^3}{32}} = \frac{32 M_{max}}{\pi \cdot d^3} = \frac{32 \cdot 1142100}{\pi \cdot 40^3} = 181,7 \text{ N/mm}^2$$

$$\sigma_{min} = 0$$

$$\sigma_0 = \left| \frac{(\sigma_{max} + \sigma_{min})}{2} \right| = \left| \frac{(181,7 + 0)}{2} \right| = 90,8 \text{ N/mm}^2$$

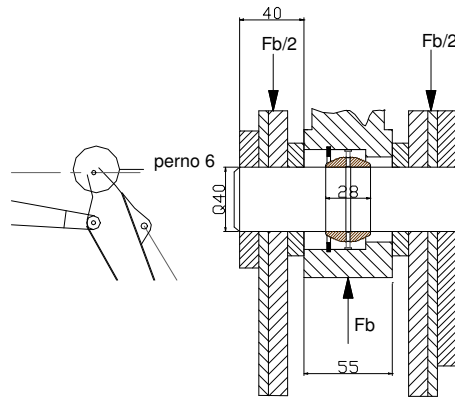
$$\sigma_g = \left| \frac{(\sigma_{\max} - \sigma_{\min})}{2} \right| = \left| \frac{(181,7 - 0)}{2} \right| = 90,8 \text{ N/mm}^2$$

$$\sigma_D^* = \frac{K_y \cdot K_b}{K_\zeta} \cdot \sigma_D = \frac{1,0,75}{1} \cdot 445 = 334 \text{ N/mm}^2$$

$$S = \frac{\sigma_{AK}}{\sigma_0 + \left( \frac{\sigma_{AK}}{\sigma_D^*} \right) \cdot \sigma_g} = \frac{630}{90,8 + \left( \frac{630}{334} \right) 90,8} = 2,4$$

#### 4.3.6 6 Numaralı Perno

A tipi bir perno olup boyutları ve kuvvet etkisi Şekil 4.15’de görülmektedir. 6 numaralı pernoya etki eden maksimum kuvvet  $F_b$  kuvvetinin değerine eşit  $(F_{\text{pim6}})_{\max} = 110,4 \text{ kN}$   $(F_{\text{pim6}})_{\min} = -12,8 \text{ kN}$  dur.



Şekil 4.15 6 numaralı perno bağlantısı

$$p_1 = \frac{F}{2b_1d} = \frac{110400}{2 \cdot 40 \cdot 40} = 34,5 \text{ N/mm}^2 \leq 250 \text{ N/mm}^2 = p_{em}$$

$$p_2 = \frac{F}{ad} = \frac{110400}{28 \cdot 40} = 98,5 \text{ N/mm}^2 \leq 250 \text{ N/mm}^2 = p_{em}$$

$$M_{\max} = \frac{F_{\max}}{2} \left( \frac{b+b_1}{2} \right) - \frac{F_{\max} \cdot a}{8} = \frac{110400}{2} \left( \frac{55+40}{2} \right) - \frac{110400 \cdot 28}{8} = 2235600 \text{ Nmm}$$

$$M_{\min} = \frac{F_{\min}}{2} \left( \frac{b+b_1}{2} \right) - \frac{F_{\min} \cdot a}{2} = \frac{-12800}{2} \left( \frac{55+40}{2} \right) - \frac{(-12800) \cdot 28}{8} = -259200 \text{ Nmm}$$

$$\sigma_{\max} = \frac{M_{\max}}{W} = \frac{M_{\max}}{\frac{\pi \cdot d^3}{32}} = \frac{32M_{\max}}{\pi \cdot d^3} = \frac{32 \cdot 2235600}{\pi \cdot 40^3} = 355 \text{ N/mm}^2$$

$$\sigma_{\min} = \frac{M_{\min}}{W} = \frac{M_{\min}}{\frac{\pi \cdot d^3}{32}} = \frac{32M_{\min}}{\pi \cdot d^3} = \frac{32 \cdot (-259200)}{\pi \cdot 40^3} = -41 \text{ N/mm}^2$$

$$\sigma_0 = \left| \frac{(\sigma_{\max} + \sigma_{\min})}{2} \right| = \left| \frac{(355 + (-41))}{2} \right| = 157 \text{ N/mm}^2$$

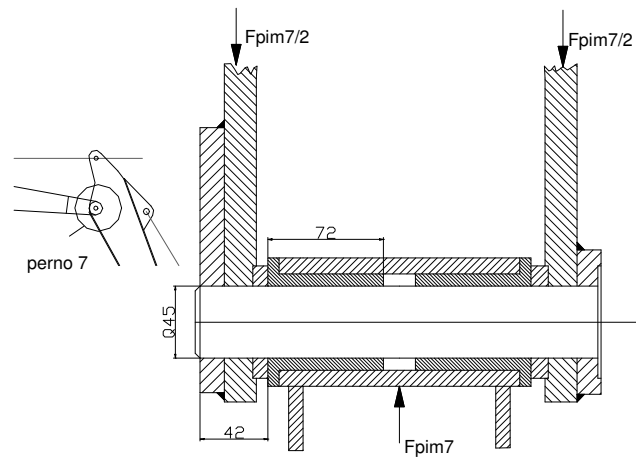
$$\sigma_g = \left| \frac{(\sigma_{\max} - \sigma_{\min})}{2} \right| = \left| \frac{(355 - (-41))}{2} \right| = 198 \text{ N/mm}^2$$

$$\sigma_D^* = \frac{K_y \cdot K_b}{K_\xi} \cdot \sigma_D = \frac{1,075}{1} \cdot 445 = 334 \text{ N/mm}^2$$

$$S = \frac{\sigma_{AK}}{\sigma_0 + \left( \frac{\sigma_{AK}}{\sigma_D^*} \right) \cdot \sigma_g} = \frac{630}{157 + \left( \frac{630}{334} \right) \cdot 198} = 1,18$$

#### 4.3.7 7 Numaralı Perno

B tipi bir perno olup Şekil 4.16'da boyutları ve kuvvet etkisi görülmektedir. Çizelge 3.11'de verilen değerlere göre pernoya etki eden kuvvet  $F_{pim7}=120\sim 0\text{kN}$  arasında değişmektedir



Şekil 4.16 7 numaralı perno bağlantısı

$$p_1 = \frac{F}{2b_1d} = \frac{120000}{2 \cdot 42 \cdot 45} = 31,74 \text{ N/mm}^2 \leq 250 \text{ N/mm}^2 = p_{em}$$



$$p_2 = \frac{F}{2ad} = \frac{120000}{144.45} = 18,5N/mm^2 \leq 250N/mm^2 = p_{em}$$

$$M_{\max} = \frac{F_{\max}}{2} \left( \frac{a+b_1}{2} \right) = \frac{125000}{2} \left( \frac{72+42}{2} \right) = 3562500Nmm$$

$$M_{\min}=0$$

$$\sigma_{\max} = \frac{M_{\max}}{W} = \frac{M_{\max}}{\frac{\pi.d^3}{32}} = \frac{32M_{\max}}{\pi.d^3} = \frac{32.3562500}{\pi.45^3} = 398N/mm^2$$

$$\sigma_{\min} = 0$$

$$\sigma_0 = \left| \frac{(\sigma_{\max} + \sigma_{\min})}{2} \right| = \left| \frac{(398+0)}{2} \right| = 199N/mm^2$$

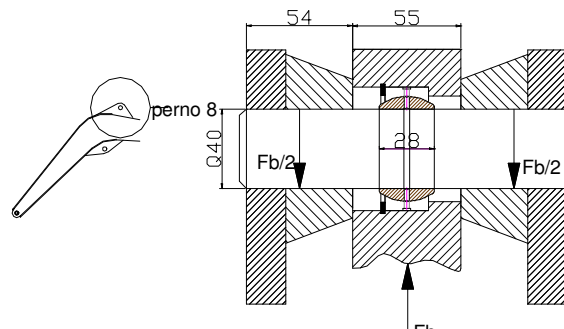
$$\sigma_g = \left| \frac{(\sigma_{\max} - \sigma_{\min})}{2} \right| = \left| \frac{(398-0)}{2} \right| = 199N/mm^2$$

$$\sigma_D^* = \frac{K_y \cdot K_b}{K_\xi} \cdot \sigma_D = \frac{1.0,725}{1} \cdot 445 = 322N/mm^2$$

$$S = \frac{\sigma_{AK}}{\sigma_0 + \left( \frac{\sigma_{AK}^*}{\sigma_D} \right) \sigma_g} = \frac{630}{199 + \left( \frac{630}{322} \right) 199} = 1,07$$

#### 4.3.8 8 Numaralı Perno

A tipi bir perno olup boyutları ve kuvvet etkisi Şekil 4.17’de görülmektedir. 8 numaralı pernoya etki eden maksimum kuvvet  $F_b$  kuvvetinin değerine eşit  $(F_{pim8})_{\max}=110,4kN$   $(F_{pim8})_{\min}= -12,8kN$  dur.



Şekil 4.17 8 numaralı perno bağlantısı

$$p_1 = \frac{F}{2b_1d} = \frac{110400}{2.54.40} = 25,55N/mm^2 \leq 250N/mm^2 = p_{em}$$

$$p_2 = \frac{F}{ad} = \frac{110400}{28.40} = 101,7N/mm^2 \leq 250N/mm^2 = p_{em}$$

$$M_{\max} = \frac{F_{\max}}{2} \left( \frac{b+b_1}{2} \right) - \frac{F_{\max} \cdot a}{8} = \frac{110400}{2} \left( \frac{55+54}{2} \right) - \frac{110400.28}{8} = 2622000Nmm$$

$$M_{\min} = \frac{F_{\min}}{2} \left( \frac{b+b_1}{2} \right) - \frac{F_{\min} \cdot a}{8} = \frac{-12800}{2} \left( \frac{55+54}{2} \right) - \frac{(-12800).28}{8} = -304000Nmm$$

$$\sigma_{\max} = \frac{M_{\max}}{W} = \frac{M_{\max}}{\frac{\pi \cdot d^3}{32}} = \frac{32M_{\max}}{\pi \cdot d^3} = \frac{32.2622000}{\pi \cdot 40^3} = 417N/mm^2$$

$$\sigma_{\min} = \frac{M_{\min}}{W} = \frac{M_{\min}}{\frac{\pi \cdot d^3}{32}} = \frac{32M_{\min}}{\pi \cdot d^3} = \frac{32.(-304000)}{\pi \cdot 40^3} = -48,3N/mm^2$$

$$\sigma_0 = \left| \frac{(\sigma_{\max} + \sigma_{\min})}{2} \right| = \left| \frac{(417 + (-48,3))}{2} \right| = 184,3N/mm^2$$

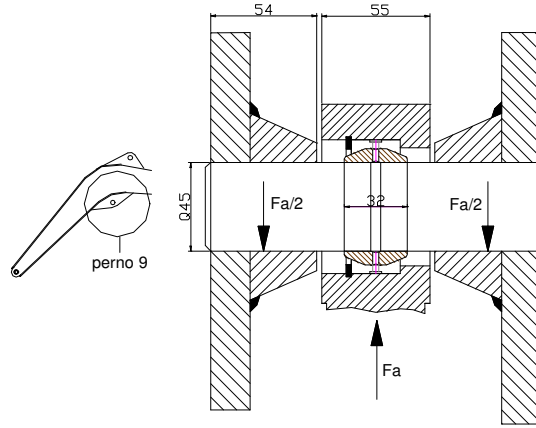
$$\sigma_g = \left| \frac{(\sigma_{\max} - \sigma_{\min})}{2} \right| = \left| \frac{(417 - (-48,3))}{2} \right| = 232,65N/mm^2$$

$$\sigma_D^* = \frac{K_y \cdot K_b}{K_\zeta} \cdot \sigma_D = \frac{1,0,75}{1} \cdot 445 = 334N/mm^2$$

$$S = \frac{\sigma_{AK}}{\sigma_0 + \left( \frac{\sigma_{AK}}{\sigma_D^*} \right) \cdot \sigma_g} = \frac{630}{184,3 + \left( \frac{630}{334} \right) 232,65} = 1,01$$

#### 4.3.9 9 Numaralı Perno

A tipi bir perno olup boyutları ve kuvvet etkisi Şekil 4.18'de görülmektedir. 9 numaralı pernoya etki eden maksimum kuvvet  $F_a$  kuvvetinin değerine eşittir. Bundan dolayı farklı  $\lambda$  değerleri için hesaplar yapılmıştır.



Şekil 4.18 9 numaralı perno bağlantısı

$\lambda=0^\circ$  için

$$p_1 = \frac{F}{2b_1d} = \frac{165000}{2 \cdot 54 \cdot 45} = 33,9 \text{ N/mm}^2 \leq 250 \text{ N/mm}^2 = p_{em}$$

$$p_2 = \frac{F}{ad} = \frac{165000}{32 \cdot 45} = 114,5 \text{ N/mm}^2 \leq 250 \text{ N/mm}^2 = p_{em}$$

$$M_{\max} = \frac{F_{\max}}{2} \left( \frac{b+b_1}{2} \right) - \frac{F_{\max} \cdot a}{2} = \frac{165000}{2} \left( \frac{55+54}{2} \right) - \frac{165000 \cdot 32}{8} = 3836250 \text{ Nmm}$$

$$M_{\min} = \frac{F_{\min}}{2} \left( \frac{b+b_1}{2} \right) - \frac{F_{\min} \cdot a}{8} = \frac{-108000}{2} \left( \frac{55+54}{2} \right) - \frac{(-108000) \cdot 32}{8} = -2511000 \text{ Nmm}$$

$$\sigma_{\max} = \frac{M_{\max}}{W} = \frac{M_{\max}}{\frac{\pi \cdot d^3}{32}} = \frac{32M_{\max}}{\pi \cdot d^3} = \frac{32 \cdot 3836250}{\pi \cdot 45^3} = 428 \text{ N/mm}^2$$

$$\sigma_{\min} = \frac{M_{\min}}{W} = \frac{M_{\min}}{\frac{\pi \cdot d^3}{32}} = \frac{32M_{\min}}{\pi \cdot d^3} = \frac{32 \cdot (-2511000)}{\pi \cdot 45^3} = -280 \text{ N/mm}^2$$

$$\sigma_0 = \left| \frac{(\sigma_{\max} + \sigma_{\min})}{2} \right| = \left| \frac{(428 + (-280))}{2} \right| = 74 \text{ N/mm}^2$$

$$\sigma_g = \left| \frac{(\sigma_{\max} - \sigma_{\min})}{2} \right| = \left| \frac{(428 - (-280))}{2} \right| = 354 \text{ N/mm}^2$$

$$\sigma_D^* = \frac{K_y \cdot K_b}{K_\zeta} \cdot \sigma_D = \frac{1,0,725}{1} \cdot 445 = 322 \text{ N/mm}^2$$

$$S = \frac{\sigma_{AK}}{\sigma_0 + \left( \frac{\sigma_{AK}}{\sigma_D^*} \right) \sigma_g} = \frac{630}{74 + \left( \frac{630}{322} \right) 354} = 0,82$$

$0^\circ < \lambda < 130^\circ$  için

$$p_1 = \frac{F}{2b_1d} = \frac{125000}{2 \cdot 54 \cdot 45} = 25,7 \text{ N/mm}^2 \leq 250 \text{ N/mm}^2 = p_{em}$$

$$p_2 = \frac{F}{ad} = \frac{125000}{32 \cdot 45} = 86,8 \text{ N/mm}^2 \leq 250 \text{ N/mm}^2 = p_{em}$$

$$M_{\max} = \frac{F_{\max}}{2} \left( \frac{b+b_1}{2} \right) - \frac{F_{\max} \cdot a}{8} = \frac{76500}{2} \left( \frac{55+54}{2} \right) - \frac{76500 \cdot 32}{8} = 1778625 \text{ Nmm}$$

$$M_{\min} = \frac{F_{\min}}{2} \left( \frac{b+b_1}{2} \right) - \frac{F_{\min} \cdot a}{8} = \frac{-125000}{2} \left( \frac{55+54}{2} \right) - \frac{(-125000) \cdot 32}{8} = -2906250 \text{ Nmm}$$

$$\sigma_{\max} = \frac{M_{\max}}{W} = \frac{M_{\max}}{\frac{\pi \cdot d^3}{32}} = \frac{32 M_{\max}}{\pi \cdot d^3} = \frac{32 \cdot 1778625}{\pi \cdot 45^3} = 198,8 \text{ N/mm}^2$$

$$\sigma_{\min} = \frac{M_{\min}}{W} = \frac{M_{\min}}{\frac{\pi \cdot d^3}{32}} = \frac{32 M_{\min}}{\pi \cdot d^3} = \frac{32 \cdot (-2906250)}{\pi \cdot 45^3} = -324,5 \text{ N/mm}^2$$

$$\sigma_0 = \left| \frac{(\sigma_{\max} + \sigma_{\min})}{2} \right| = \left| \frac{(198,8 + (-324,5))}{2} \right| = 62,9 \text{ N/mm}^2$$

$$\sigma_g = \left| \frac{(\sigma_{\max} - \sigma_{\min})}{2} \right| = \left| \frac{(198,8 - (-324,5))}{2} \right| = 261,6 \text{ N/mm}^2$$

$$\sigma_D^* = \frac{K_y \cdot K_b}{K_\zeta} \cdot \sigma_D = \frac{1,0,725}{1} \cdot 445 = 322 \text{ N/mm}^2$$

$$S = \frac{\sigma_{AK}}{\sigma_0 + \left( \frac{\sigma_{AK}}{\sigma_D^*} \right) \sigma_g} = \frac{630}{62,9 + \left( \frac{630}{322} \right) 261,6} = 1,09$$

$\lambda=130^\circ$  için

$$p_1 = \frac{F}{2b_1d} = \frac{235000}{2.54.45} = 48,3N/mm^2 \leq 250N/mm^2 = p_{em}$$

$$p_2 = \frac{F}{ad} = \frac{235000}{32.45} = 163N/mm^2 \leq 250N/mm^2 = p_{em}$$

$$M_{\max} = \frac{F_{\max}}{2} \left( \frac{b+b_1}{2} \right) - \frac{F_{\max} \cdot a}{8} = \frac{76500}{2} \left( \frac{55+54}{2} \right) - \frac{76500.32}{8} = 1778625Nmm$$

$$M_{\min} = \frac{F_{\min}}{2} \left( \frac{b+b_1}{2} \right) - \frac{F_{\min} \cdot a}{2} = \frac{-235000}{2} \left( \frac{55+54}{2} \right) - \frac{(-235000).32}{8} = -5463750Nmm$$

$$\sigma_{\max} = \frac{M_{\max}}{W} = \frac{M_{\max}}{\frac{\pi \cdot d^3}{32}} = \frac{32M_{\max}}{\pi \cdot d^3} = \frac{32.1778625}{\pi \cdot 45^3} = 198,8N/mm^2$$

$$\sigma_{\min} = \frac{M_{\min}}{W} = \frac{M_{\min}}{\frac{\pi \cdot d^3}{32}} = \frac{32M_{\min}}{\pi \cdot d^3} = \frac{32.(-5463750)}{\pi \cdot 45^3} = -610N/mm^2$$

$$\sigma_0 = \left| \frac{(\sigma_{\max} + \sigma_{\min})}{2} \right| = \left| \frac{(198,8 + (-610))}{2} \right| = 206N/mm^2$$

$$\sigma_g = \left| \frac{(\sigma_{\max} - \sigma_{\min})}{2} \right| = \left| \frac{(198,8 - (-610))}{2} \right| = 404N/mm^2$$

$$\sigma_D^* = \frac{K_y \cdot K_b}{K_\zeta} \cdot \sigma_D = \frac{1.0,725}{1} \cdot 445 = 322N/mm^2$$

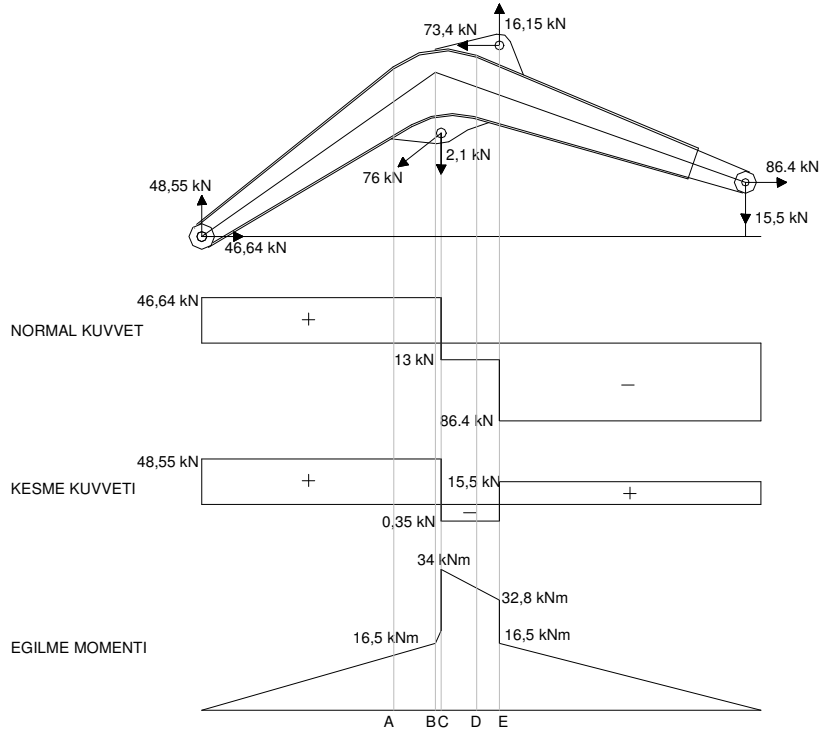
$$S = \frac{\sigma_{AK}}{\sigma_0 + \left( \frac{\sigma_{AK}}{\sigma_D^*} \right) \sigma_g} = \frac{630}{206 + \left( \frac{630}{322} \right) 404} = 0,63$$

#### 4.4 Boom ve Kol hesabı

##### 4.4.1 Boom Hesabı

Boomun mukavemet kontrolü yapılırken öncelikle gerilme durumunun göz önünde bulundurulması gerekir. Kol kazma kuvveti etkisi altında  $\lambda=60^\circ$ ,  $\mu=30^\circ$ ,  $\varphi=60^\circ$  konumu için

Şekil 4.19’da boom gerilme durumu verilmiştir.

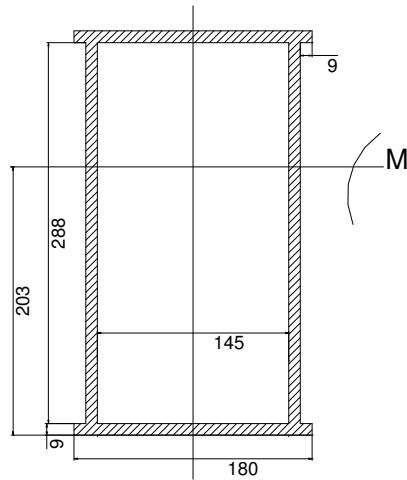


Şekil 4.19 Kol kazma kuvveti etkisi ile  $\lambda=60^\circ$ ,  $\mu=30^\circ$ ,  $\varphi=60^\circ$  konumu boom gerilme durumu

Boom için herhangi bir kesitteki gerilme

$$\sigma = \frac{M_e}{I/c} \text{ (N/mm}^2\text{)} \quad (4.8)$$

şeklinde olacaktır. Şekil 4.20’de B kesiti görülmektedir. Kesitte oluşacak gerilme durumu aşağıdaki gibi hesap edilir.



Şekil 4.20 B kesiti

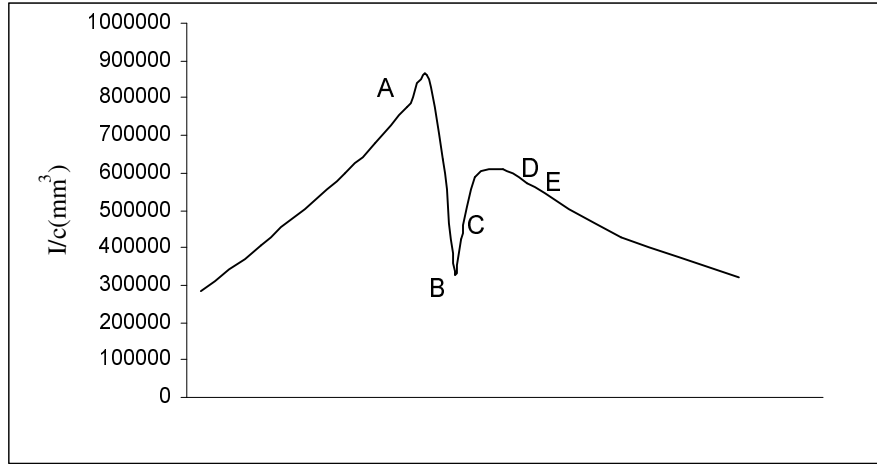
B kesiti için atalet momenti aşağıdaki gibi hesaplanır.

$$I_B = \left[ \frac{180^4}{12} + (180^2 \cdot 50^2) \right] - \left[ \frac{145^4}{12} + 145^2 \cdot 50^2 \right] - \left[ 2 \cdot \left( \frac{9 \cdot 145^3}{12} + 9 \cdot 145 \cdot 50^2 \right) \right] = 67982010 \text{ mm}^4$$

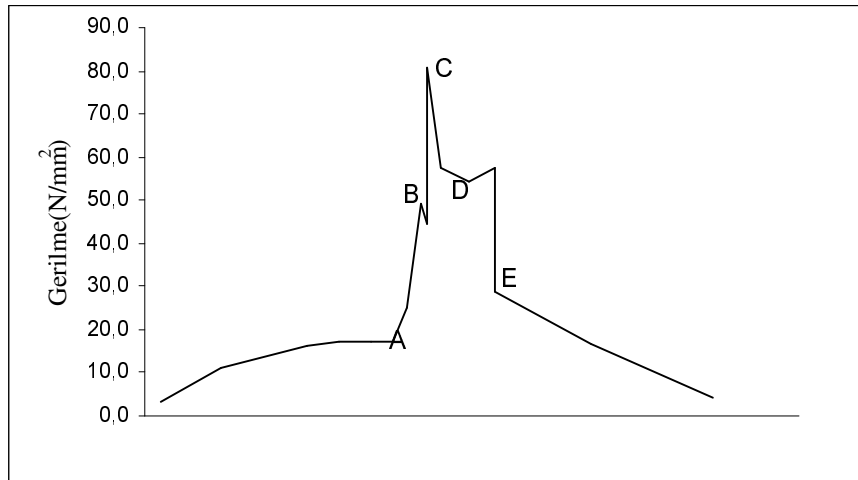
B kesiti için  $I/c$  oranı  $67982010/203 = 334887 \text{ mm}^3$  olacaktır. Dolayısıyla B kesitindeki gerilme;

$$\sigma = \frac{M_e}{I/c} = \frac{16500000}{334887} = 49,2 \text{ N/mm}^2 \text{ bulunur.}$$

Boomun yapısından dolayı her kesitteki  $I/c$  oranı farklıdır. Gerilme durumunu için bu oranın boom boyunca değişimini ortaya koymak gereklidir. Şekil 4.21'de  $I/c$ , 4.22'de gerilme değerlerinin eksen boyunca değişimleri görülmektedir.



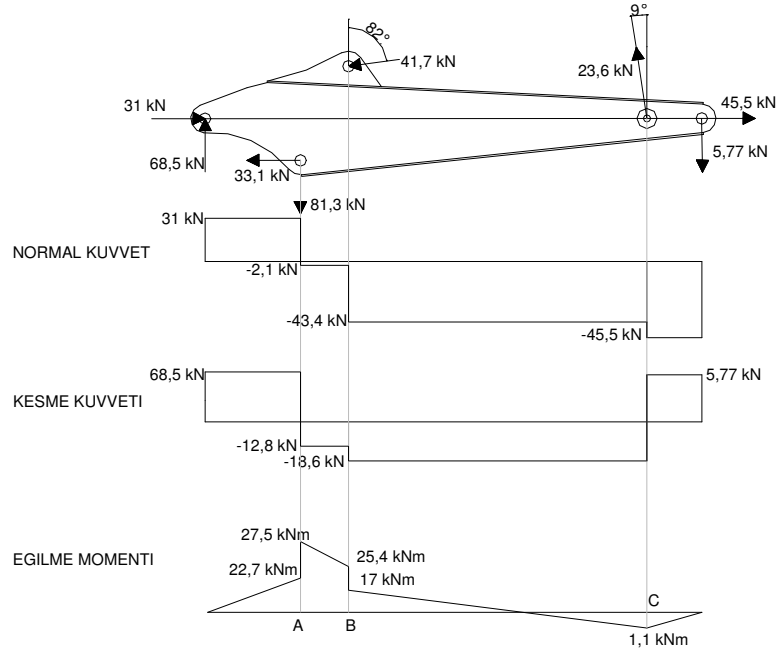
Şekil 4.21 Boom için kesit boyunca  $I/c$  değişimi



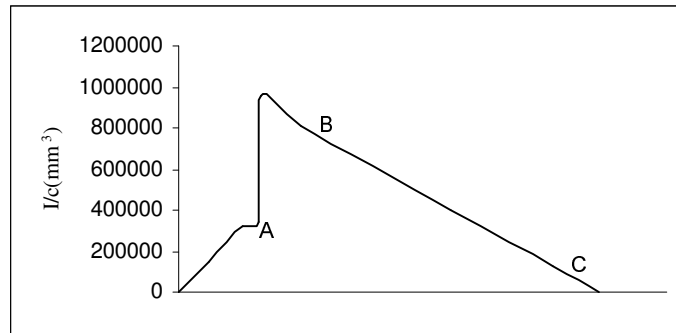
Şekil 4.22 Boom için kesit boyunca gerilme değişimi

#### 4.4.2 Kol Hesabı

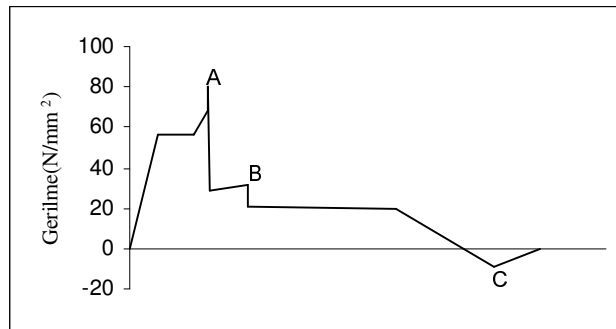
Kolun mukavemet kontrolü boom ile aynıdır. Kol kazma kuvveti etkisi altında  $\lambda=60^\circ$ ,  $\mu=30^\circ$ ,  $\varphi=60^\circ$  konumu için Şekil 4.23’de kol gerilme durumu verilmiştir.



Şekil 4.23 Kol kazma kuvveti etkisi ile  $\lambda=60^\circ$ ,  $\mu=30^\circ$ ,  $\varphi=60^\circ$  konumu kol gerilme durumu



Şekil 4.24 Kol için kesit boyunca I/c değişimi



Şekil 4.25 Kol için kesit boyunca gerilme değişimi



## 5. SONUÇ

Çalışma boyunca yapılan aşamalar tekrar edilecek olursa; ekskavatörler hakkında açıklayıcı temel bilgiler verildikten sonra çalışma donanımını oluşturan parçalar ve donanıma ait büyüklükler tanıtılarak giriş yapılmıştır.

Çalışma donanımının kuvvet analizi için kazma işlemi sırasında kepçeye etkiyen dış kuvvet tanımlanarak, bu kuvvete göre donanımı oluşturan ana parçalar kol, boom ve kepçe için statik denge denklemleri yazılmış ve kazma kuvvetleri açıklanmıştır. Denge denklemleri örnek bir sistem üzerinde kol ve kepçe kazma kuvveti için ayrı ayrı tanımlanmışlardır. Bu tanımlama yapılırken donanımın birbirlerine göre hareketleri belirlemek amacı ile verilen  $\lambda$ ,  $\mu$ ,  $\varphi$  değerleri ve parçaların birbirlerine göre çizdikleri dairesel yörüngeler yardımı ile sistemin her konumu için denklemlerde kullanılan terimleri veren eşitlikler yazılmıştır. Bu eşitlikler ve denklemler yardımı ile sistemin değişik konumları için kol ve kepçe silindiri kuvveti etkisi altında parçalara etkiyen kuvvetler ve kazma kuvvetleri hesaplanmıştır. Hesaplanan bu kuvvetler sistem içersinde hiçbir sınırlama olmadan hesaplanan değerlerdir. Bundan dolayı öncelikle hidrolik sistemden gelen daha sonra ise sistemin tüm dengesinden ileri gelen sınırlamalar göz önünde bulundurularak donanım parçalarına etkiyen kuvvetlerin işletim sırasında alabilecekleri maksimum ve minimum değerler bulunmuştur. Donanımı oluşturan parçalar tek bir kazma işlemi sırasında bu maksimum ve minimum değerler arasında değişen kuvvetlerin etkisi altında kaldıklarından; parçaların, Soderberg diyagramları aracılığı ile uygun gerilme koşulları altında mukavemet kontrolleri yapılarak çalışmaya son verilmiştir.

Çizelge 5.1 ve 5.2’de Soderberg diyagramı kullanılarak hesaplanan S değerleri ve yüzey basınçları verilmiştir.

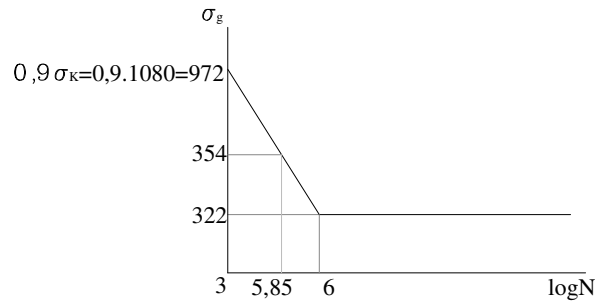
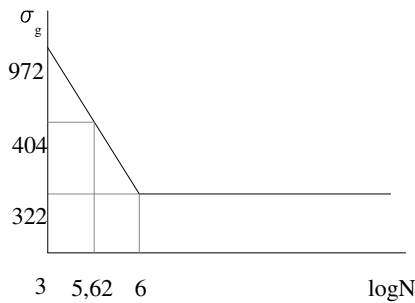
Çizelge 5.1 Çekmeye ve basmaya çalışan elemanlar için S değerleri

Parça adı	S
Kepçe hidrolik silindiri	5,2
Kol hidrolik silindiri	3,2
12 ve 13 numaralı parçalar	2,1
Boom hidrolik silindiri	$\lambda = 0^\circ, S = 2,15$ $0^\circ < \lambda < 130^\circ, S = 2,65$ $\lambda = 130^\circ, S = 1,69$

Çizelge 5.2 Pernolar için S ve yüzey basıncı değerleri

	$p_{em}=250 \text{ N/mm}^2$	
Perno No	$p_{max}(\text{N/mm}^2)$	S
1	34,9	1,7
2	38,5	1,54
3	50,35	1,11
4	19,38	1,58
5	50,3	2,4
6	98,5	1,18
7	31,75	1,07
8	101,7	1,01
9	$\lambda = 0^\circ, P_{max} = 14,5$ $0^\circ < \lambda < 130^\circ, P_{max} = 86,8$ $\lambda = 130^\circ, P_{max} = 163$	$\lambda = 0^\circ, S = 0,82$ $0^\circ < \lambda < 130^\circ, S = 1,09$ $\lambda = 130^\circ, S = 0,63$

Çizelge 5.1 ve 5.2 incelendiğinde 9 numaralı perno hariç tüm değerlerin sonsuz ömür bölgesinde çalıştıkları görülür. 9 numaralı perno yüzey basıncı bakımından emniyetlidir. Fakat  $\lambda=0^\circ$  ve  $\lambda=130^\circ$  değerleri için eğilme gerilmesi altında sonlu ömür bölgesinde çalışmaktadır. Bu konumlar için ömür hesabı yapmak üzere Wöhler diyagramı çizilmelidir.

Şekil 5.1 9 numaralı perno  $\lambda=0^\circ$  konumu için Wöhler diyagramıŞekil 5.2 9 numaralı perno  $\lambda=130^\circ$  konumu için Wöhler diyagramı

Şekil 5.1 ve 5.2’de bu konumlara ait wöhler diyagramları görülmektedir. 9 numaralı perno için yük tekrar sayısı kazma işlemi sayısına eşittir. Örnek olarak 9 numaralı perno  $\lambda=0$  konumu için maksimum kuvvetler altında  $10^{5,85}$  kez kazma yapabilecektir. Sonlu ömür bölgesinde bulunan bu konumlar yapı olarakta kazma işlemi için uygun konumlar değildir. Bu konumda kazmaya başlanıldığında doğal olarak aynı bölgede ikinci kazma işlemi gerçekleştirilebilmek için boom  $\lambda_n$  kadar dönmek zorunda kalacaktır.

Bu konumda günde 100 defa kazma yapıldığı düşünülürken parça ömrü  $\frac{10^{5,85}}{100.365} = 19,3$  yıl olarak hesaplanır ve bu süre ekskavatör için uygun bir ömür süresi olacaktır. Ayrıca her kazma işleminde kuvvetlerin maksimum değerleri almayacağıda hesaba katılırsa hesaplanan N değerleri uygundur.

Boom ve kol için uygun bir çalışma konumunda statik olarak gerilme analizi yapılmıştır. Sistemin doğası gereği boom ve kola her konum için etki eden kuvvetleri hesaplamak neredeyse imkansızdır. İstenildiği takdirde değişik konumlar içinde gerilme analizleri yapılarak daha kesin sonuçlar elde etmek mümkün olacaktır.

**KAYNAKLAR**

Akkurt M., (2000), “Makina Elemanları Cilt I-II”, Birsen Yayın Evi, İstanbul

Rende H., (2000), “Makina Elemanları Cilt 1”, Seç Yayın Dağıtım, İstanbul

Alpaslan N.Ç, (1998), “İnşaat Makinaları”, Yıldız Teknik Üniversitesi Yayınları, İstanbul

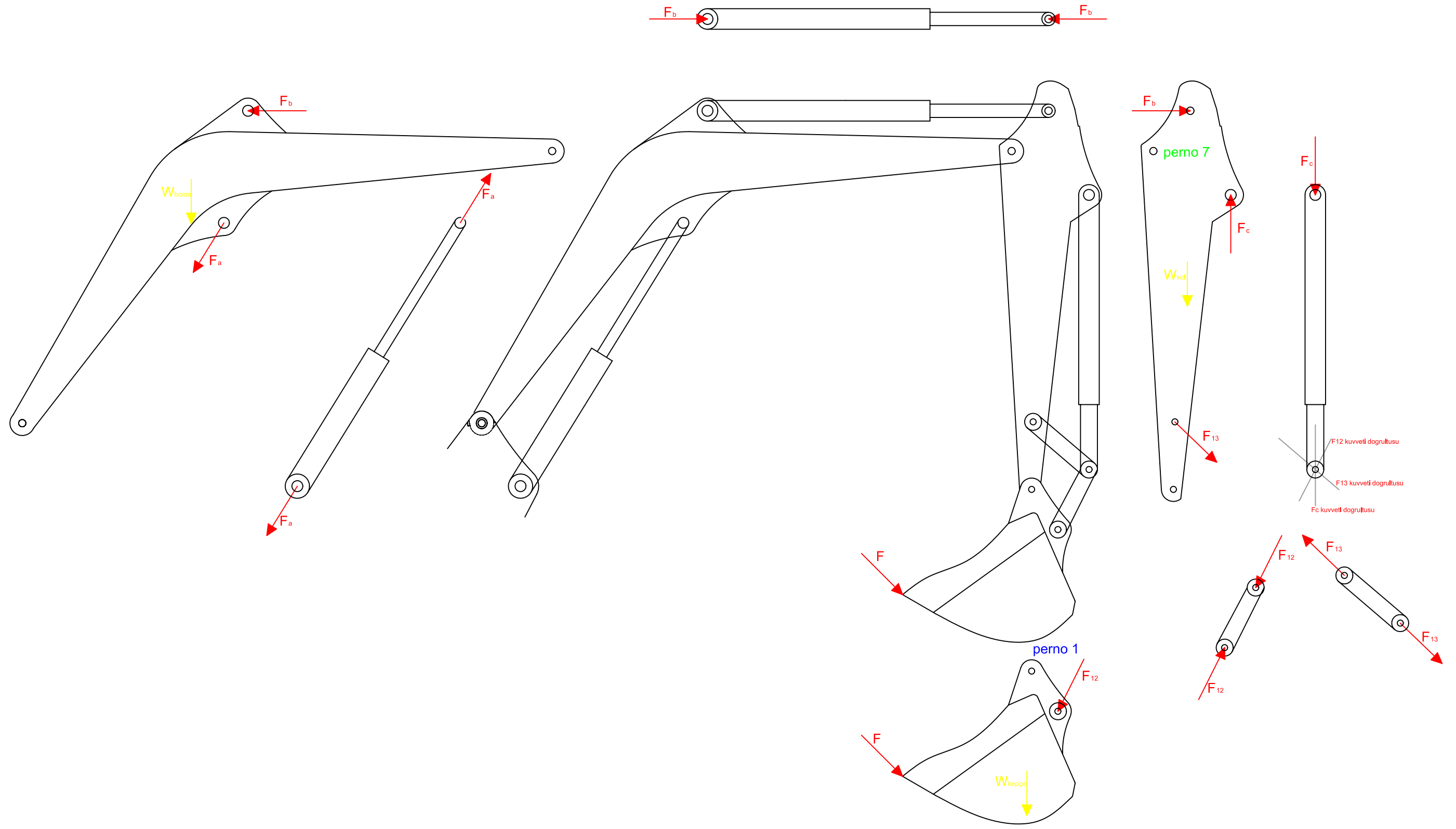
Tahralı N. ve Dikmen F., (2004), “Konstrüksiyon Elemanlarında Güvenirlik ve Ömür Hesapları”, Yıldız Teknik Üniversitesi Yayınları, İstanbul

Özcan F., (1982), “Hidrolik Akışkan Gücü”, Mert Eğitim Yayınları, İstanbul

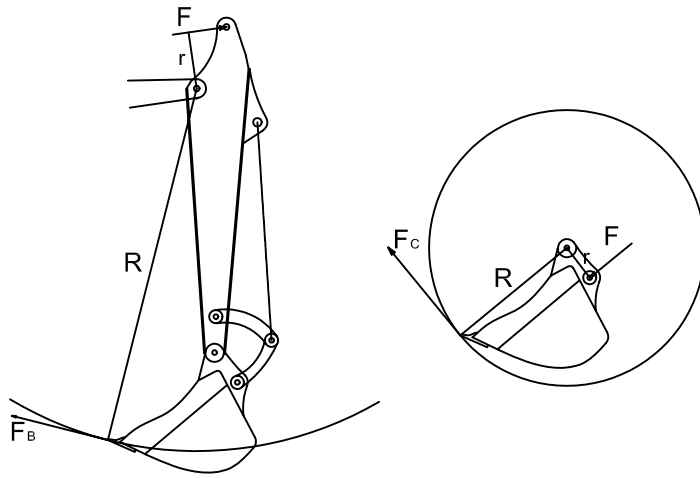
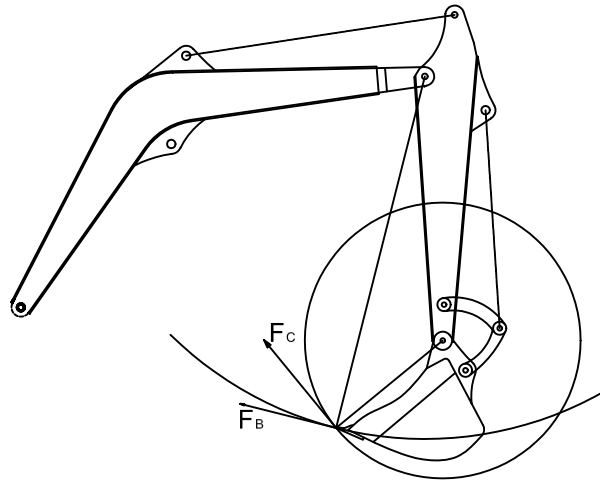
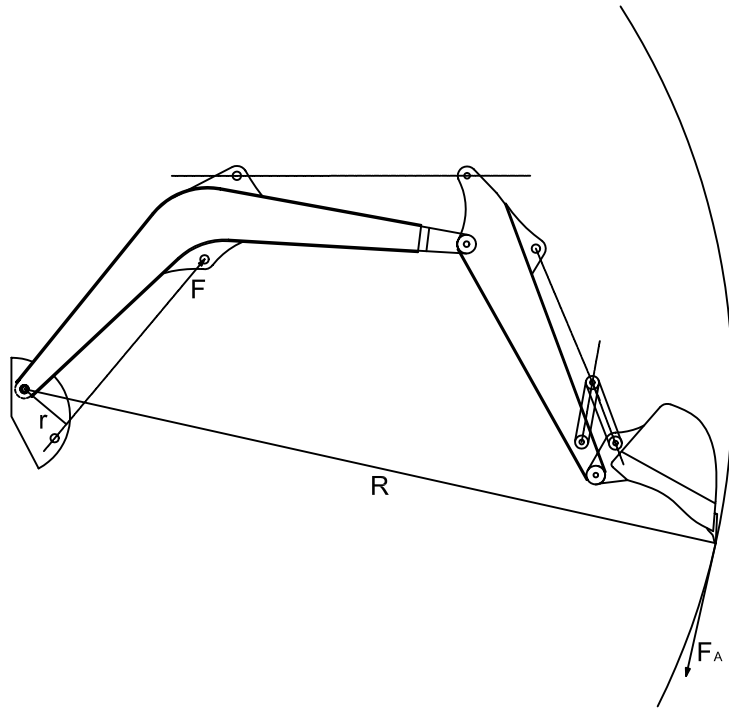
Yeşilada E., (1975), “Makine Bilgisi ve Yapı Makinaları”, Anadolu Üniversitesi Yayınları, Eskişehir

**EKLER**

- Ek 1 Ekskavatör parçalarının serbest cisim diyagramları
- Ek 2 Kazma kuvvetleri
- Ek 3 Kepçenin  $\varphi$  değerlerine bağlı olarak konumları
- Ek 4 Kepçe kazma kuvveti etkisi altında sisteme etkiyen kuvvetlerin  $\varphi$ ,  $\mu$ ,  $\lambda$  değerlerine göre değişimi
- Ek 5 Kol kazma kuvveti etkisi altında sisteme etkiyen kuvvetlerin  $\lambda$ ,  $\mu$ ,  $\varphi$  değerlerine göre değişimi
- Ek 6  $F_a$ ,  $F_b$ ,  $F_c$  kuvvetlerinin grafiksel gösterimleri
- Ek 7 Hesaplamalarda kullanılan değişkenler
- Ek 8 Boom
- Ek 9 Kol
- Ek 10 Kol hidrolik silindiri
- Ek 11 Boom hidrolik silindiri
- Ek 12 Kepçe hidrolik silindiri

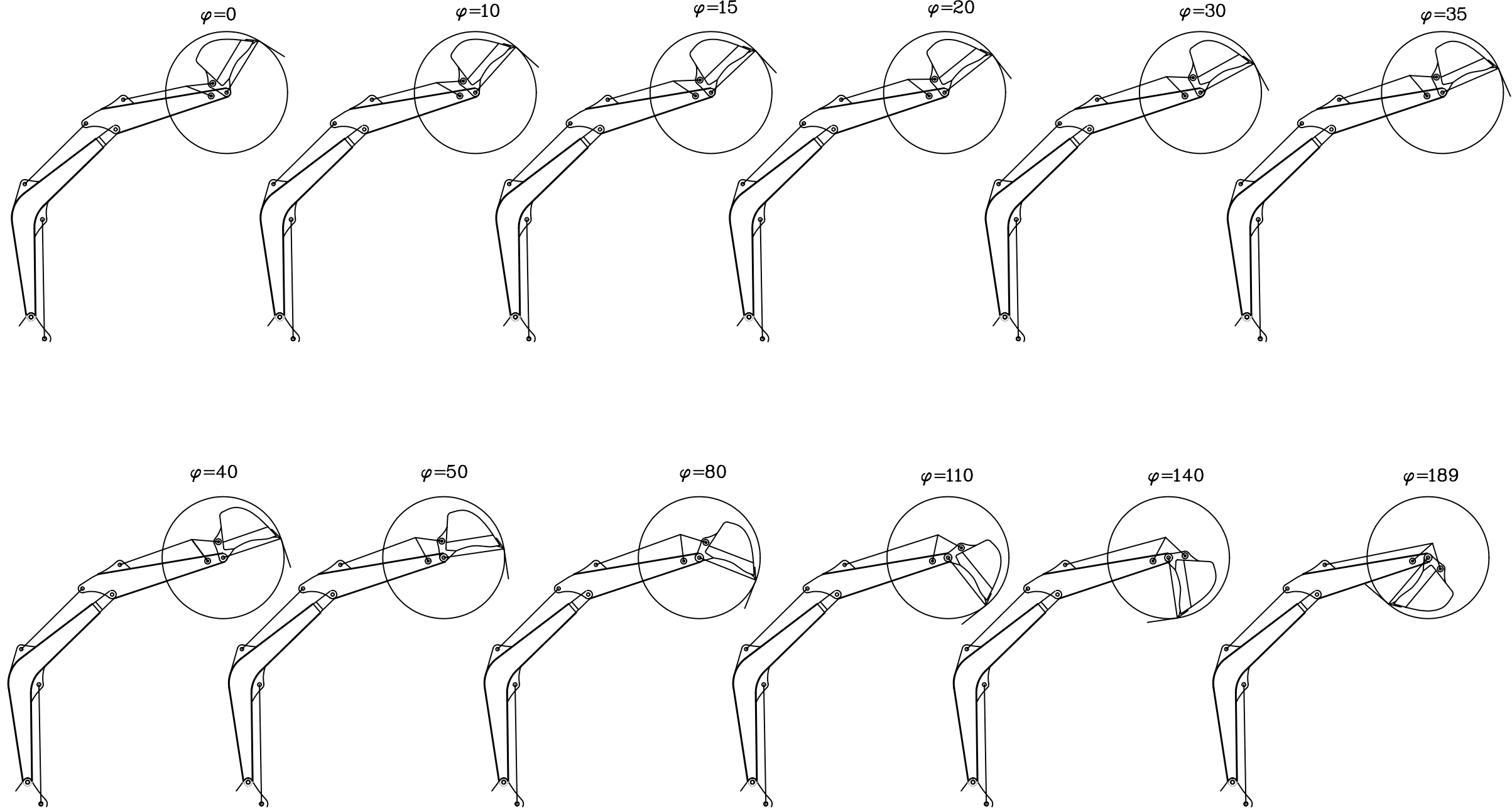


Çizen :	Vedat Oyman	Ekskavatör Parçalarının Serbest cisim Diyagramları Ek 1
Tarih:	2005	
Ölçek:		



Çizen :	Vedat Oyman
Tarih:	2005
Ölçek:	

Kazma Kuvvetleri  
Ek 2



Çizen :	Vedat Oyman
Tarih:	2005
Ölçek:	

Kepçenin  $\varphi$  Değerlerine  
Bağlı Olarak Konumları  
EK 3

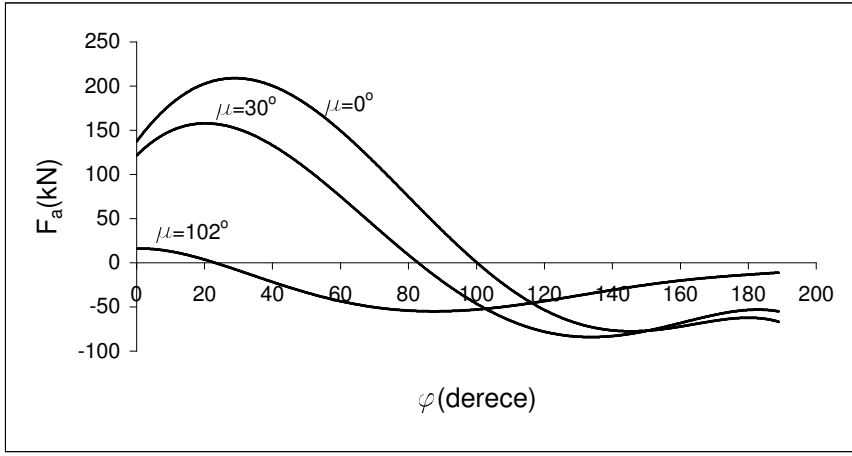


$\lambda=0^\circ$															
$\mu=0^\circ$						$\mu=30^\circ$					$\mu=102^\circ$				
$\varphi(^\circ)$	$F_C(\text{kN})$	$F_{pim1}(\text{kN})$	$F_b(\text{kN})$	$F_{pim7}(\text{kN})$	$F_a(\text{kN})$	$F_C(\text{kN})$	$F_{pim1}(\text{kN})$	$F_b(\text{kN})$	$F_{pim7}(\text{kN})$	$F_a(\text{kN})$	$F_C(\text{kN})$	$F_{pim1}(\text{kN})$	$F_b(\text{kN})$	$F_{pim7}(\text{kN})$	$F_a(\text{kN})$
0	11,7	58,5	64,3	60,7	290	11,9	58,8	53,8	56,8	257,6	12,2	59,2	125,6	136,3	54,2
20	16,4	65,0	105,6	106,8	416,4	16,6	65,3	88,0	97,5	328,8	16,8	65,8	197,5	212,5	27,9
30	17,7	66,0	118,1	122,5	433	17,9	66,4	98,4	110,7	320,1	18,0	66,9	218,8	234,1	3,5
40	18,4	66,4	125,4	132,8	421,5	18,6	66,8	104,3	118,9	289,1	18,5	67,3	230,6	245,1	-20,3
50	18,6	66,4	123,9	133,9	379,7	18,7	66,8	102,9	118,8	235,1	18,6	67,4	226,8	239,5	-46,9
80	16,8	64,1	93,9	107,9	175,9	16,9	64,5	77,6	92,6	40,4	16,4	64,7	171,7	176,1	-87,8
110	13,2	58,0	45,8	57,4	-24,6	13,1	58,3	37,5	46,9	-103,9	12,5	58,1	87,5	84,6	-75
140	9,2	49,4	8,0	15,6	-124,6	9,0	49,5	6,4	12,8	-144,5	8,5	48,9	23,9	18,6	-38,2
189	4,4	36,0	-12,8	15,3	-107,6	4,1	35,8	-10,2	14,8	-85,3	3,9	34,9	-10,7	16,1	0,8
$\lambda=60^\circ$															
$\mu=0^\circ$						$\mu=30^\circ$					$\mu=102^\circ$				
$\varphi(^\circ)$	$F_C(\text{kN})$	$F_{pim1}(\text{kN})$	$F_b(\text{kN})$	$F_{pim7}(\text{kN})$	$F_a(\text{kN})$	$F_C(\text{kN})$	$F_{pim1}(\text{kN})$	$F_b(\text{kN})$	$F_{pim7}(\text{kN})$	$F_a(\text{kN})$	$F_C(\text{kN})$	$F_{pim1}(\text{kN})$	$F_b(\text{kN})$	$F_{pim7}(\text{kN})$	$F_a(\text{kN})$
0	12,1	59,0	66,8	65,3	137,5	12,2	59,1	58,0	63,2	121,7	12,0	59,0	134,8	147,5	16,1
20	16,8	65,6	108,1	111,5	201,4	16,8	65,8	91,9	103,6	156,6	16,4	65,6	205,3	222,2	3,2
30	18,0	66,7	120,4	127,0	208,9	18,0	66,9	102,0	116,5	151,3	17,5	66,7	226,1	243,3	-8,9
40	18,7	67,1	127,3	137,0	202,1	18,6	67,3	107,6	124,3	134,7	18,0	66,9	237,5	253,9	-20,8
50	18,8	67,2	125,4	137,8	179,6	18,6	67,3	105,8	123,8	106,6	18,1	66,9	233,7	248,3	-34,1
80	16,7	64,8	94,4	110,5	73,2	16,5	64,8	79,9	96,9	7,3	16,0	64,0	179,8	186,3	-54,5
110	12,8	58,4	46,2	59,7	-28,6	12,6	58,2	40,2	51,5	-64,4	12,2	57,2	97,6	96,9	-48,6
140	8,8	49,4	9,3	18,5	-77	8,5	49,1	10,1	17,0	-83,4	8,4	48,1	34,8	31,1	-30,9
189	3,9	35,5	-10,3	11,2	-66,9	3,9	35,1	-6,1	9,3	-55,1	4,2	34,5	-2,2	6,0	-11,1
$\lambda=130^\circ$															
$\mu=0^\circ$						$\mu=30^\circ$					$\mu=102^\circ$				
$\varphi(^\circ)$	$F_C(\text{kN})$	$F_{pim1}(\text{kN})$	$F_b(\text{kN})$	$F_{pim7}(\text{kN})$	$F_a(\text{kN})$	$F_C(\text{kN})$	$F_{pim1}(\text{kN})$	$F_b(\text{kN})$	$F_{pim7}(\text{kN})$	$F_a(\text{kN})$	$F_C(\text{kN})$	$F_{pim1}(\text{kN})$	$F_b(\text{kN})$	$F_{pim7}(\text{kN})$	$F_a(\text{kN})$
0	12,2	59,1	74,1	74,5	592,4	12,0	59,0	63,3	70,4	522,5	11,4	58,4	132,5	146,1	108,3
20	16,6	65,8	114,5	119,8	824,2	16,4	65,6	96,5	109,8	649,9	15,9	64,9	202,7	220,6	63
30	17,8	66,9	126,4	134,8	849,4	17,5	66,7	106,2	122,3	629,9	17,1	65,8	223,8	242,0	18,4
40	18,3	67,2	132,9	144,3	821,1	18,1	67,0	111,6	129,7	568,6	17,7	66,1	235,7	253,1	-25,7
50	18,3	67,2	130,7	144,6	735,9	18,1	66,9	109,8	129,2	465,3	17,8	66,0	232,6	248,3	-75,5
80	16,2	64,5	99,7	117,0	341,1	16,0	64,1	84,4	102,5	101,9	16,0	63,1	181,0	188,7	-155,8
110	12,3	57,7	52,5	67,0	-29,7	12,2	57,2	45,8	58,1	-160,8	12,5	56,6	99,6	100,0	-138,7
140	8,4	48,5	16,8	26,3	-205,4	8,4	48,1	16,3	23,0	-235,9	8,9	47,8	35,3	32,3	-73,8
189	4,0	34,6	-3,3	4,2	-181,3	4,2	34,5	-1,1	4,1	-145,4	4,8	34,9	-4,8	7,2	7,5

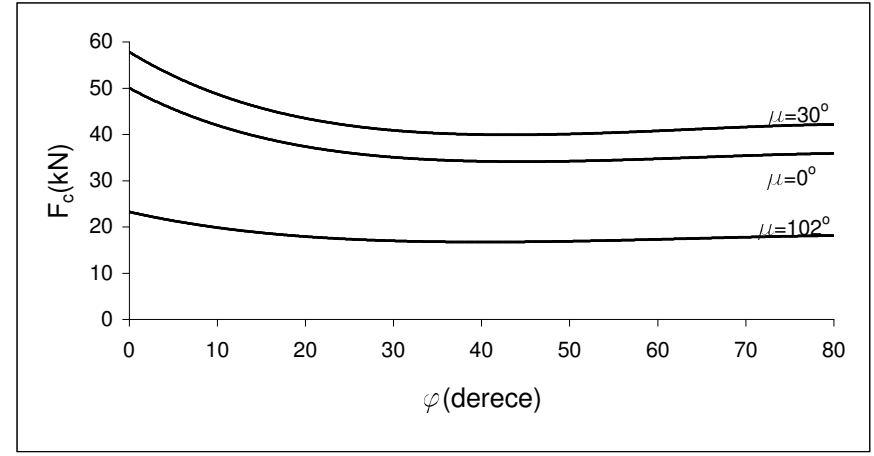
EK 4 Kepçe kazma kuvveti etkisi altında sisteme etkiyen kuvvetlerin  $\varphi$ ,  $\mu$ ,  $\lambda$  değerlerine göre değişimi

$\lambda=0^\circ$																					
$\mu=0^\circ$								$\mu=30^\circ$							$\mu=102^\circ$						
$\varphi(^\circ)$	$F_B(\text{kN})$	$F_{pim7}(\text{kN})$	$F_{I2}(\text{kN})$	$F_c(\text{kN})$	$F_{I3}(\text{kN})$	$F_{pim1}(\text{kN})$	$F_a(\text{kN})$	$F_B(\text{kN})$	$F_{pim7}(\text{kN})$	$F_{I2}(\text{kN})$	$F_c(\text{kN})$	$F_{I3}(\text{kN})$	$F_{pim1}(\text{kN})$	$F_a(\text{kN})$	$F_B(\text{kN})$	$F_{pim7}(\text{kN})$	$F_{I2}(\text{kN})$	$F_c(\text{kN})$	$F_{I3}(\text{kN})$	$F_{pim1}(\text{kN})$	$F_a(\text{kN})$
0	12,1	76,8	62,4	52,1	11,9	58,0	285,8	14,5	84,2	73,6	61,5	14,0	68,7	258,0	6,7	80,1	31,6	26,4	6,0	30,1	-11,9
10	11,8	77,4	55,6	43,4	15,7	51,6	275,7	14,2	84,5	65,7	51,2	18,5	61,3	243,4	6,5	79,8	28,4	22,2	8,0	27,2	-14,2
20	11,6	77,9	50,8	38,8	17,4	47,0	267,2	14,0	84,8	60,2	45,9	20,6	56,1	230,7	6,4	79,6	26,2	20,0	9,0	25,1	-16,3
30	11,5	78,5	47,2	36,3	18,3	43,7	258,9	13,9	85,1	56,0	43,0	21,7	52,2	217,7	6,3	79,3	24,6	18,9	9,5	23,6	-18,8
40	11,5	79,1	44,3	35,0	19,0	41,1	250,9	13,8	85,4	52,7	41,5	22,5	49,2	204,9	6,3	79,1	23,3	18,4	10,0	22,5	-21,4
50	11,6	79,7	42,4	34,5	19,9	39,3	243,3	13,9	85,9	50,5	41,1	23,7	47,2	192,3	6,3	78,9	22,6	18,4	10,6	21,8	-24,2
60	11,7	80,2	42,0	36,1	20,4	38,8	238,5	14,0	86,2	50,2	43,1	24,4	46,8	183,4	6,3	78,8	22,7	19,4	11,0	21,8	-26,6
70	12,0	81,0	39,7	35,4	22,0	36,9	228,6	14,3	86,9	47,5	42,4	26,4	44,6	166,2	6,4	78,6	21,6	19,3	12,0	20,9	-31,0
80	12,3	81,7	38,8	36,2	23,9	36,0	222,0	14,6	87,4	46,6	43,4	28,7	43,7	153,8	6,5	78,5	21,4	20,0	13,2	20,7	-34,6
$\lambda=60^\circ$																					
$\mu=0^\circ$								$\mu=30^\circ$							$\mu=102^\circ$						
$\varphi(^\circ)$	$F_B(\text{kN})$	$F_{pim7}(\text{kN})$	$F_{I2}(\text{kN})$	$F_c(\text{kN})$	$F_{I3}(\text{kN})$	$F_{pim1}(\text{kN})$	$F_a(\text{kN})$	$F_B(\text{kN})$	$F_{pim7}(\text{kN})$	$F_{I2}(\text{kN})$	$F_c(\text{kN})$	$F_{I3}(\text{kN})$	$F_{pim1}(\text{kN})$	$F_a(\text{kN})$	$F_B(\text{kN})$	$F_{pim7}(\text{kN})$	$F_{I2}(\text{kN})$	$F_c(\text{kN})$	$F_{I3}(\text{kN})$	$F_{pim1}(\text{kN})$	$F_a(\text{kN})$
0	12,1	79,0	60,0	50,1	11,4	56,3	129,4	14,0	86,0	69,3	57,9	13,2	65,3	113,2	5,7	81,4	27,9	23,3	5,3	26,5	-17,7
10	11,8	79,6	53,6	41,8	15,1	50,4	124,2	13,7	86,2	62,2	48,5	17,5	58,5	105,9	5,5	81,1	25,3	19,8	7,1	24,0	-18,5
20	11,6	80,1	49,2	37,6	16,8	46,2	119,7	13,5	86,5	57,2	43,7	19,6	53,8	99,5	5,4	80,9	23,5	18,0	8,1	22,3	-19,3
30	11,5	80,6	45,8	35,2	17,8	43,1	115,3	13,3	86,8	53,4	41,1	20,7	50,4	93,0	5,3	80,7	22,2	17,1	8,6	21,0	-20,3
40	11,5	81,2	43,3	34,1	18,5	40,8	111,0	13,2	87,1	50,5	39,8	21,6	47,7	86,7	5,3	80,5	21,2	16,7	9,0	20,1	-21,3
50	11,5	81,8	41,5	33,8	19,5	39,2	107,0	13,3	87,5	48,6	39,6	22,8	46,0	80,4	5,2	80,4	20,5	16,7	9,6	19,5	-22,4
60	11,6	82,3	41,4	35,5	20,1	39,0	104,5	13,4	87,8	48,6	41,7	23,6	45,8	76,0	5,3	80,3	20,6	17,7	10,0	19,5	-23,4
70	11,8	83,1	39,3	35,0	21,8	37,2	99,3	13,6	88,4	46,1	41,1	25,6	43,8	67,6	5,3	80,1	19,7	17,6	10,9	18,7	-25,3
80	12,1	83,8	38,6	36,0	23,8	36,6	95,8	13,9	88,9	45,4	42,3	28,0	43,1	61,5	5,5	80,0	19,5	18,2	12,0	18,4	-26,9
$\lambda=130^\circ$																					
$\mu=0^\circ$								$\mu=30^\circ$							$\mu=102^\circ$						
$\varphi(^\circ)$	$F_B(\text{kN})$	$F_{pim7}(\text{kN})$	$F_{I2}(\text{kN})$	$F_c(\text{kN})$	$F_{I3}(\text{kN})$	$F_{pim1}(\text{kN})$	$F_a(\text{kN})$	$F_B(\text{kN})$	$F_{pim7}(\text{kN})$	$F_{I2}(\text{kN})$	$F_c(\text{kN})$	$F_{I3}(\text{kN})$	$F_{pim1}(\text{kN})$	$F_a(\text{kN})$	$F_B(\text{kN})$	$F_{pim7}(\text{kN})$	$F_{I2}(\text{kN})$	$F_c(\text{kN})$	$F_{I3}(\text{kN})$	$F_{pim1}(\text{kN})$	$F_a(\text{kN})$
0	11,0	80,6	54,4	45,4	10,4	51,3	507,2	12,8	87,0	64,7	54,1	12,3	60,8	457,1	5,4	82,5	29,6	24,7	5,6	27,2	-13,1
10	10,8	81,1	48,9	38,2	13,8	46,2	488,3	12,5	87,2	58,3	45,5	16,4	54,7	431,5	5,2	82,3	26,6	20,8	7,5	24,4	-16,3
20	10,5	81,5	45,2	34,5	15,5	42,6	472,1	12,3	87,4	53,8	41,1	18,4	50,4	409,3	5,1	82,1	24,6	18,8	8,4	22,4	-19,3
30	10,4	82,0	42,3	32,6	16,4	40,0	456,6	12,1	87,7	50,4	38,8	19,5	47,3	387,0	5,1	81,9	23,0	17,7	8,9	20,9	-23,2
40	10,3	82,5	40,2	31,7	17,2	38,0	441,5	12,0	87,9	47,8	37,7	20,4	44,9	365,0	5,0	81,7	21,7	17,1	9,3	19,7	-27,4
50	10,4	83,0	38,7	31,6	18,2	36,7	427,4	12,0	88,3	46,1	37,5	21,6	43,3	343,5	5,0	81,6	20,8	17,0	9,8	18,9	-32,3
60	10,4	83,4	38,8	33,3	18,8	36,6	418,3	12,1	88,6	46,1	39,5	22,4	43,1	328,5	5,1	81,5	20,8	17,8	10,1	18,7	-36,8
70	10,6	84,2	37,0	33,0	20,5	35,1	400,5	12,4	89,1	43,8	39,1	24,3	41,2	299,7	5,2	81,3	19,6	17,5	10,9	17,7	-44,6
80	10,8	84,7	36,5	34,0	22,4	34,6	388,5	12,6	89,5	43,2	40,2	26,6	40,5	279,0	5,3	81,2	19,2	17,9	11,8	17,2	-51,3

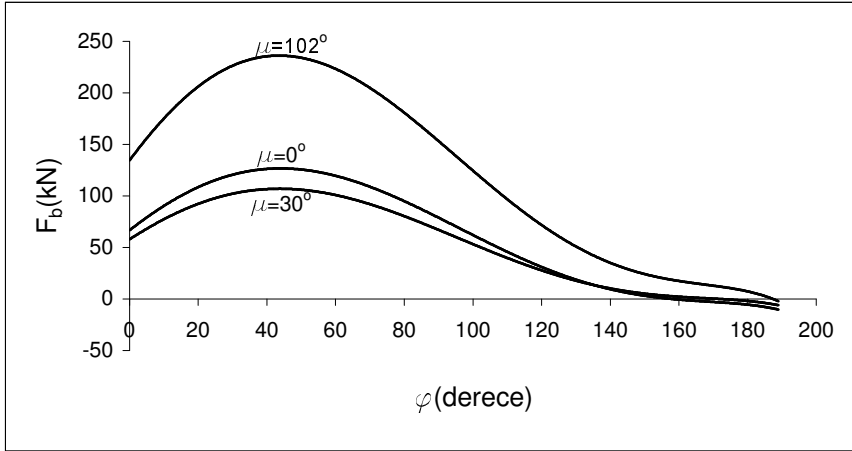
EK 5 Kol kazma kuvveti etkisi altında sisteme etkileyen kuvvetlerin  $\lambda$ ,  $\mu$ ,  $\varphi$  değerlerine göre değişimi



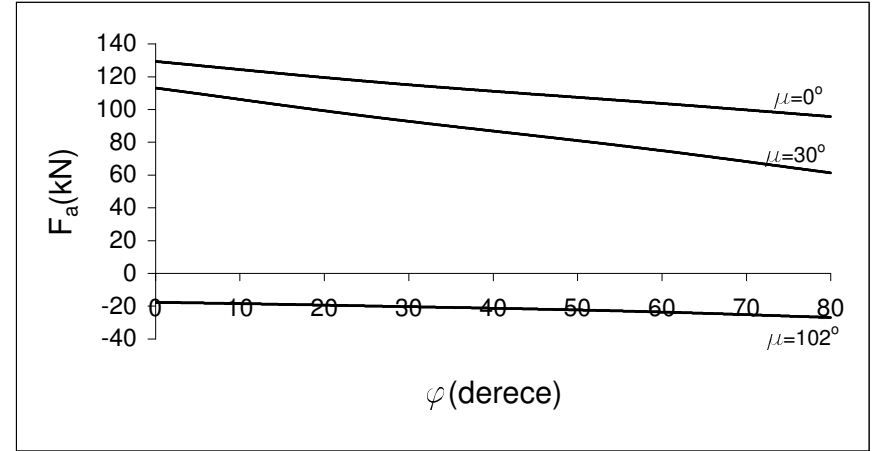
Grafik 1 Maksimum kepe kazma kuvveti etkisi ile  $\lambda=60^\circ$  konumu için  $F_a$  kuvvetinin  $\varphi$ ,  $\mu$  değerlerine göre değişimi



Grafik 3 Maksimum kol kazma kuvveti etkisi ile  $\lambda=60^\circ$  konumu için  $F_c$  kuvvetinin  $\varphi$ ,  $\mu$  değerlerine göre değişimi

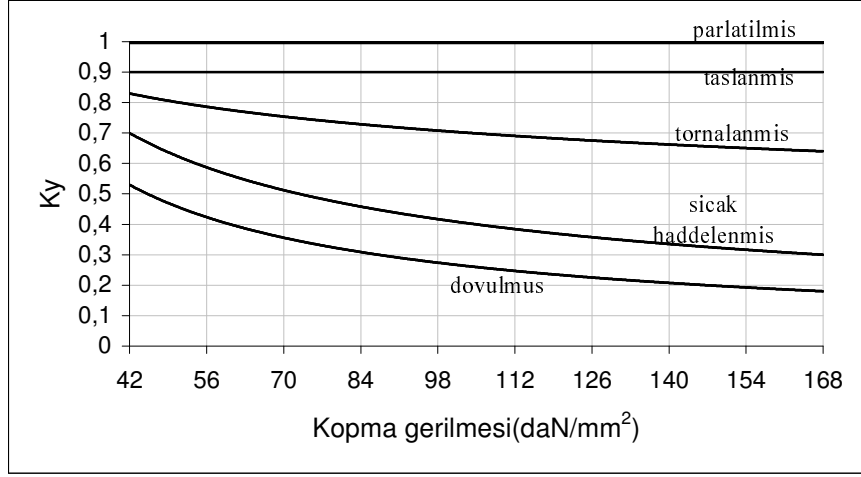


Grafik 2 Maksimum kepe kazma kuvveti etkisi ile  $\lambda=60^\circ$  konumu için  $F_b$  kuvvetinin  $\varphi$ ,  $\mu$  değerlerine göre değişimi



Grafik 4 Maksimum kol kazma kuvveti etkisi ile  $\lambda=60^\circ$  konumu için  $F_a$  kuvvetinin  $\varphi$ ,  $\mu$  değerlerine göre değişimi

EK 6  $F_a$ ,  $F_b$ ,  $F_c$  kuvvetlerinin grafiksel gösterimleri

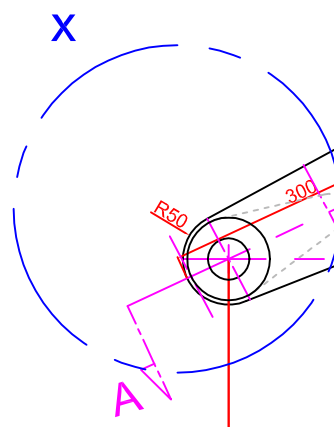
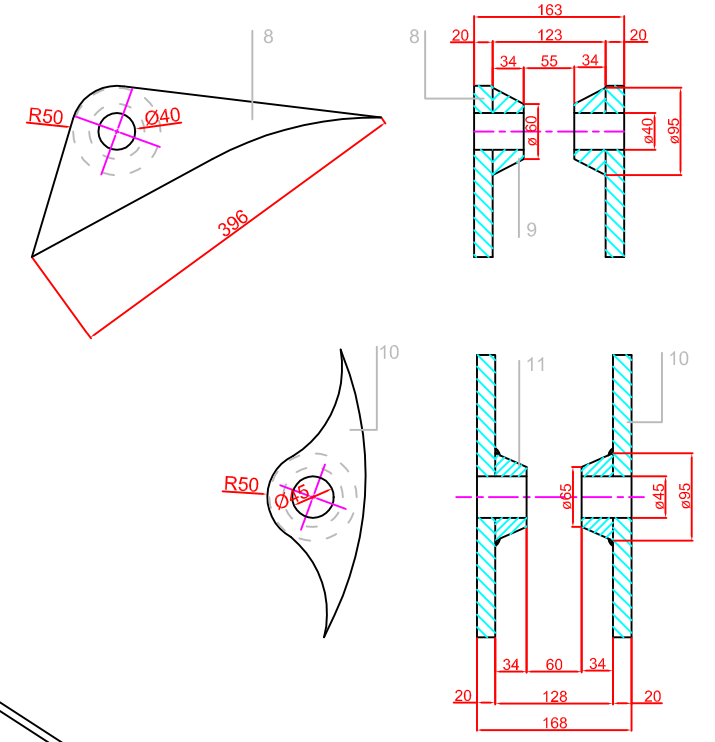
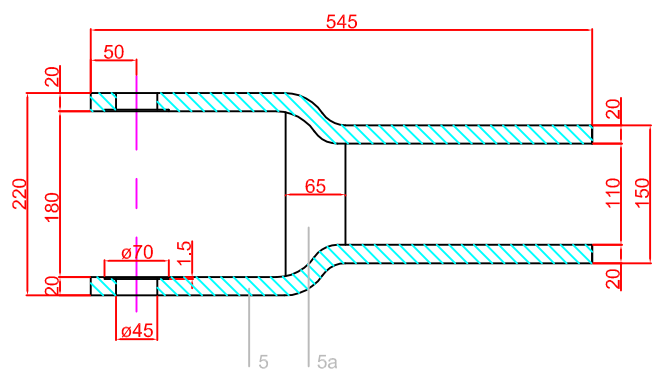
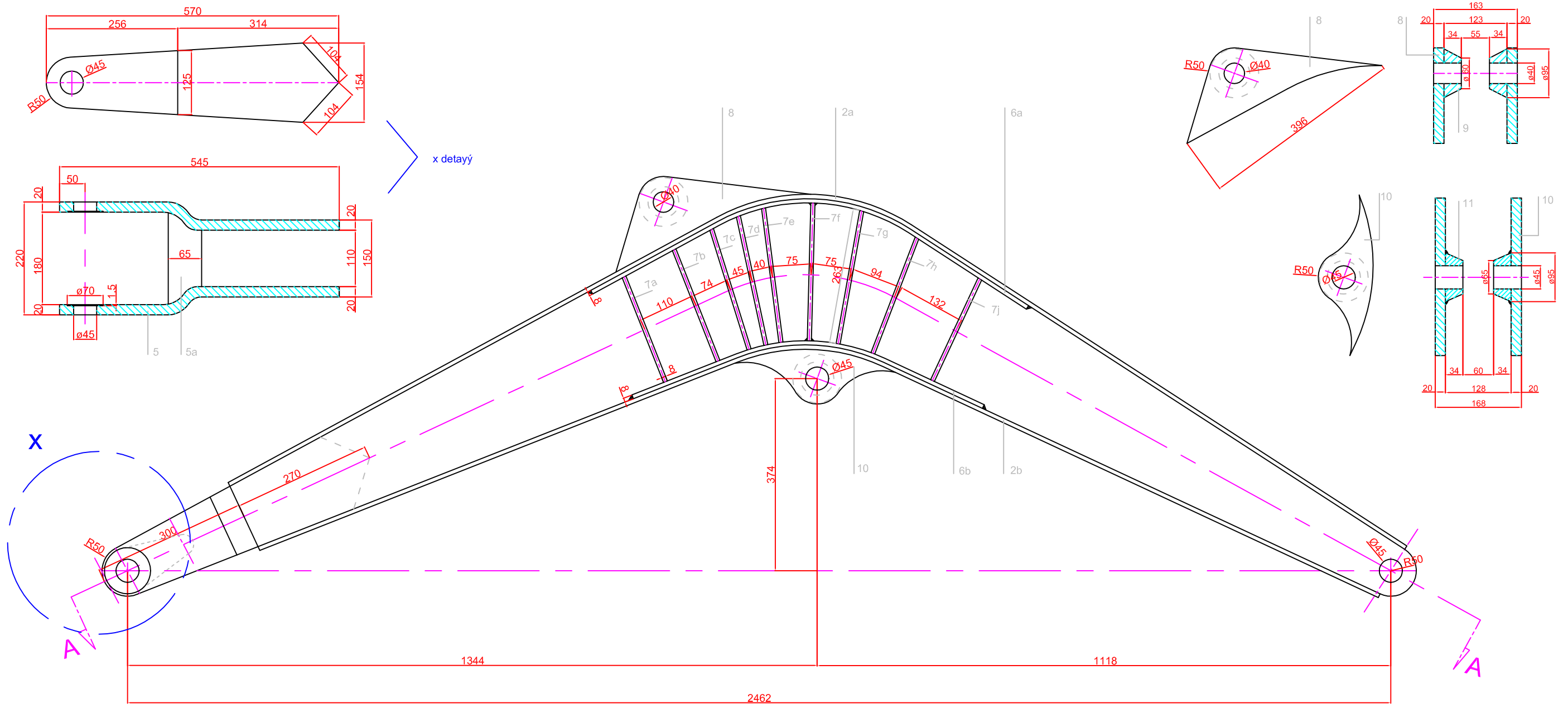


Yüzey düzgünlüğü faktörü(K<sub>Y</sub>)

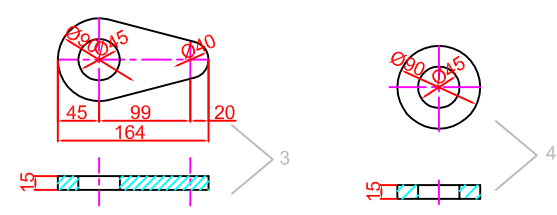
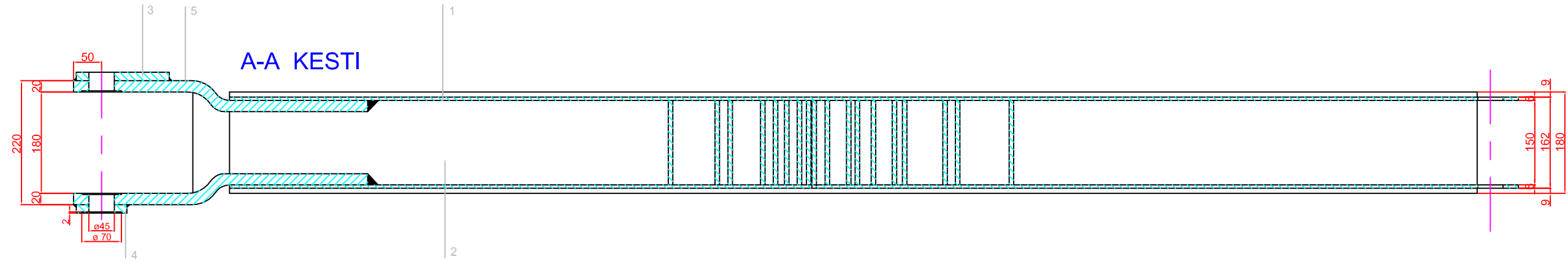
d,mm	10	20	30	50	100	200	250
K <sub>b</sub>	1	0,9	0,8	0,8	0,6	0,57	0,56

Boyut faktörü(K<sub>b</sub>)

	Çekme		Eğilme	
	$\sigma_D$	$\sigma_{DT}$	$\sigma_D$	$\sigma_{DT}$
İmalat çelikleri	$0,45\sigma_K$	$1,3\sigma_D$	$0,49\sigma_K$	$1,5\sigma_D$
Sementasyon çel.	$0,4\sigma_K$	$1,6\sigma_D$	$0,41\sigma_K$	$1,7\sigma_D$

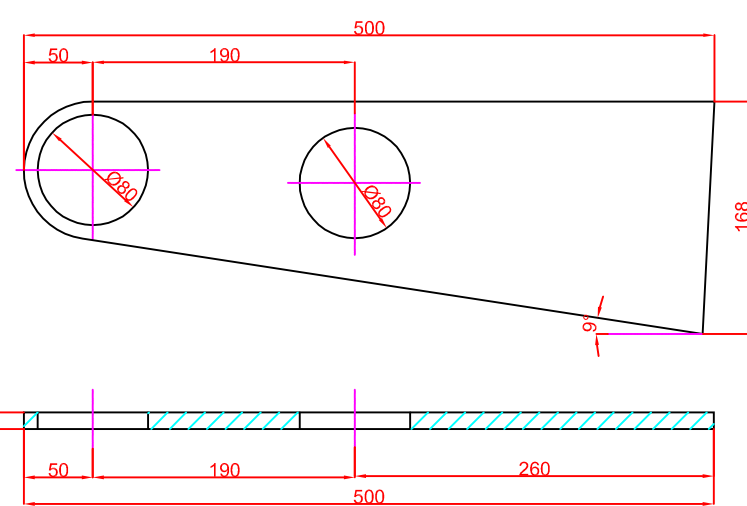
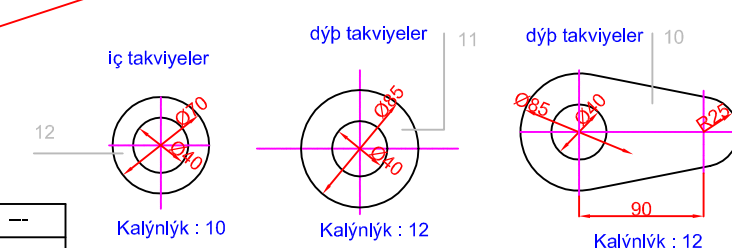
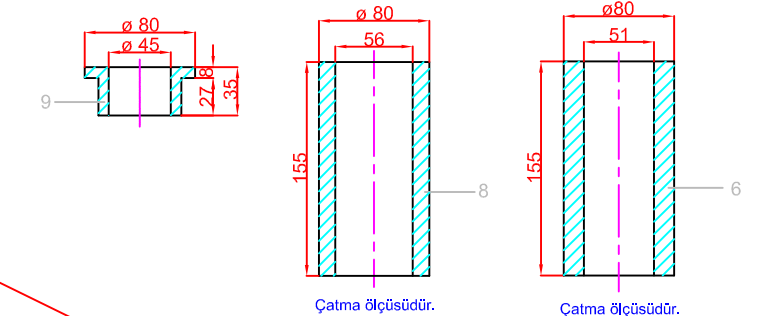
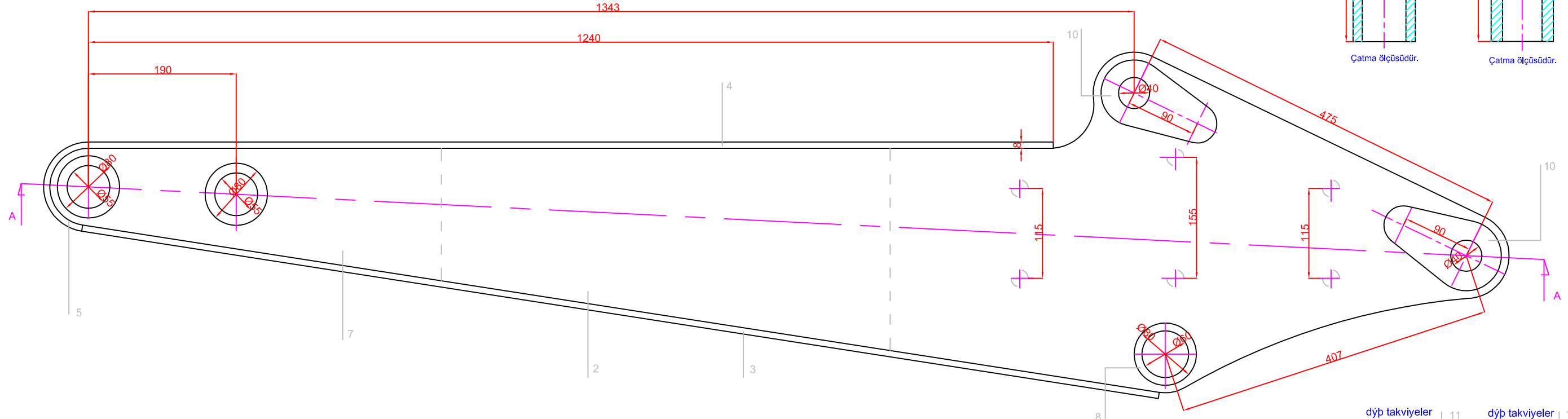
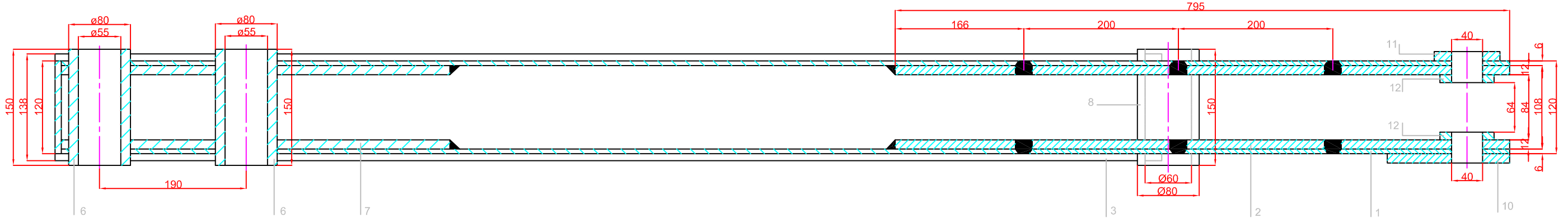


A-A KESTİ



Parça No:	Açıklama	Adet	Malzeme	Ağırlık(kg)
9	Ø 95 / Ø 60 x 34	2	St 37	---
8	20 x 210 x 400	2	St 37	---
7j	8 x 220 x 180	1	St 37	---
7h	8 x 240 x 180	1	St 37	---
7g	8 x 265 x 180	1	St 37	---
7f	8 x 270 x 180	1	St 37	---
7e	8 x 264 x 180	1	St 37	---
7d	8 x 257 x 180	1	St 37	---
7c	8 x 245 x 180	1	St 37	---
7b	8 x 235 x 180	1	St 37	---
7a	8 x 220 x 180	1	St 37	---
6b	8 x 740 x 180	1	St 37	---
6a	8 x 950 x 180	1	St 37	---
5a	15 x 180 x 65	2	St 37	---
5	20 x 565 x 154	2	St 37	---
4	Ø 90 x 15	1	St 60	---
3	15 x 90 x 185	1	St 37	---
2b	8 x 2360 x 180	1	St 37	---
2a	8 x 2635 x 180	1	St 37	---
1	6 x 775 x 2565	2	St 37	---
Parça No:	Açıklama	Adet	Malzeme	Ağırlık(kg)
Çizen :		Vedat Oyman		
Tarih:		2005		
Ölçek:				
		BOOM		
		EK 8		

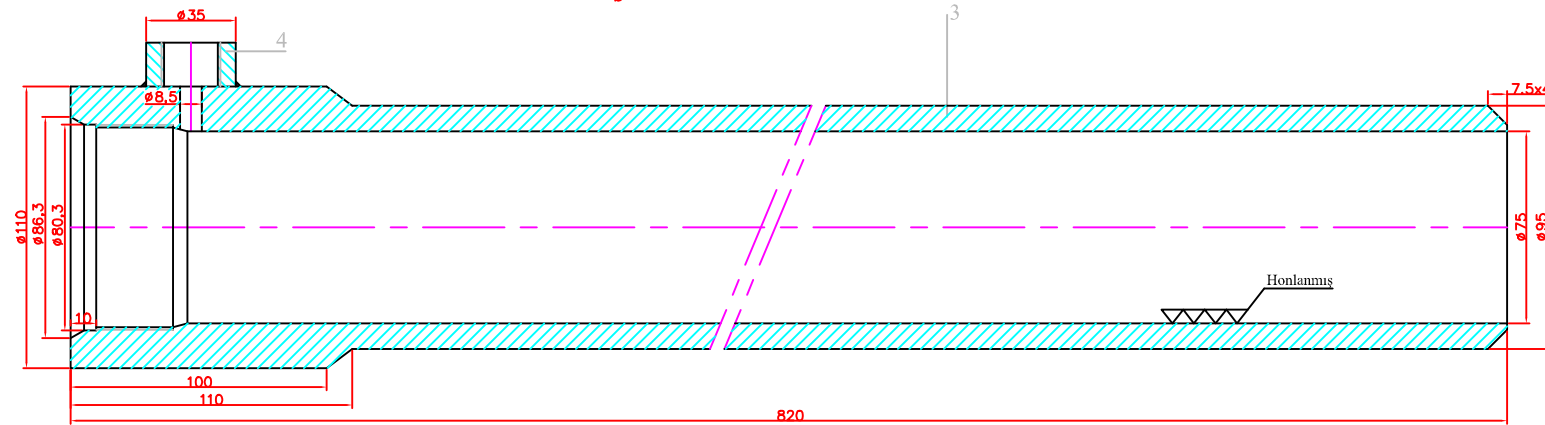
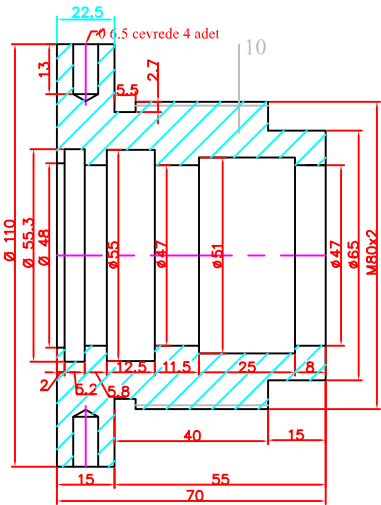
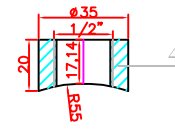
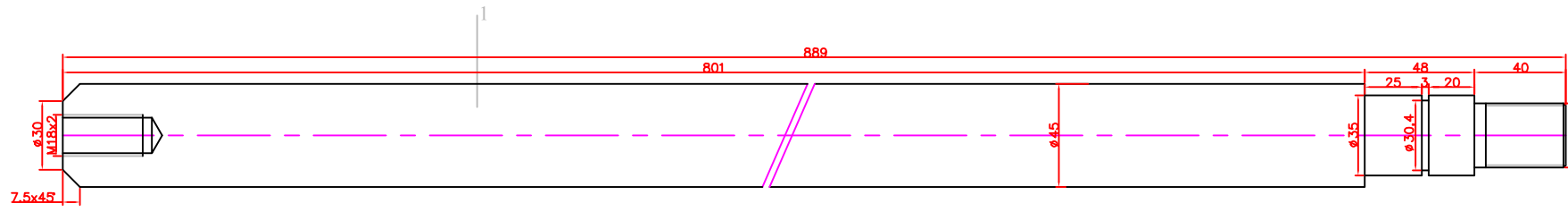
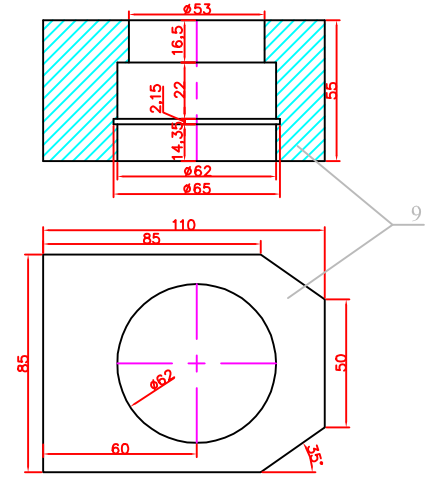
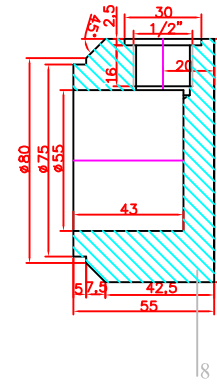
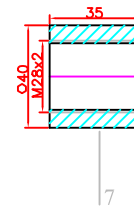
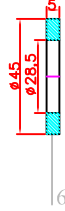
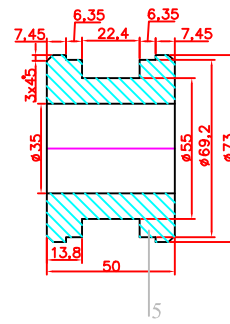
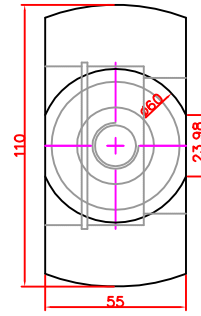
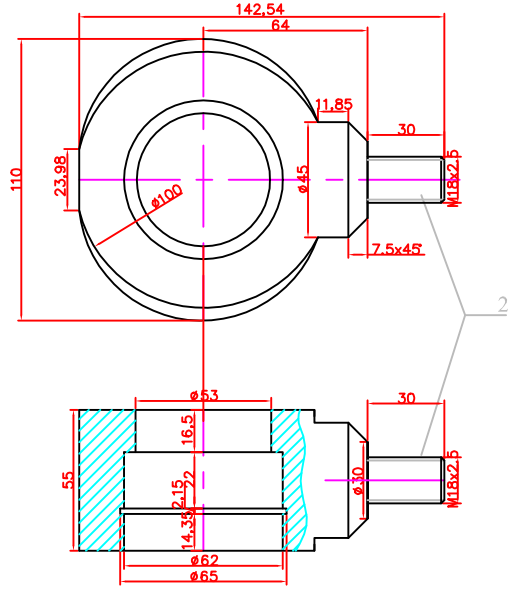
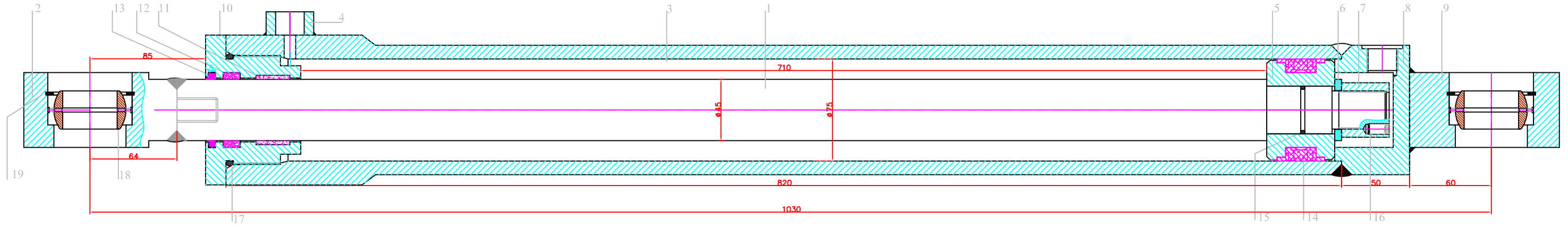
A-A KESİTİ



Parça No:	Açıklama	Adet	Malzeme	Ağırlık(kg)
12	Ø 70 x 10	2	St 37	--
11	Ø 85 x 12	1	St 37	--
10	12 x 85 x 158 ; badem takviye	1	St 37	--
9	Ø 80 / Ø 45 x 35 burç	2	St 37	--
8	Ø 80 / Ø 60 x 150	1	St 33	--
7	12 x 500 x 168	2	St 37	--
6	Ø 80 / Ø 55 x 150 ; boru	2	St 33	--
5	8 x 138 x 175	1	St 37	--
4	8 x 138 x 1240	1	St 37	--
3	8 x 138 x 1400	1	St 37	--
2	12 x 795 x 440	2	St 37	--
1	6 x 438 x 1885	2	St 37	--

Çizen : Vedat Oyman  
Tarih: 2005  
Ölçek:

KOL  
EK 9



18	Ø 62 DIN 472 Segman	2	--	--
18	GE 40 Mafsal yatak	2	--	--
17	Ø 74 x 5.5 o-ring	1	--	--
16	M8 x 15 setiskur	1	--	--
15	Ø 28 x 3 o-ring	1	--	--
14	75 x 55 x 22.4 Das kompakt keçe	1	--	--
13	PT 45 x 55 x 7/5 toz keçesi	1	--	--
12	45 x 55 x 11.5 PU Nutring	1	RSS-4555/L	--
11	Ø 51.5 / Ø 45 x 25 Bronzlu teflon	1	--	--
10	Ø 110 x 70	1	St 60	5.4
9	55 x 85 x 110	1	St 60	4.2
8	Ø 95 x 55	1	St 60	3.2
7	Ø 40 x 35	1	St 60	0.5
6	Ø 45 x 5	1	St 37	0.1
5	Ø 73 x 50	1	St 60	1.7
4	Ø 35 x 20	1	St 60	0.2
3	Ø 114 / Ø 60 boru, boy: 820	1	St 52	48.4
2	55 x 110 x 144	1	St 37	7.0
1	Ø 45,889 İndüksiyonlu sertleştirilmiş krom kaplı mil	1	--	11.4

Parça No: Açıklama Adet Malzeme Ağırlık(kg)

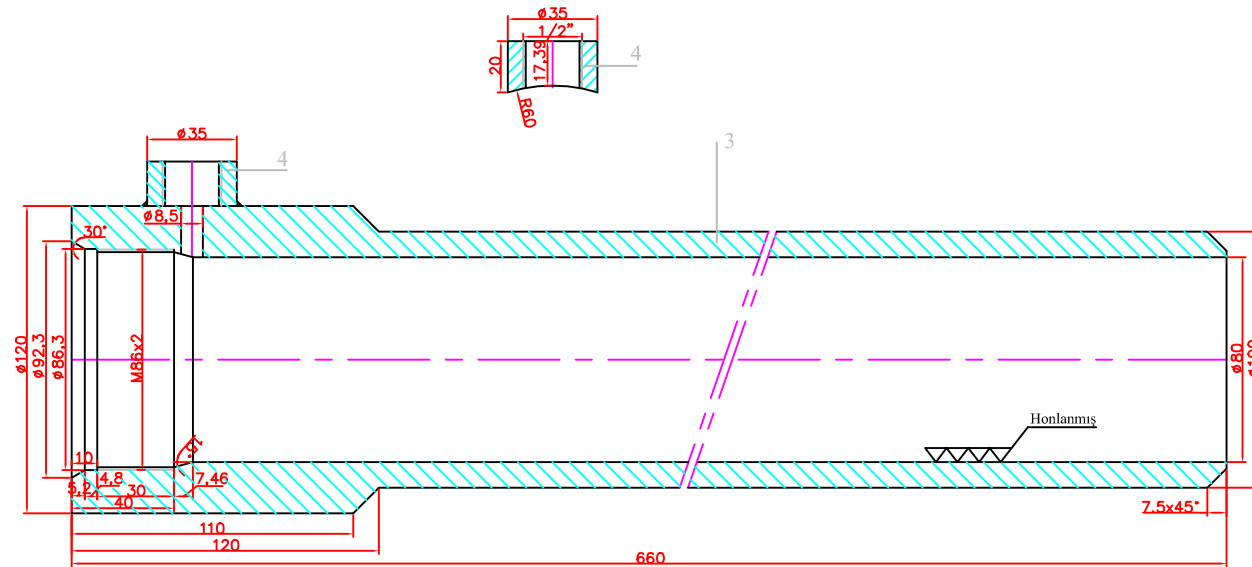
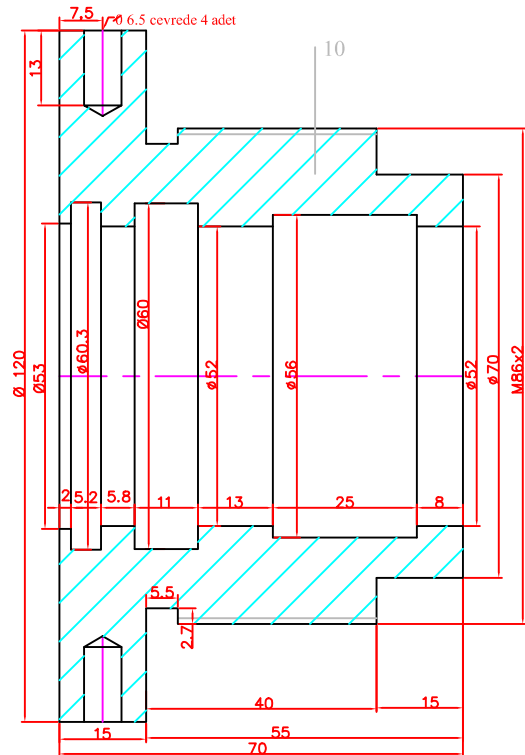
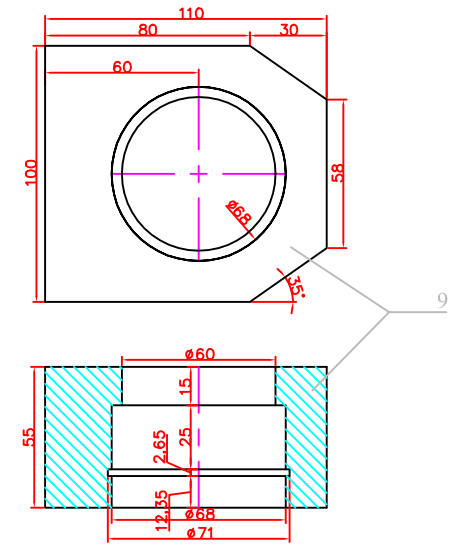
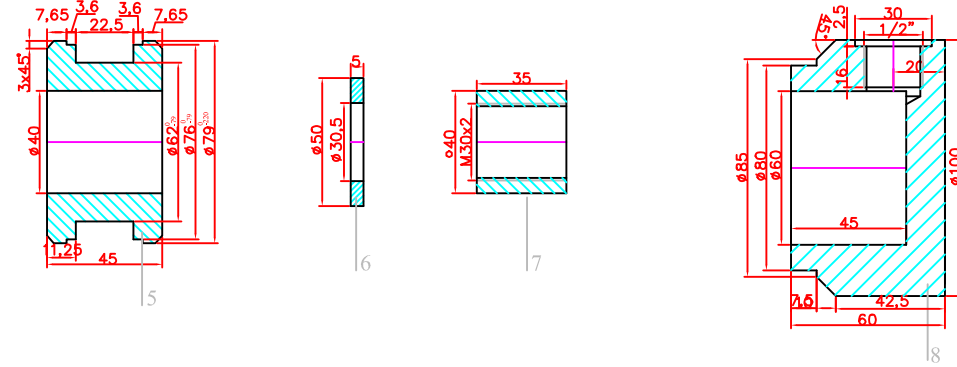
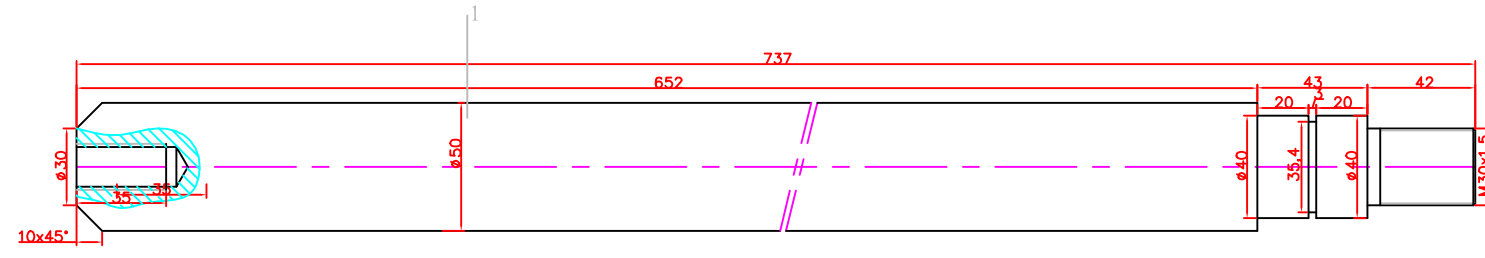
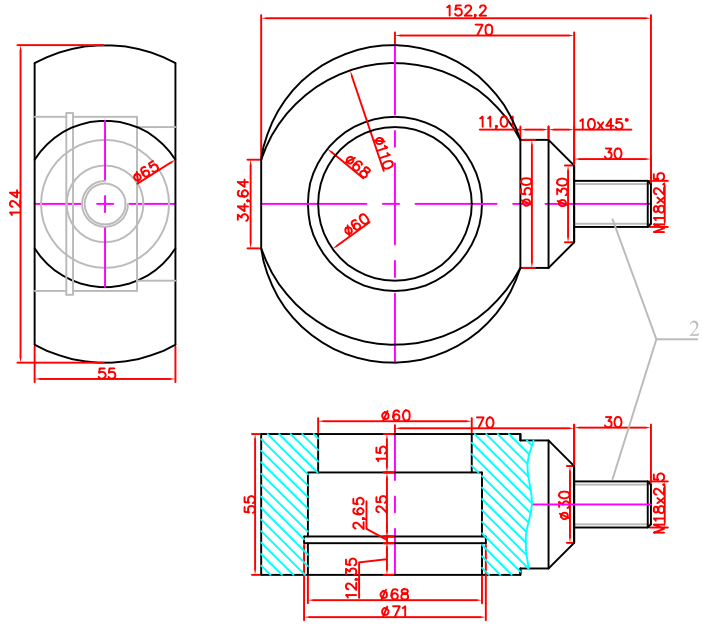
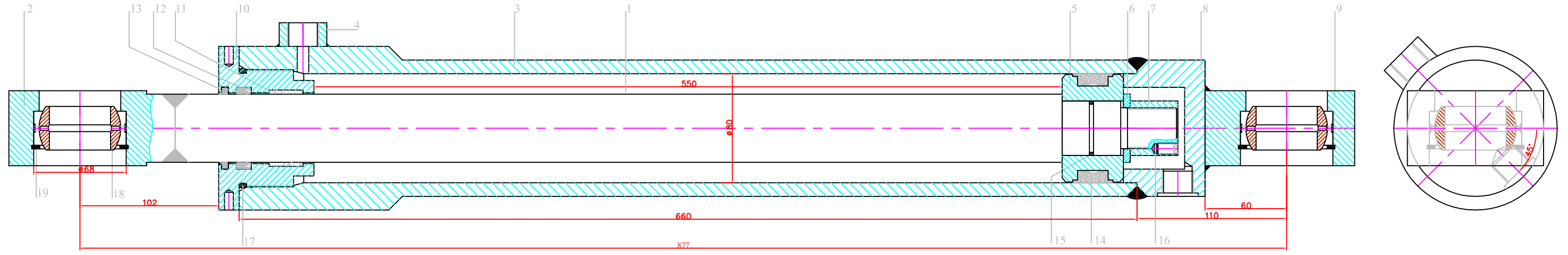
Çizen : Vedat Oyman

Tarih: 2005

Ölçek:

Kol Hidrolik Silindiri

EK 10



Parça No:	Açıklama	Adet	Malzeme	Ağırlık(kg)
19	Ø 68 DIN 472 Segman	2	--	--
18	GE 45 Mafsal yatak	2	--	--
17	Ø 80 x 5.5 o-ring	1	--	--
16	M8 x 15 setiskur	1	--	--
15	Ø 34 x 3 o-ring	1	--	--
14	80 x 62 x 22.5 Das kompakt keçe	1	--	--
13	PT 50 x 60 x 7/5 toz keçesi	1	--	--
12	50 x 60 x 10 PU Nutring	1	RSS-5060	--
11	Ø 56.5 / Ø 50 x 25 Bronzlu teflon	1	--	--
10	Ø 120 x 70	1	St 60	6.4
9	55 x 100 x 110	1	St 60	4.9
8	Ø 100 x 60	1	St 60	3.8
7	Ø 40 x 35	1	St 60	0.5
6	Ø 50 x 5	1	St 37	0.1
5	Ø 79 x 45	1	St 60	1.8
4	Ø 35 x 20	1	St 60	0.2
3	Ø 127 / Ø 72 boru, boy: 660	1	St 52	45.4
2	55 x 124 x 155	1	St 37	8.5
1	Ø 50x737 İndüksiyonla sertleştirilmiş krom kaplı mil	1	--	11.6

Çizen :	Vedat Oyman	Boom Hidrolik Silindiri
Tarih:	2005	
Ölçek:		
		EK 11





**ÖZGEÇMİŞ**

Doğum tarihi 28.10.1980

Doğum yeri Trabzon

Lise 1994-1998 Trabzon Fatih Süper Lisesi

Lisans 1998-2002 Karadeniz Teknik Üniversitesi Mühendislik  
Mimarlık Fak. Makina Mühendisliği Bölümü

Yüksek Lisans 2003-2005 Yıldız Teknik Üniversitesi Fen Bilimleri Enstitüsü  
Makine Müh. Anabilim Dalı,  
Konstrüksiyon Programı